



LLH外断熱通気層システム 標準納まり図集（GW50-改修）

2017.01.05



株式
会社

ツツキ

図 面 リ ス ト

部 位	図面番号	図 面 名 称	部 位	図面番号	図 面 名 称
壁廻り	G05A-01R	壁廻り（一般部）縦断面詳細図			
	G05A-02R	壁廻り（一般部）縦断面詳細図			
	G05A-03R	壁廻り（一般部）縦断面詳細図			
	G05A-04AR	壁廻り（一般部）横断面詳細図			
	G05A-04BR	壁廻り（一般部）横断面詳細図			
	G05A-05R	壁廻り（一般部）横断面詳細図			
	G05A-06R	壁廻り（一般部）横断面詳細図			
	G05A-07R	壁廻り（出隅部）横断面詳細図			
	G05A-08R	壁廻り（出隅部）横断面詳細図			
	G05A-09R	壁廻り（出隅部）横断面詳細図			
	G05A-10R	壁廻り（入隅部）横断面詳細図			
	G05A-11R	壁廻り（入隅部）横断面詳細図			
	G05A-12R	壁廻り（入隅部）横断面詳細図			

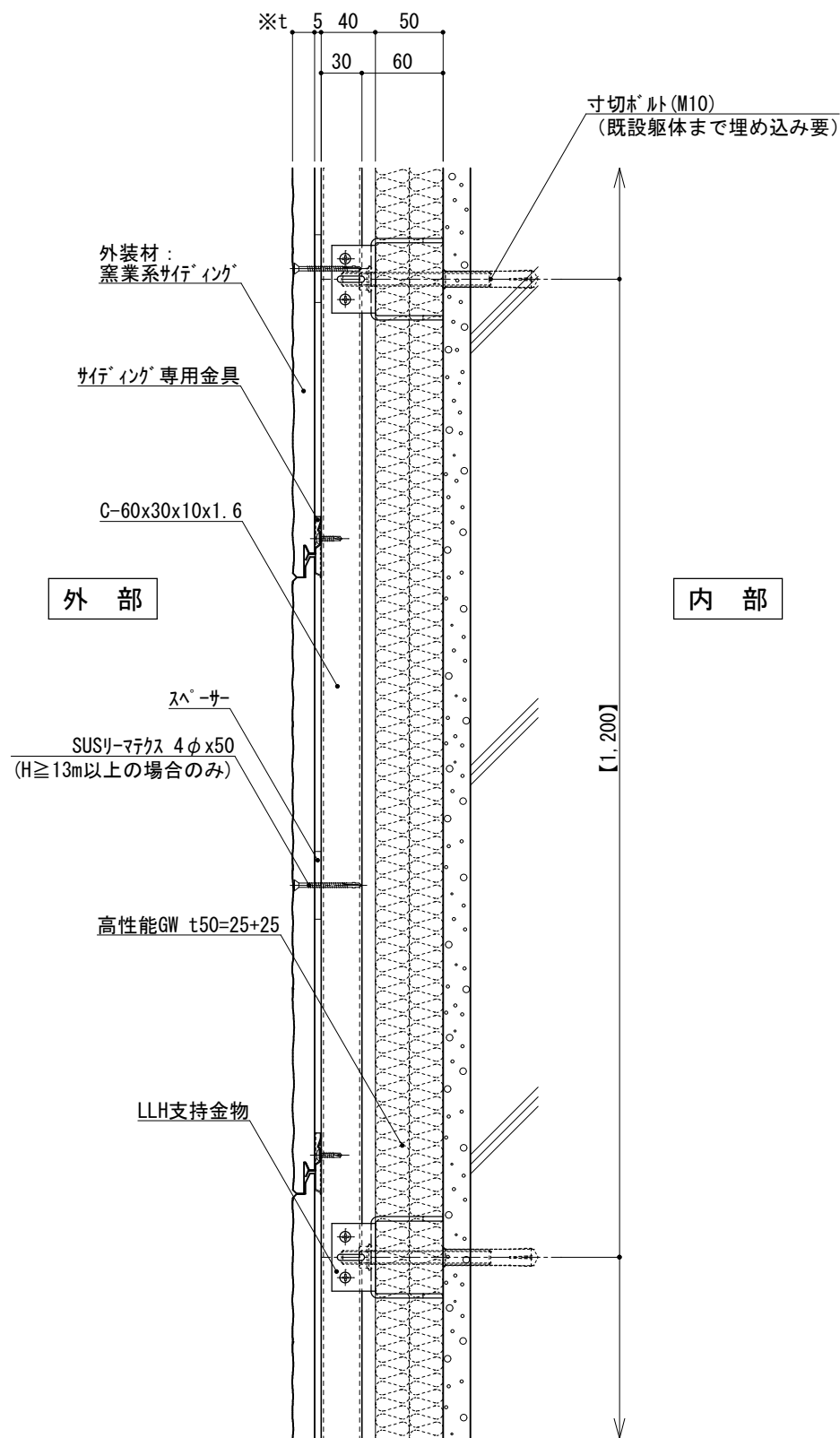


図-1

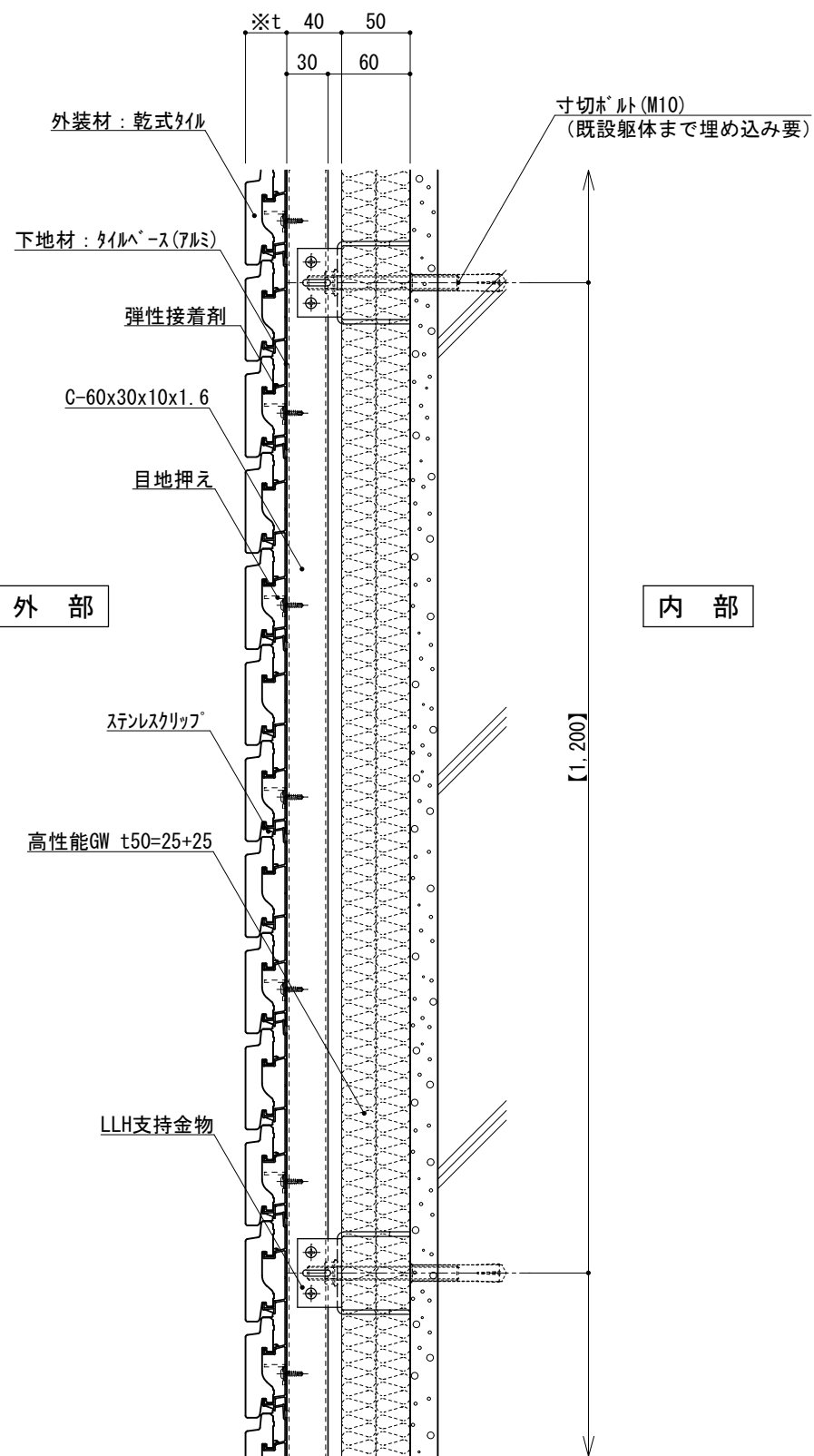


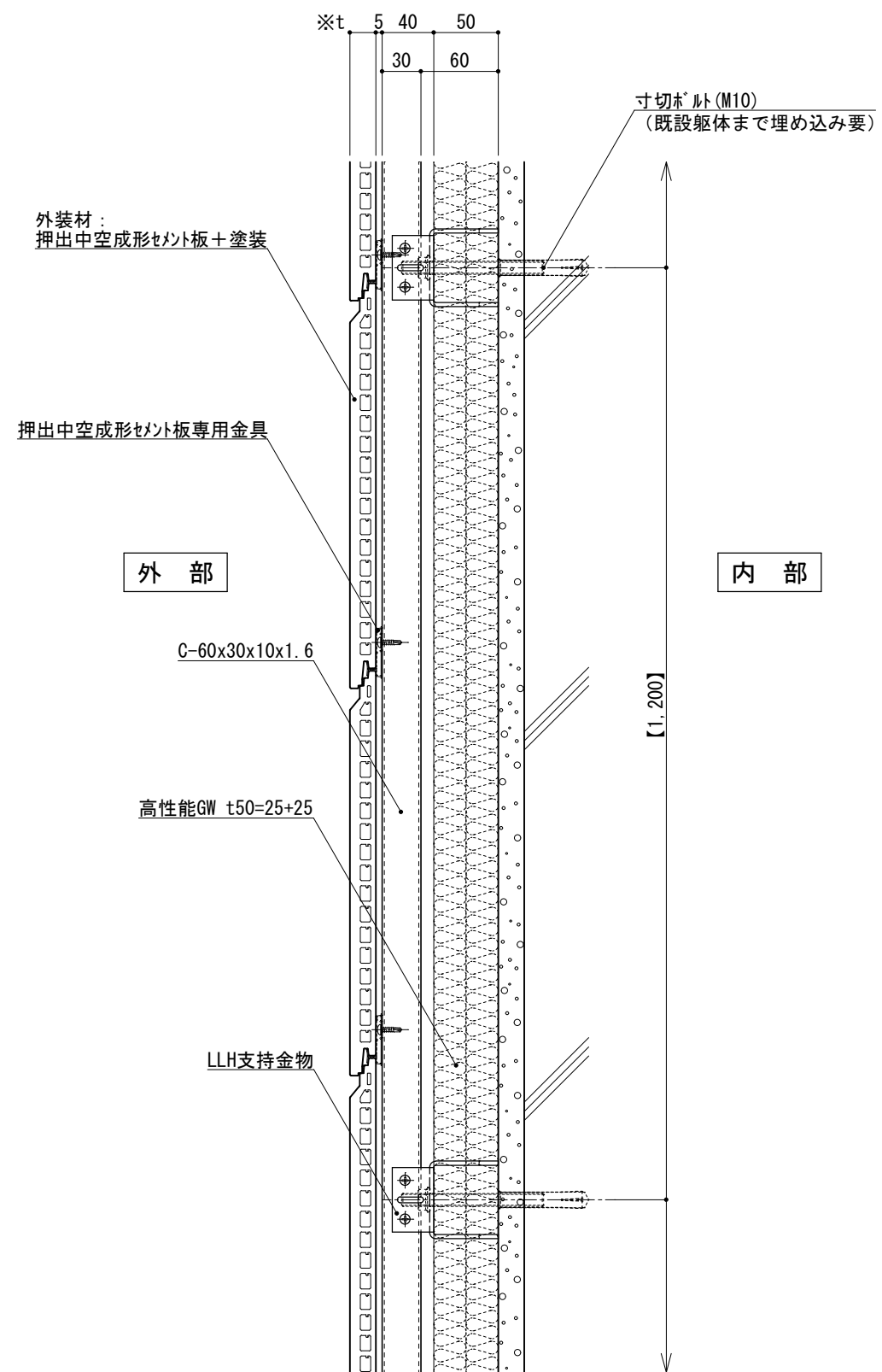
図-2

仕

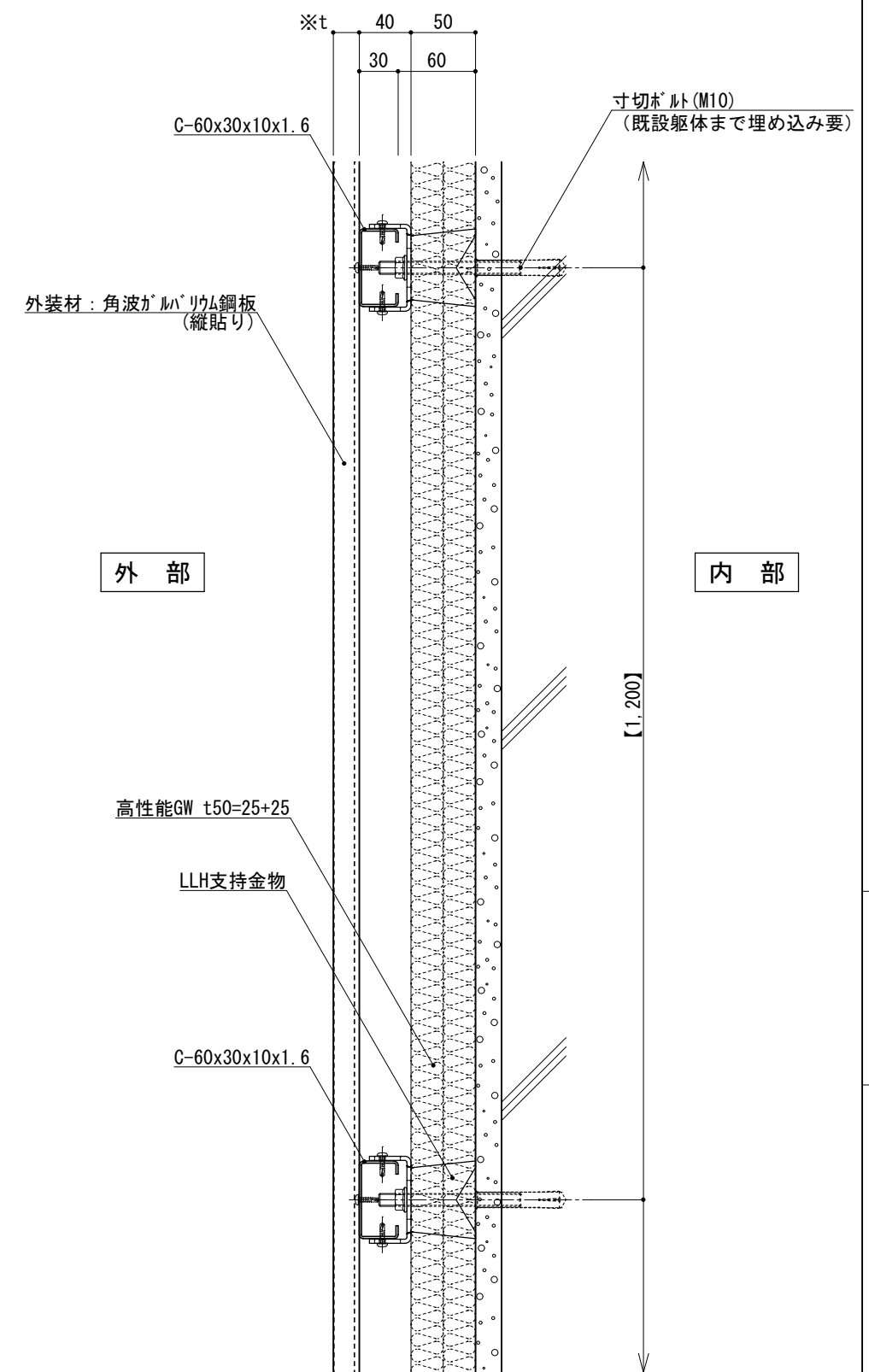
様

※t(外装材厚)		
●外装材：横貼りの場合 縦胴縁間隔：400～600 支持ボルトの間隔：900～1,300		
図-1 窯業系サイディング ○ニチハ (木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板) t=16mm モーニングセラード 同等品 止金具工法 t+5mmとなる。		
図-2 アルミ下地+タイル ○ツツキタイルシステム (乾式タイル) t=30mm 二丁掛 (タイルベース) アルミ型材 A 6063-T5		
附記事項	●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、 石の割付・重量・工法を打合せ後、 外断熱金物の打合せとする。	
改訂事項		
名称	壁廻り（一般部） 縦断面詳細図	
縮尺	1：5	G050A_01R





図－ 1



図－ 2

仕

様

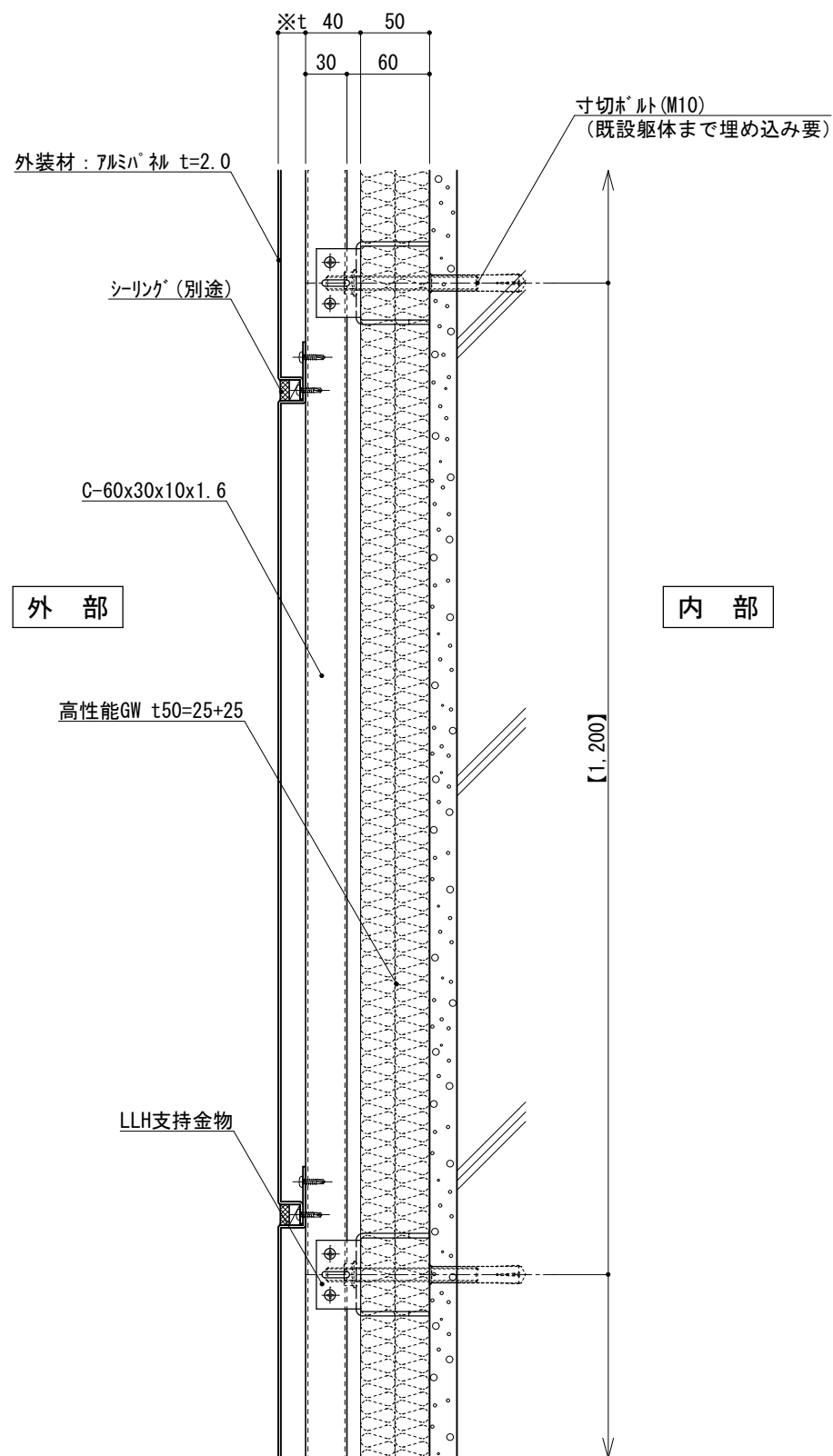
附記事項

改訂事項

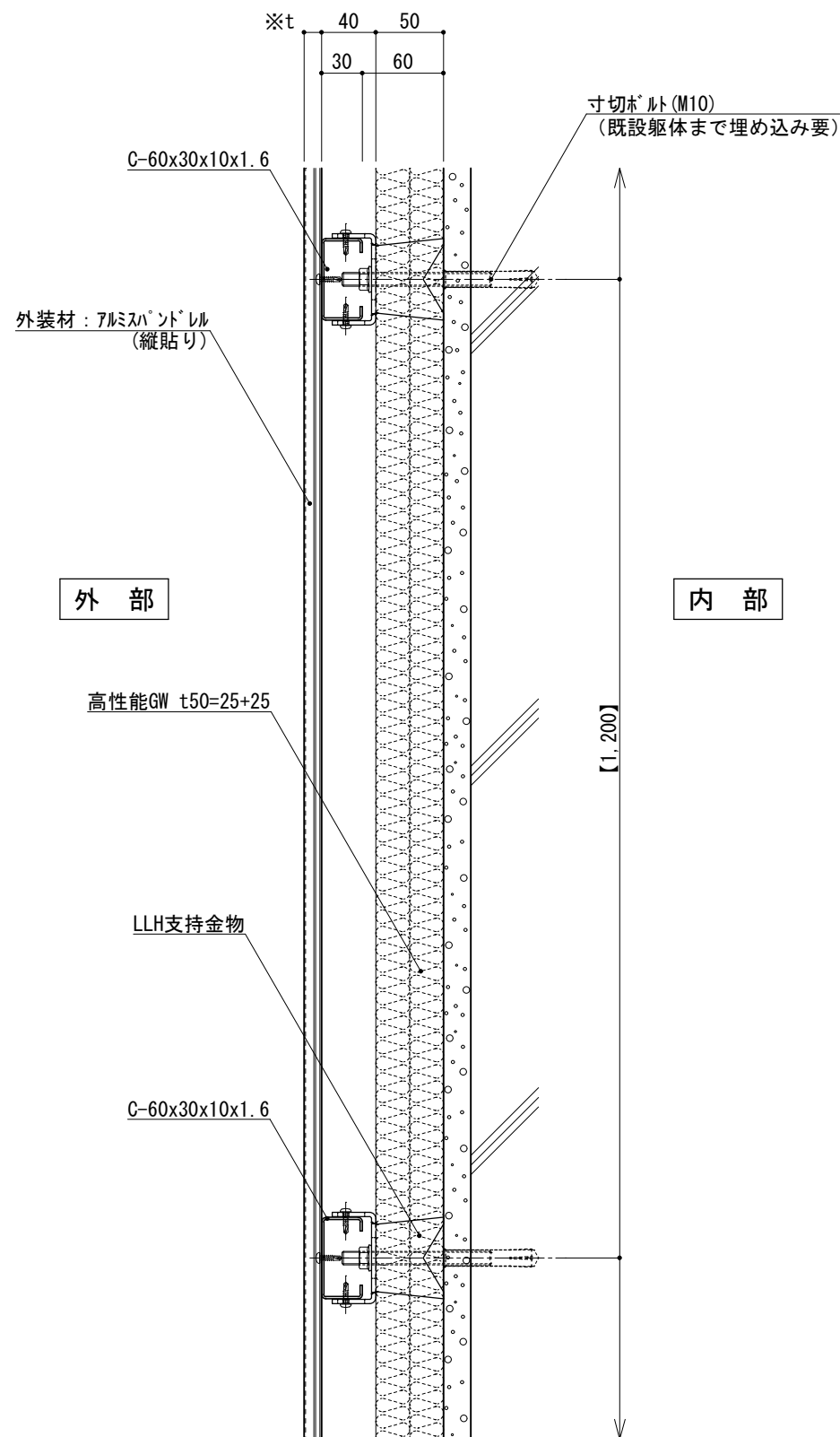
名称

縮尺

※t(外装材厚)		
●外装材：横貼りの場合		
図－ 1 押出中空成形セメント板+塗装		
○神島化学工業		
(押出中空成形セメント板+塗装)		
t=18mm	— ヲムﾀﾞ ム	同等品
t=20mm	— ヲムﾀﾞ 20	同等品
止金具工法 t+5mmとなる。		
縦胴縁間隔 : 400～600		
支持ボルトの間隔 : 900～1,300		
●外装材：縦貼りの場合		
図－ 2 金属サイディング縦貼り		
○ヨドコウ		
(高級塗装ガルバリウム鋼板)		
t=20mm	— ヲﾄﾞｽﾊﾞﾝ 1K型	同等品
横胴縁間隔 : 900～1,200		
支持ボルトの間隔 : 900～1,300		
●【 】内寸法は参考とし、施工図による。		
●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。		
壁廻り（一般部） 縦断面詳細図		
1 : 5	G050A_02R	



図－ 1



図－ 2

仕

様

※t(外装材厚)	
●外装材：横貼りの場合	
図－ 1 アルミ板	
○ツツキ	
(ふっ素塗装アルミ板)	
t=20mm	－ 2.0mm厚
(横貼り)	
縦胴縁間隔	： 400～600
支持ボルトの間隔	： 900～1,300
●外装材：縦貼りの場合	
図－ 2 アルミ板	
○ツツキ	
(アルミ板)	
t=13mm	－ モルディングトップ
(縦貼り)	
横胴縁間隔	： 600～1,200
支持ボルトの間隔	： 900～1,300

附記事項

- 【 】内寸法は参考とし、施工図による。
- 石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。

改訂事項

名称

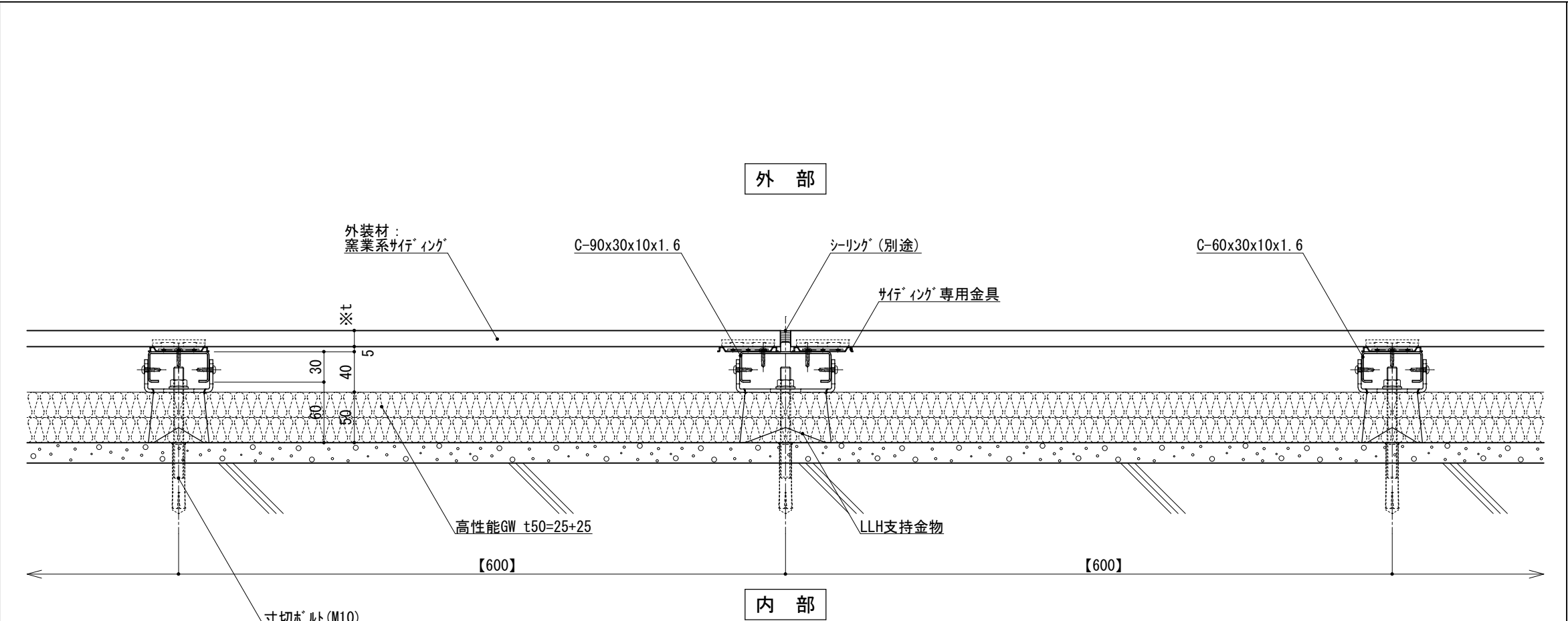
壁廻り（一般部）
縦断面詳細図

縮尺

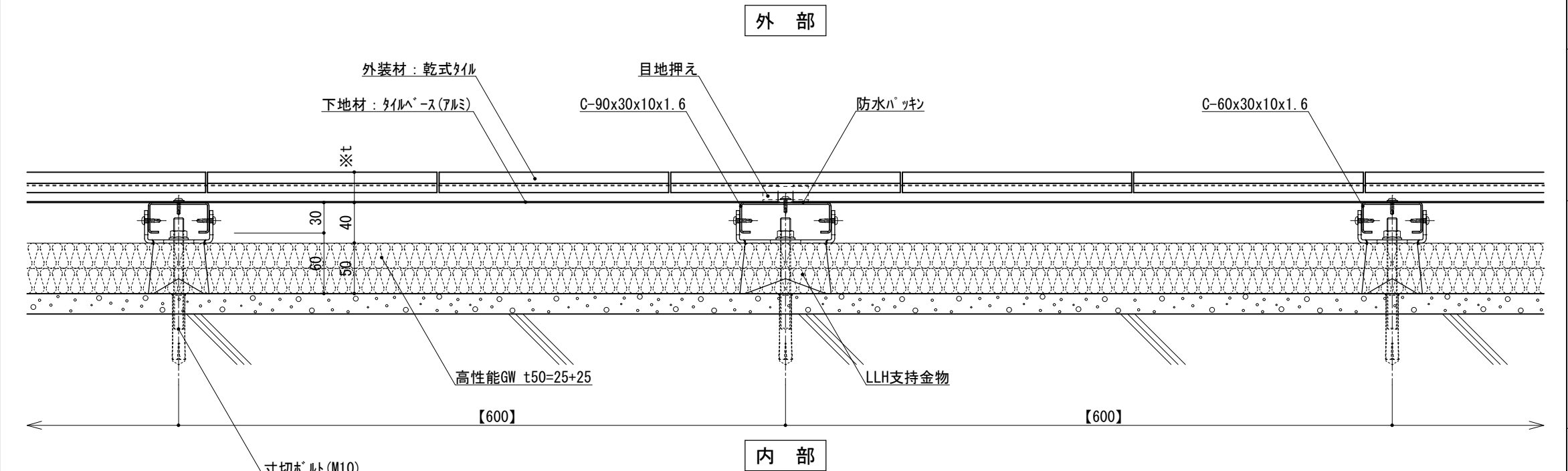
1 : 5

G050A_03R





図－ 1



図－ 2

※t(外装材厚)

- 外装材：横貼りの場合
縦胴縁間隔：400～600
支持ボルトの間隔：900～1,300

図－ 1 黒業系サイディング
○ニチハ
(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)
t=16mm モンエクスレート 同等品
止金具工法 t+5mmとなる。

図－ 2 アルミ下地+タイル
○ツツキタイルシステム
(乾式タイル)
t=30mm 二丁掛
(タイルベース)
アルミ型材 A 6063-T5

- 【 】内寸法は参考とし、施工図による。
- 石貼などの重量物仕上げの場合は、
石の割付・重量・工法を打合せ後、
外断熱金物の打合せとする。

壁廻り（一般部）
横断面詳細図

縮尺 1：5 G050A_04AR



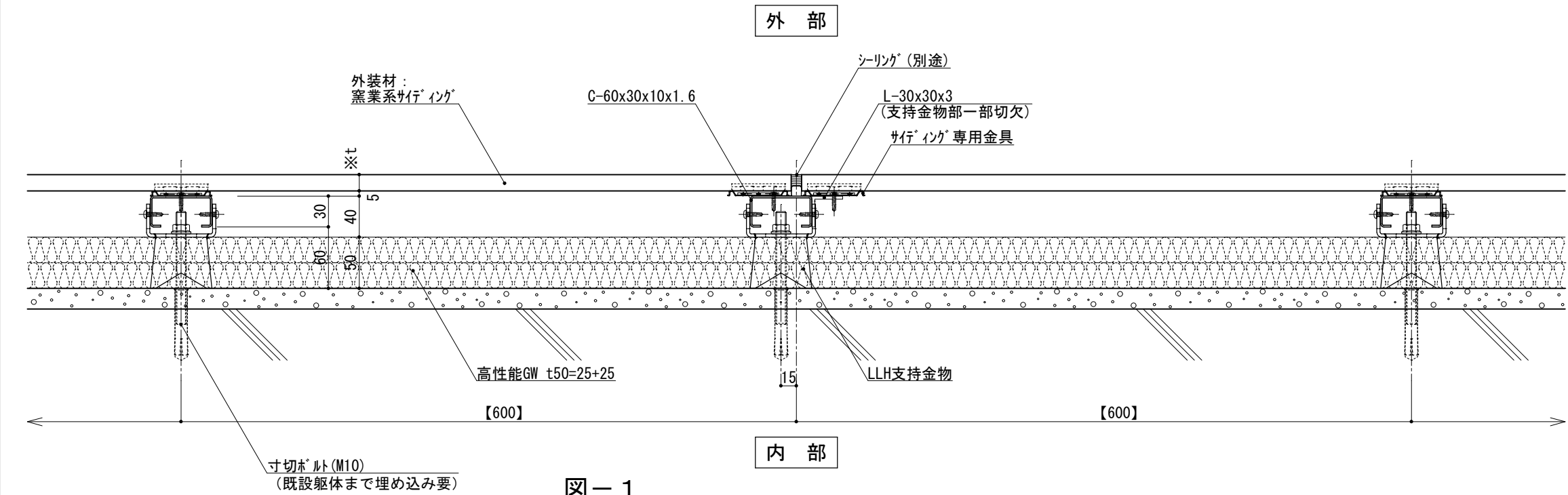


図-1

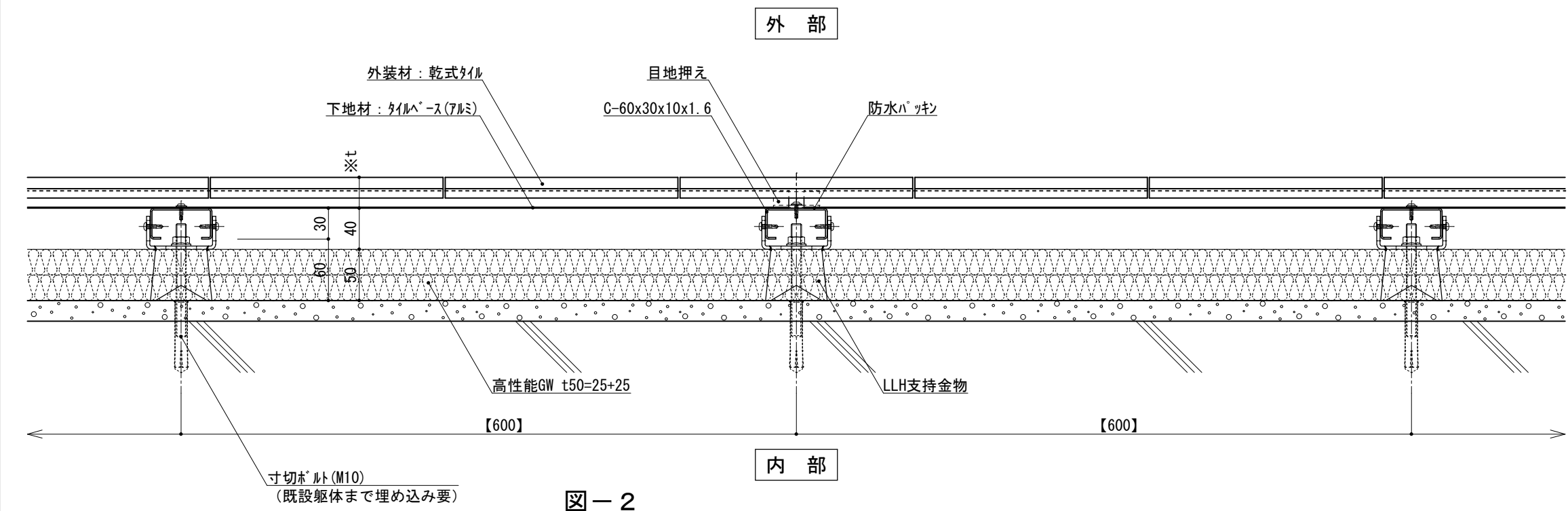
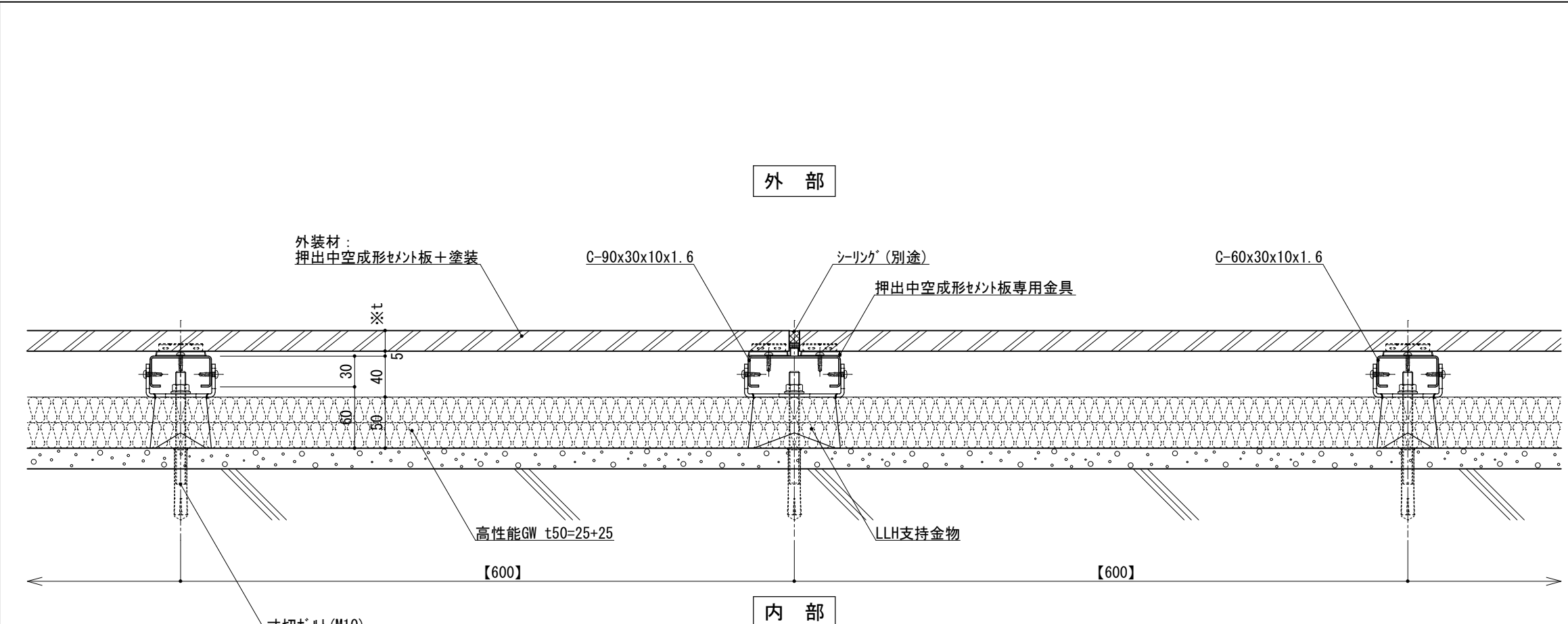
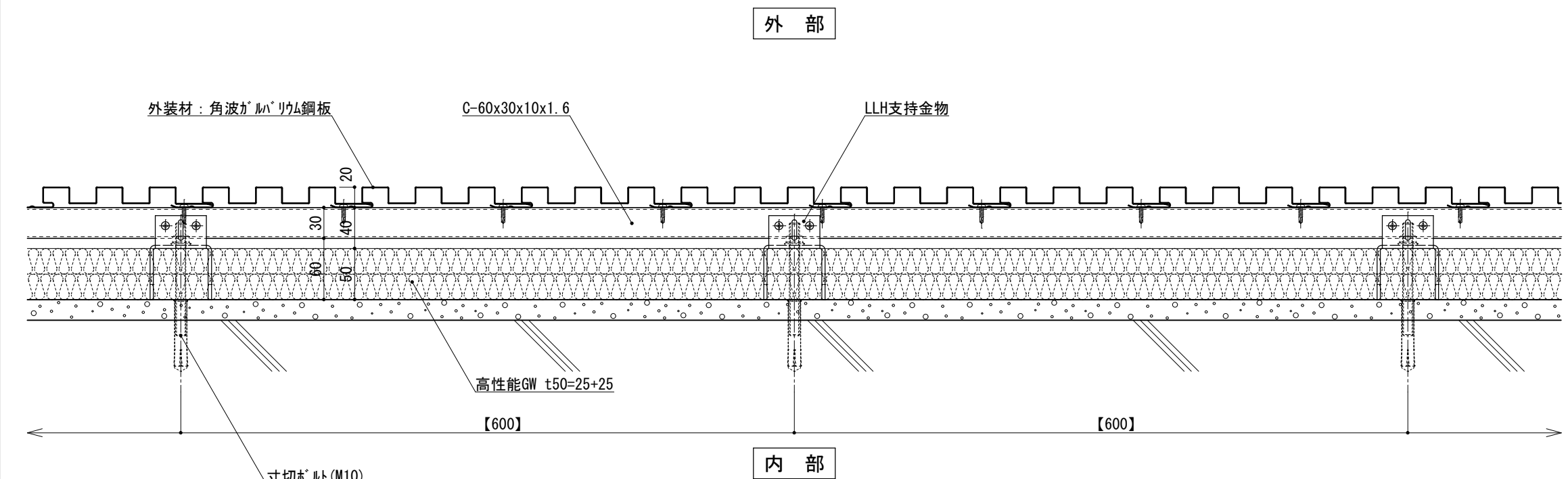


図-2

仕 様	※t(外装材厚) ●外装材：横貼りの場合 縦胴縁間隔：400～600 支持ボルトの間隔：900～1,300 図-1 窯業系サイディング ○ニチハ (木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板) t=16mm モーニングセラード 同等品 止金具工法 t+5mmとなる。 図-2 アルミ下地+タイル ○ツツキタイルシステム (乾式タイル) t=30mm 二丁掛 (タイルベース) アルミ型材 A 6063-T5	
	●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、 石の割付・重量・工法を打合せ後、 外断熱金物の打合せとする。	
附 記 事 項		
改 訂 事 項		
名 称	壁廻り（一般部） 横断面詳細図	
縮 尺	1：5	G050A_04BR 

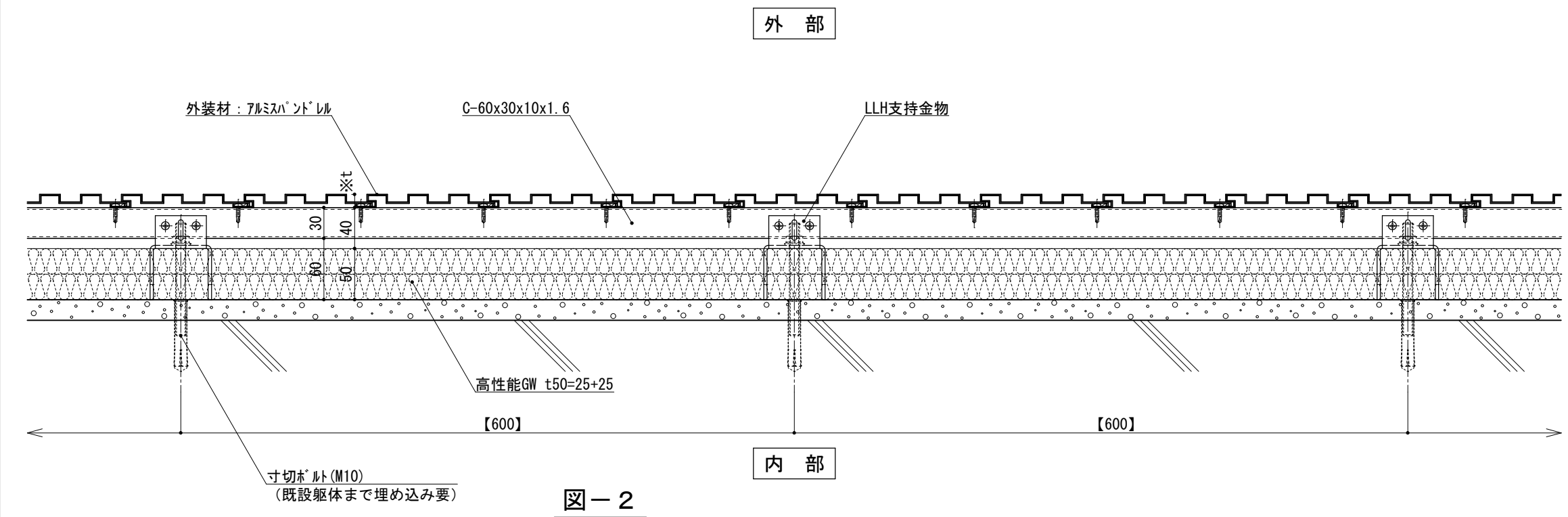
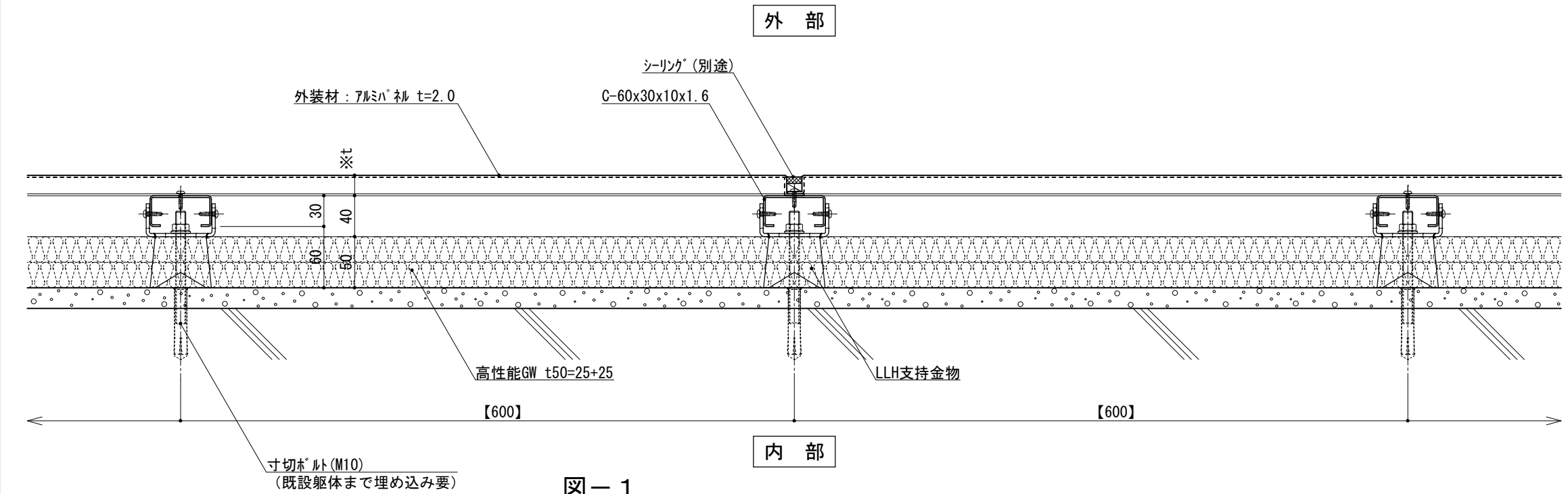


図－ 1

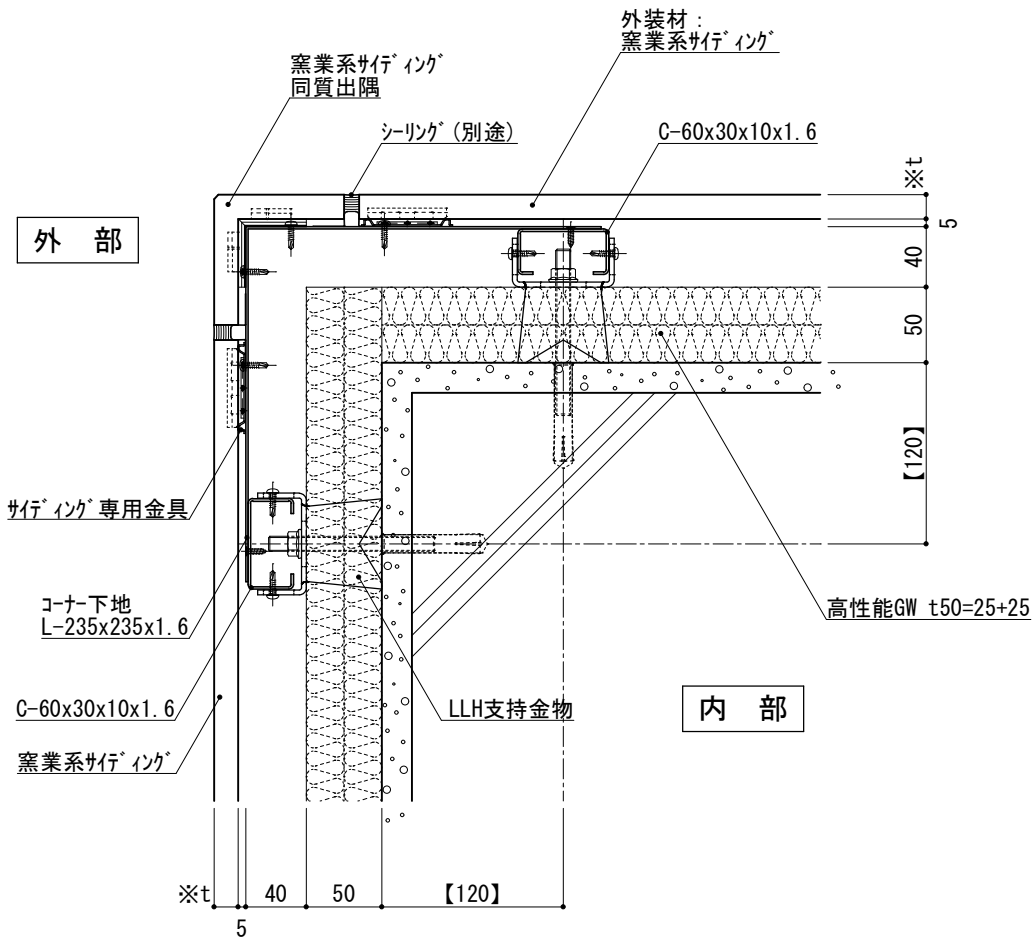


図－ 2

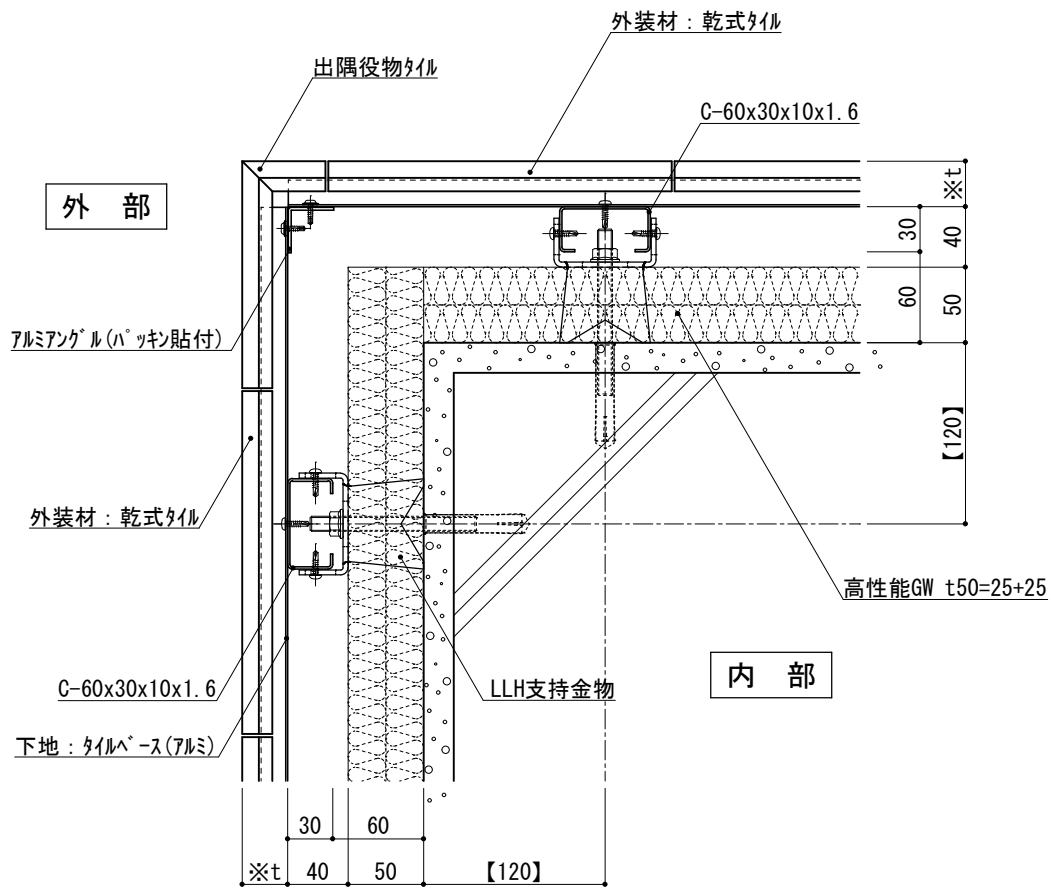
仕 様	※t(外装材厚)	
	●外装材：横貼りの場合 図－ 1 押出中空成形セメント板＋塗装 ○神島化学工業 (押出中空成形セメント板＋塗装)	
	t=18mm	— ヲムダ ^μ 同等品
	t=20mm	— ヲムダ ^μ 20 同等品
附 記 事 項	止金具工法 t+5mmとなる。	
	縦胴縁間隔	： 400～600
	支持ボルトの間隔	： 900～1,300
	●外装材：縦貼りの場合 図－ 2 金属サイディング縦貼り ○ヨドコウ (高級塗装ガルバリウム鋼板)	
改 訂 事 項	t=20mm	— ヲトスバン 1K型 同等品
	横胴縁間隔	： 900～1,200
	支持ボルトの間隔	： 900～1,300
	●【 】内寸法は参考とし、施工図による。	
名 称	●石貼などの重量物仕上げの場合は、 石の割付・重量・工法を打合せ後、 外断熱金物の打合せとする。	
	壁廻り（一般部） 横断面詳細図	
縮 尺	1：5	G050A_05R



仕 様	※t(外装材厚) ●外装材：横貼りの場合 図－ 1 アルミハﾟﾙ ○ツヅキ (ふっ素塗装アルミハﾟﾙ) t=20mm — 2.0mm厚 (横貼り) 縦胴縁間隔 : 400～600 支持ボﾙﾄの間隔: 900～1,300 ●外装材：縦貼りの場合 図－ 2 アルミﾊﾟﾝﾄﾞﾚﾙ ○ツヅキ (アルミﾊﾟﾝﾄﾞﾚﾙ) t=13mm — モｰﾙﾃﾞｨﾝｸﾞﾄｯﾌﾟ (縦貼り) 横胴縁間隔 : 600～1,200 支持ボﾙﾄの間隔: 900～1,300	
	●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、 石の割付・重量・工法を打合せ後、 外断熱金物の打合せとする。	
改訂事項		
名称	壁廻り（一般部） 横断面詳細図	
縮尺	1：5	G050A_06R 



図－ 1



図－ 2

仕

様

※t(外装材厚)
図－ 1 窯業系サイディング
○ニチハ
(木繊維混入セメント珪酸カルシウム板)
t=16mm ― モニエセラード 同等品
止金具工法 t+5mmとなる。

図－ 2 アルミ下地+タイル
○ツツキタイルシステム
(乾式タイル)
t=30mm ― 二丁掛
(タイルベース)
アルミ型材 A 6063-T5

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

改訂事項

名称

壁廻り（出隅部）
横断面詳細図

縮尺

1 : 5

G050A_07R

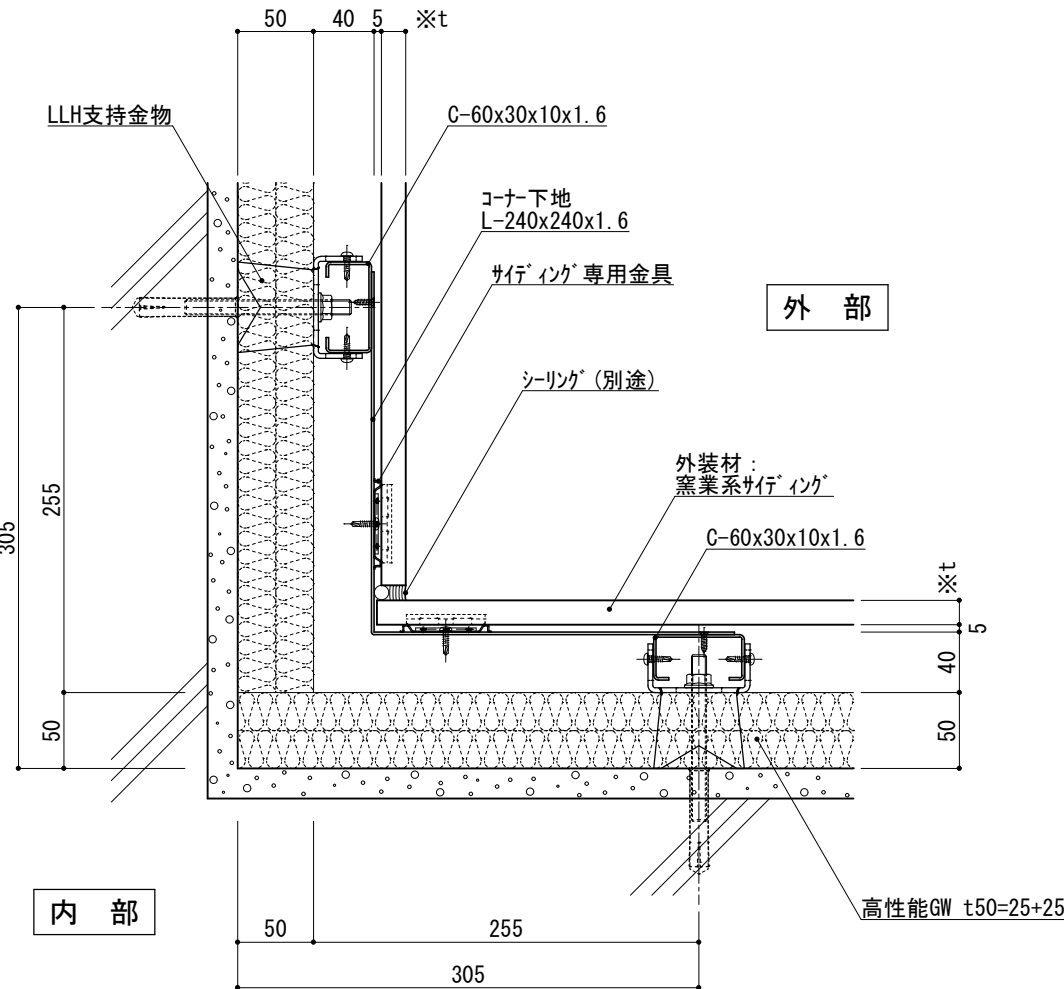


		※t(外装材厚)	
		図ー 1 アルミパ°ネル ○ツヅキ (ふっ素塗装アルミパ°ネル) t=20mm — 2.0mm厚 (横貼り)	
		図ー 2 アルミパ°ント°レル ○ツヅキ (アルミパ°ント°レル) t=13mm — モルデ°ィング°トップ° (縦貼り)	
仕			
様			
附記事項		●【 】内寸法は参考とし、施工図による。	
改訂事項			
名称		壁廻り（出隅部） 横断面詳細図	
縮尺		1：5	G050A_09R

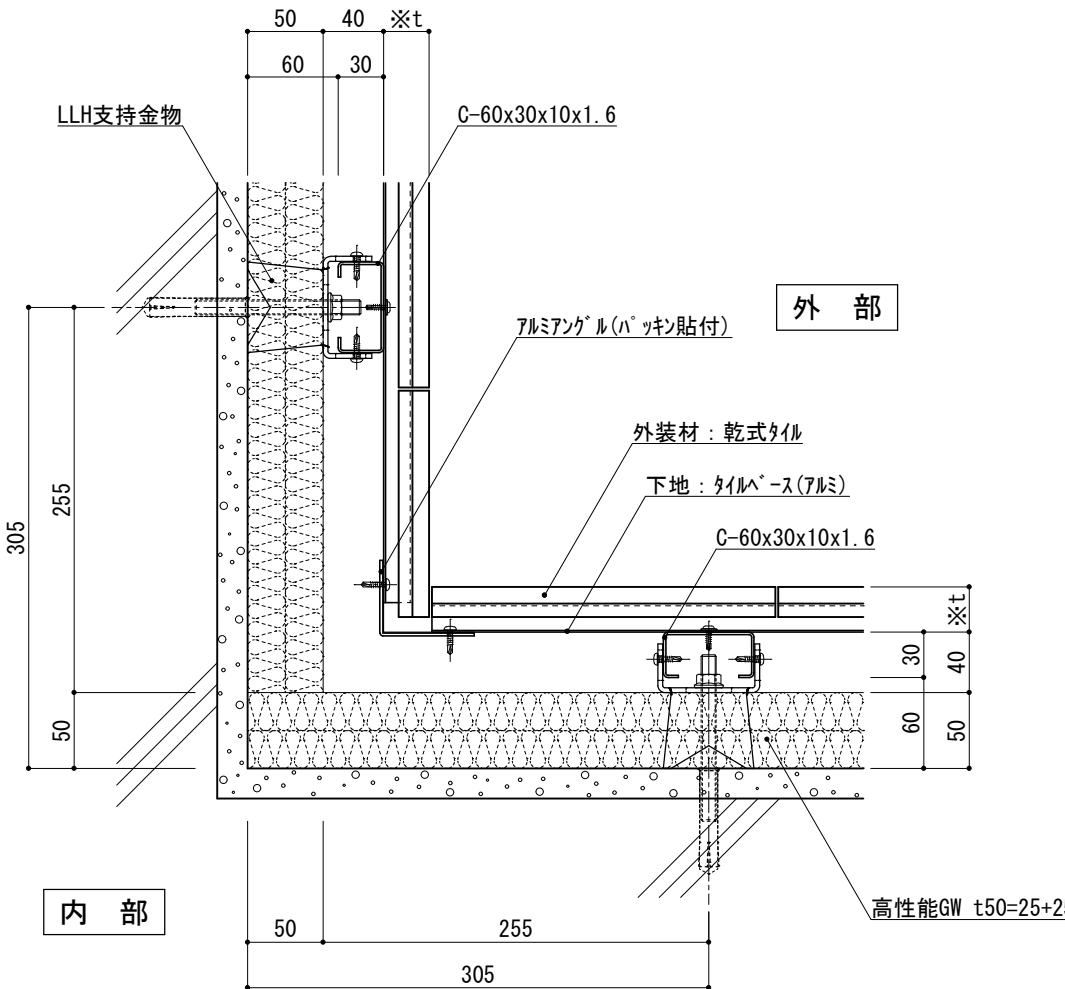
図ー 1		図ー 2	
-----------------	--	-----------------	--

外部		外部	
外部材：アルミパ°ネル t=2.0		外部材：アルミパ°ント°レル	
シリング°（別途°）		アルミ出隅見切	
C-60x30x10x1.6		C-60x30x10x1.6	
※t		※t	
30		30	
40		40	
60		60	
50		50	
【120°】		【120°】	
高性能GW t50=25+25		高性能GW t50=25+25	
LLH支持金物		LLH支持金物	
内部		内部	
C-60x30x10x1.6		C-60x30x10x1.6	
※t		※t	
30		30	
40		40	
60		60	
50		50	
【120°】		【120°】	
外部材：アルミパ°ネル t=2.0		外部材：アルミパ°ント°レル	





図－ 1



図－ 2

※t(外装材厚)

図－ 1 窯業系サイディング
○ニチハ
(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)
t=16mm — モニエセラード 同等品
止金具工法 t+5mmとなる。

図－ 2 アルミ下地+タイル
○ツツキタイルシステム
(乾式タイル)
t=30mm — 二丁掛
(タイルベース)
アルミ型材 A 6063-T5

仕
様

附
記
事
項

改
訂
事
項

名
称

壁廻り（入隅部）
横断面詳細図

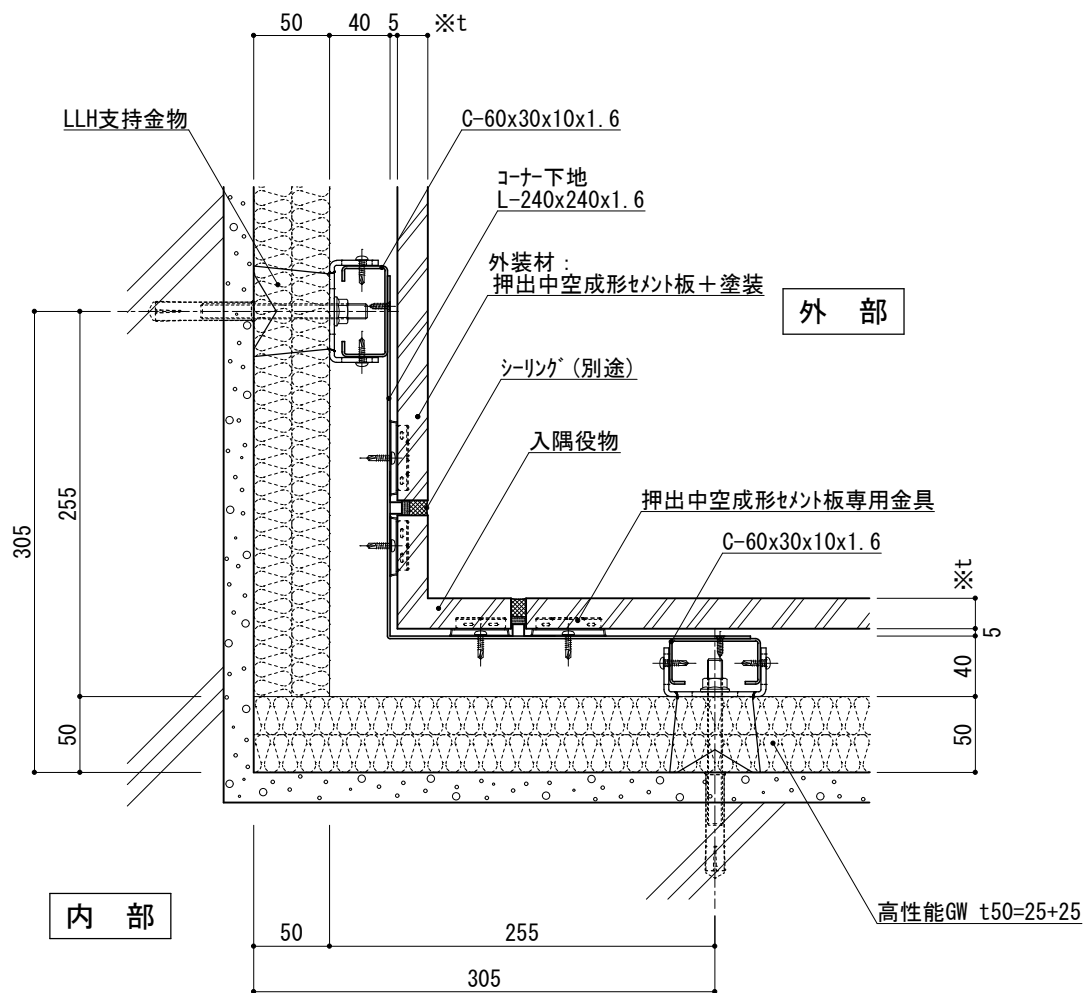
縮
尺

1 : 5

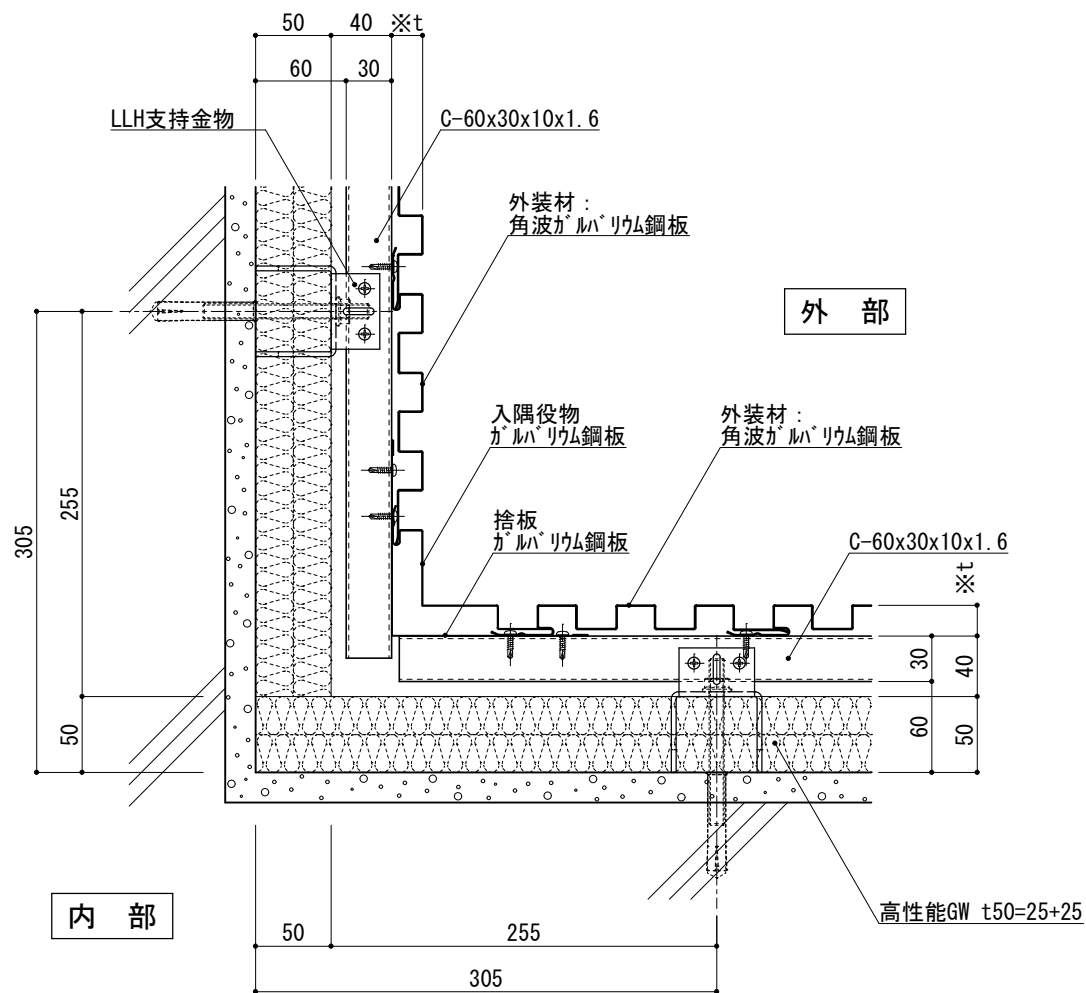
G050A_10R



仕 様	※t(外装材厚)	
	図－１ 押出中空成形セメント板＋塗装 ○神島化学工業 (押出中空成形セメント板＋塗装)	
	t＝18mm	－ 5μ ² μ 同等品
	t＝20mm	－ 5μ ² 20 同等品
	止金具工法 t+5mmとなる。	
附 記 事 項	図－２ 金属サディング縦貼り ○ヨドコウ (高級塗装ガルバリウム鋼板)	
	t＝20mm	－ ヨドコウ 1K型 同等品
改 訂 事 項		
名 称	壁廻り（入隅部） 横断面詳細図	
縮 尺	1：5	G050A_11R



図－１



図－２

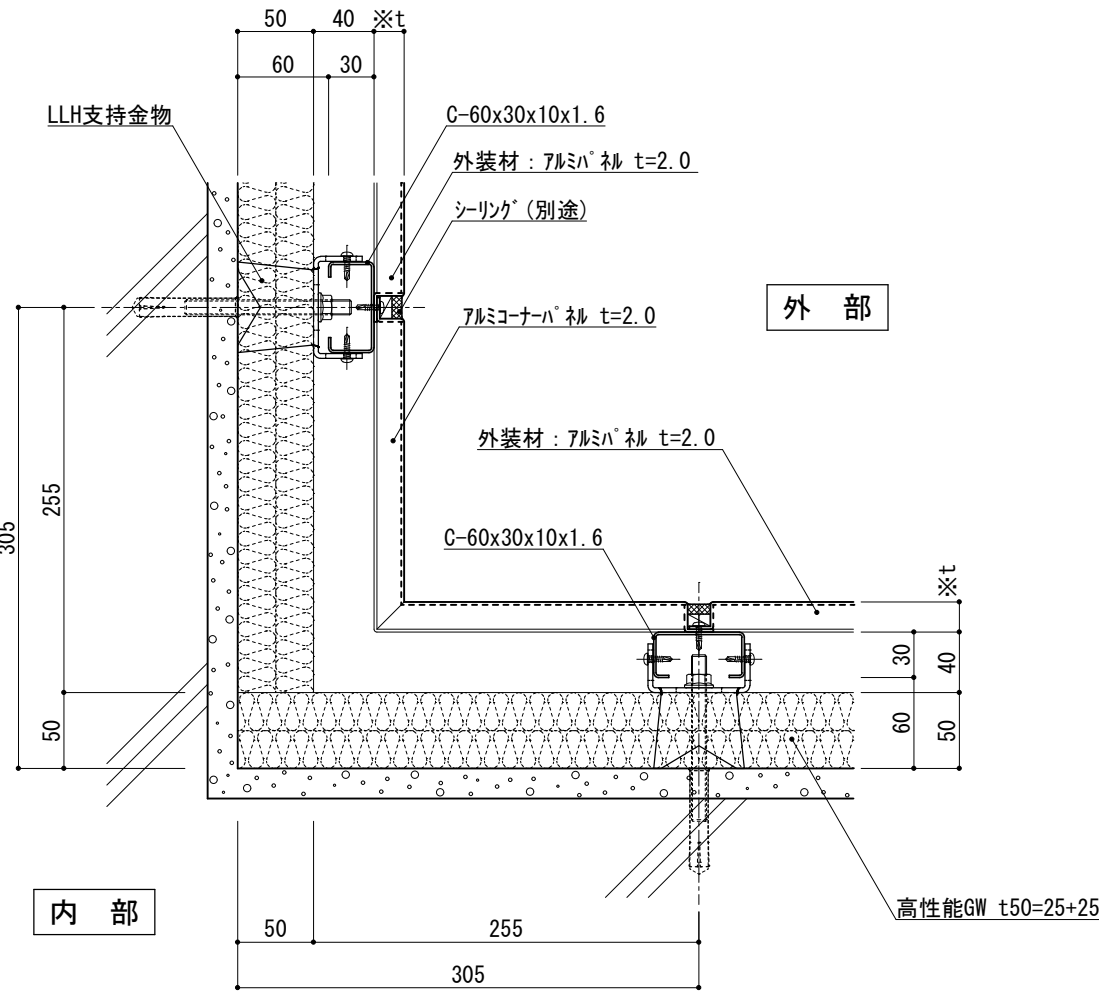


図-1

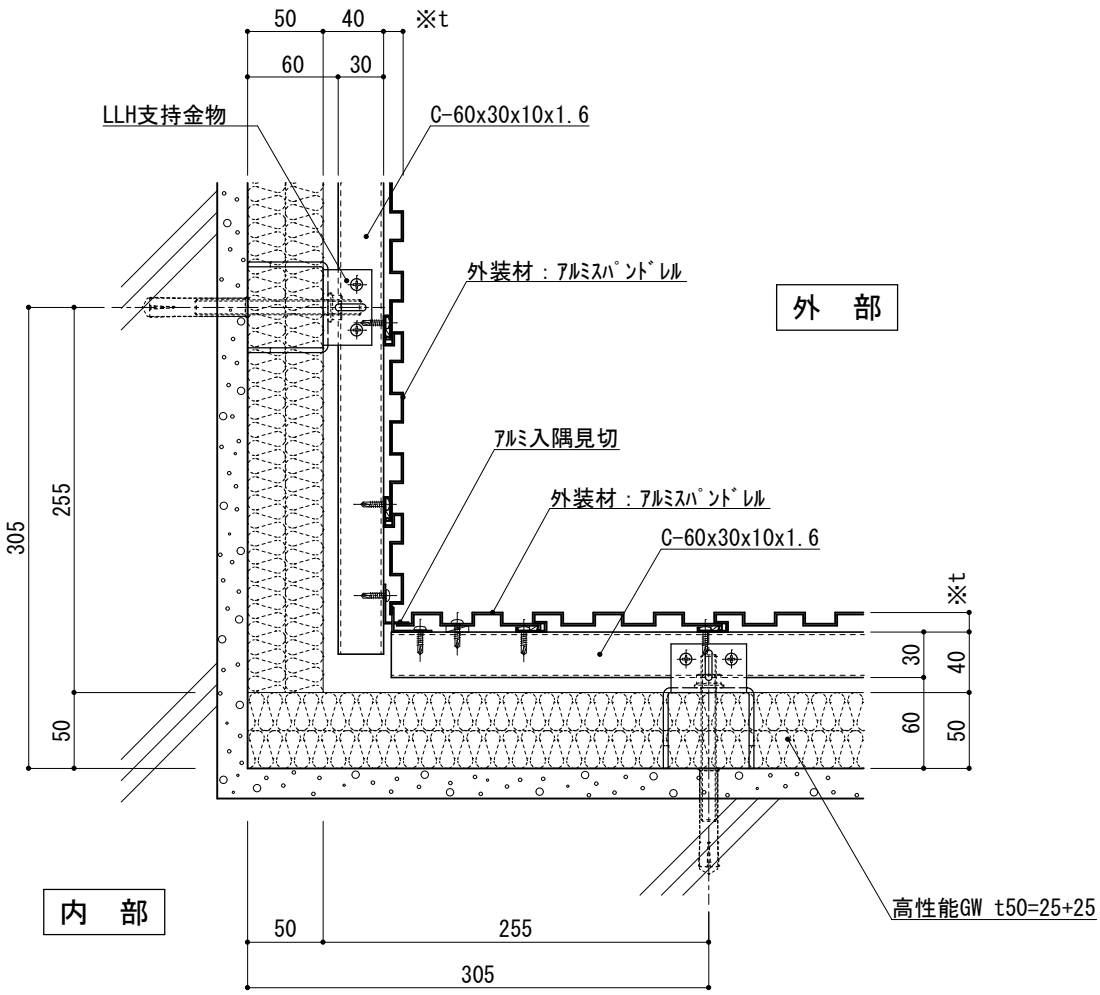


図-2

※t(外装材厚)
図-1 アルミハネ
○ツツキ
(ふっ素塗装アルミハネ)
t=20mm — 2.0mm厚
(横貼り)

図-2 アルミハネ t=2.0
○ツツキ
(アルミハネ t=2.0)
t=13mm — モーディングトップ
(縦貼り)

仕

様

附記事項

改訂事項

名称

縮尺

壁廻り (入隅部)
横断面詳細図

1 : 5

G050A_12R

