



LLH外断熱通気層システム
標準納まり図集（GW75-改修）

2017.01.05



株式
会社

ツツキ

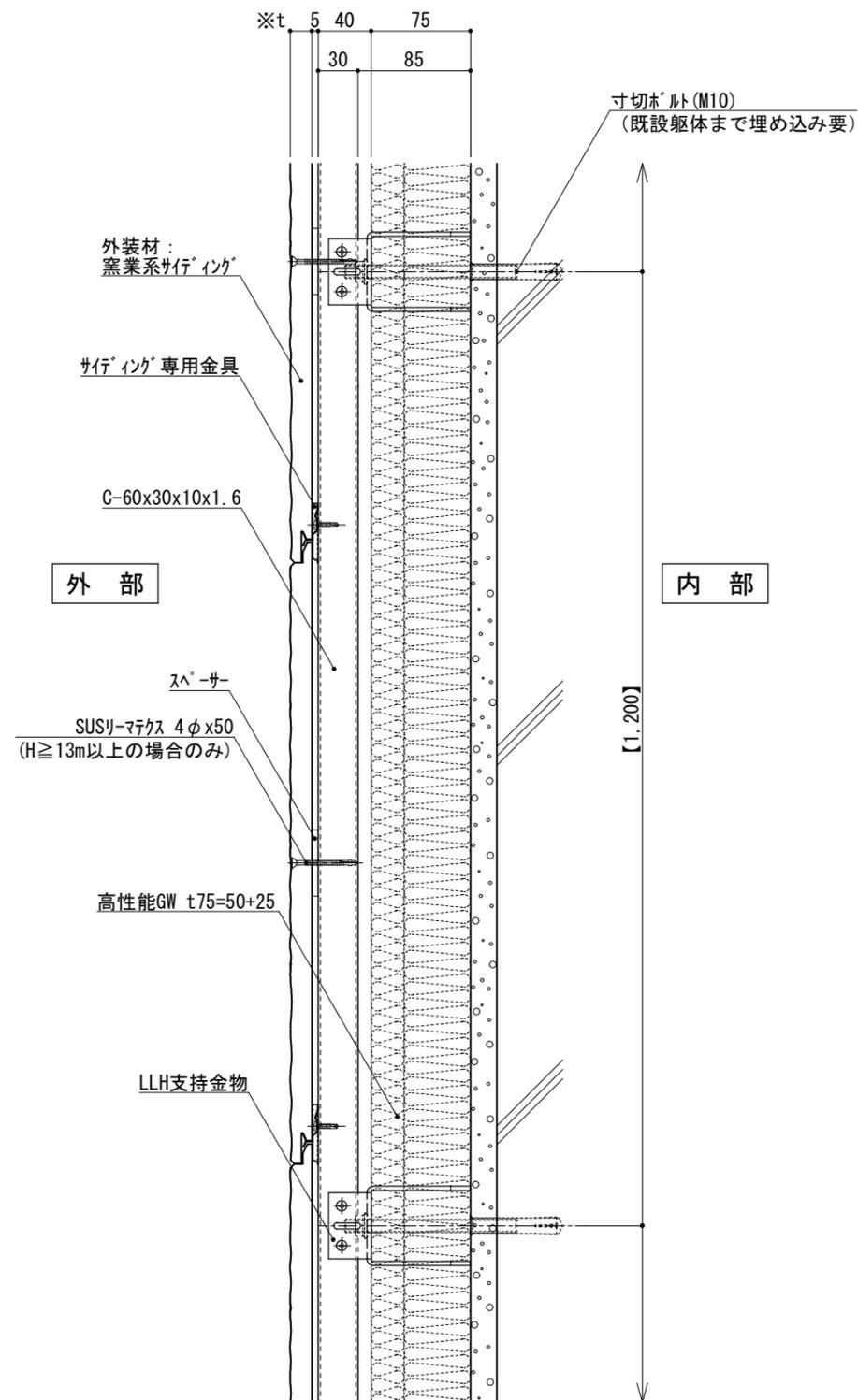


図-1

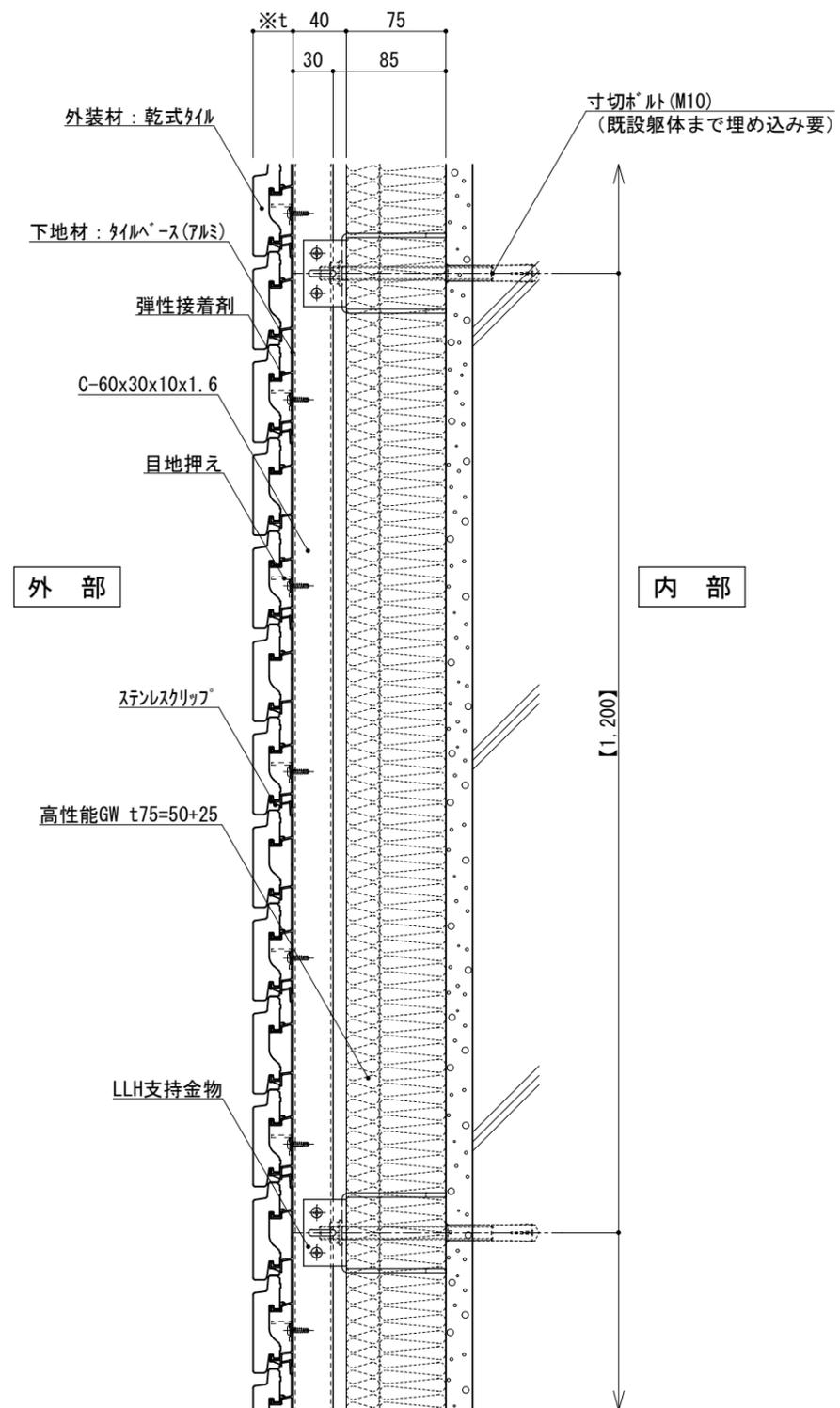


図-2

仕
様

※t(外装材厚)
●外装材：横貼りの場合
縦胴縁間隔：400~600
支持ボルトの間隔：900~1,300

図-1 窯業系サイディング
○ニチハ
(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)
t=16mm - モンエケラド 同等品
止金具工法 t+5mmとなる。

図-2 アルミ下地+タイル
○ツツキタイルシステム
(乾式タイル)
t=30mm - 二丁掛
(タイルベース)
アルミ型材 A 6063-T5

附
記
事
項

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。
●石貼などの重量物仕上げの場合は、
石の割付・重量・工法を打合せ後、
外断熱金物の打合せとする。

改
訂
事
項

名
称
壁廻り(一般部)
縦断面詳細図

縮
尺
1:5 G075A_01R



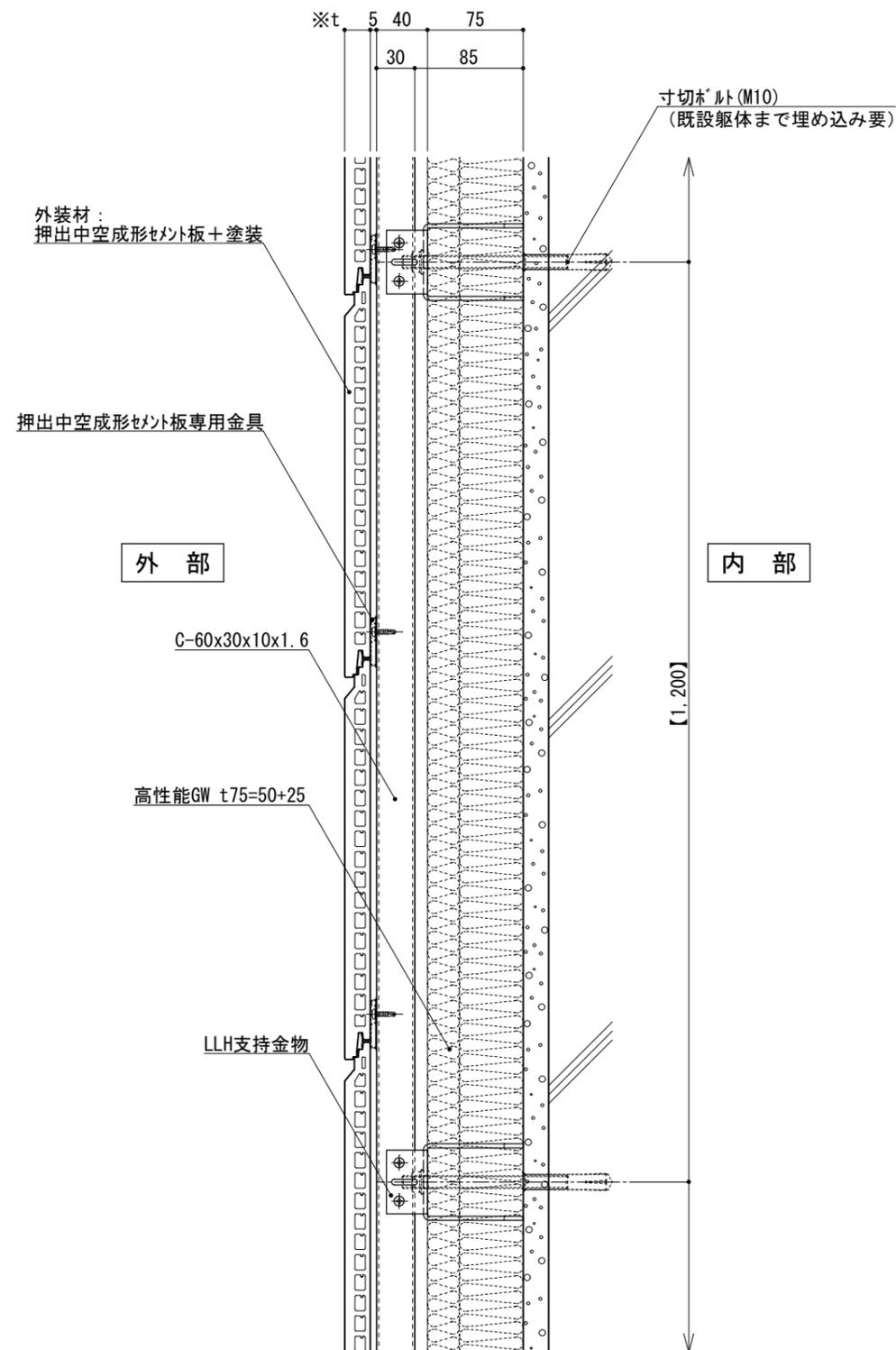


図-1

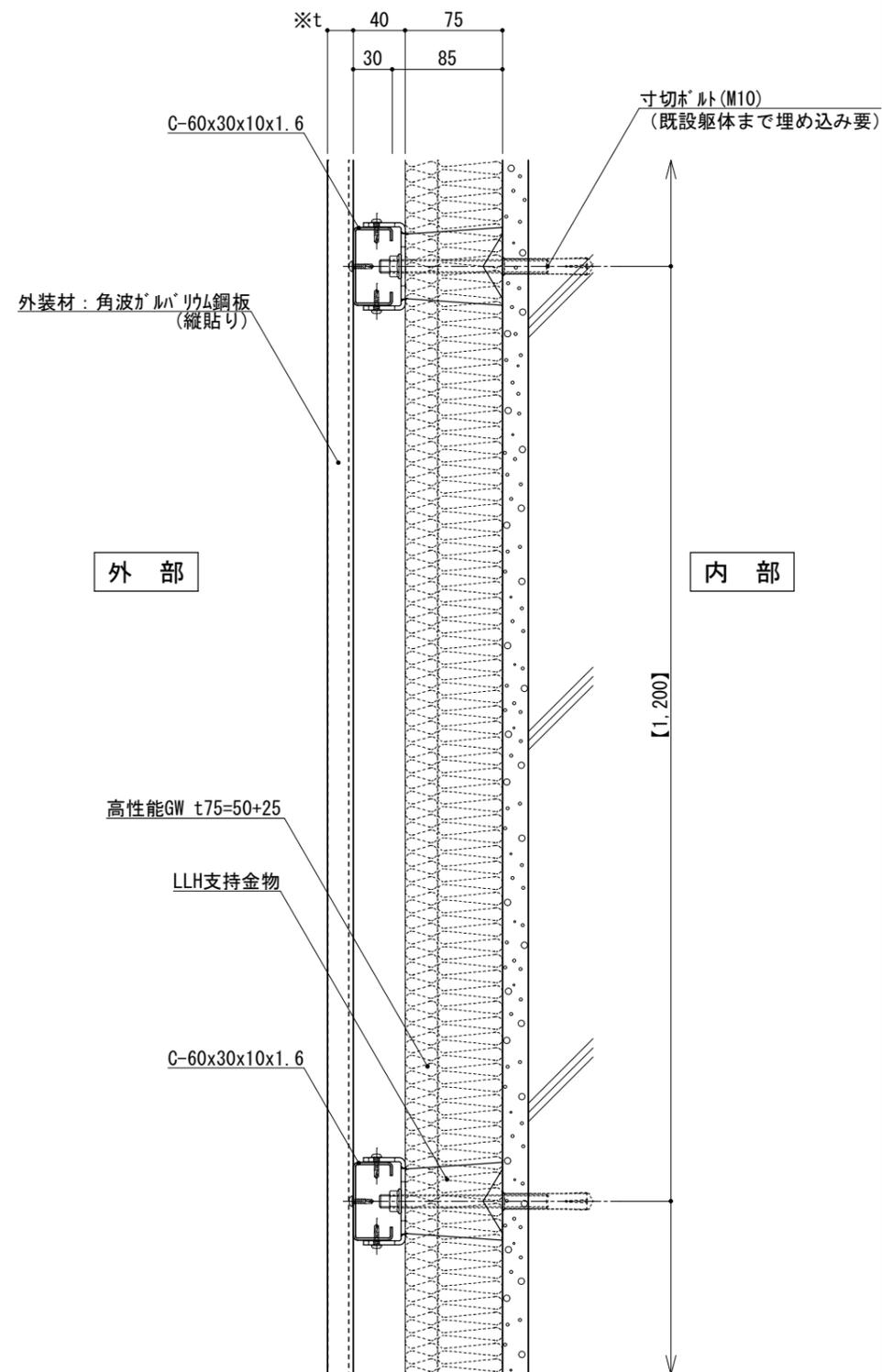


図-2

| | |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 仕 | ※t(外装材厚) |
| | ●外装材：横貼りの場合 図-1 押出中空成形セメント板+塗装 ○神島化学工業 (押出中空成形セメント板+塗装) t=18mm - ヲムダμ 同等品 t=20mm - ヲムダ20 同等品 止金具工法 t+5mmとなる。 縦胴縁間隔 : 400~600 支持ボルトの間隔 : 900~1,300 |
| 様 | ●外装材：縦貼りの場合 図-2 金属サイディング縦貼り ○ヨドコウ (高級塗装ガルバリウム鋼板) t=20mm - ヲトハシ 1K型 同等品 横胴縁間隔 : 900~1,200 支持ボルトの間隔 : 900~1,300 |
| | ●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。 |
| 附記事項 | |
| 改訂事項 | |
| 名称 | 壁廻り(一般部) 縦断面詳細図 |
| 縮尺 | 1:5 |

G075A_02R



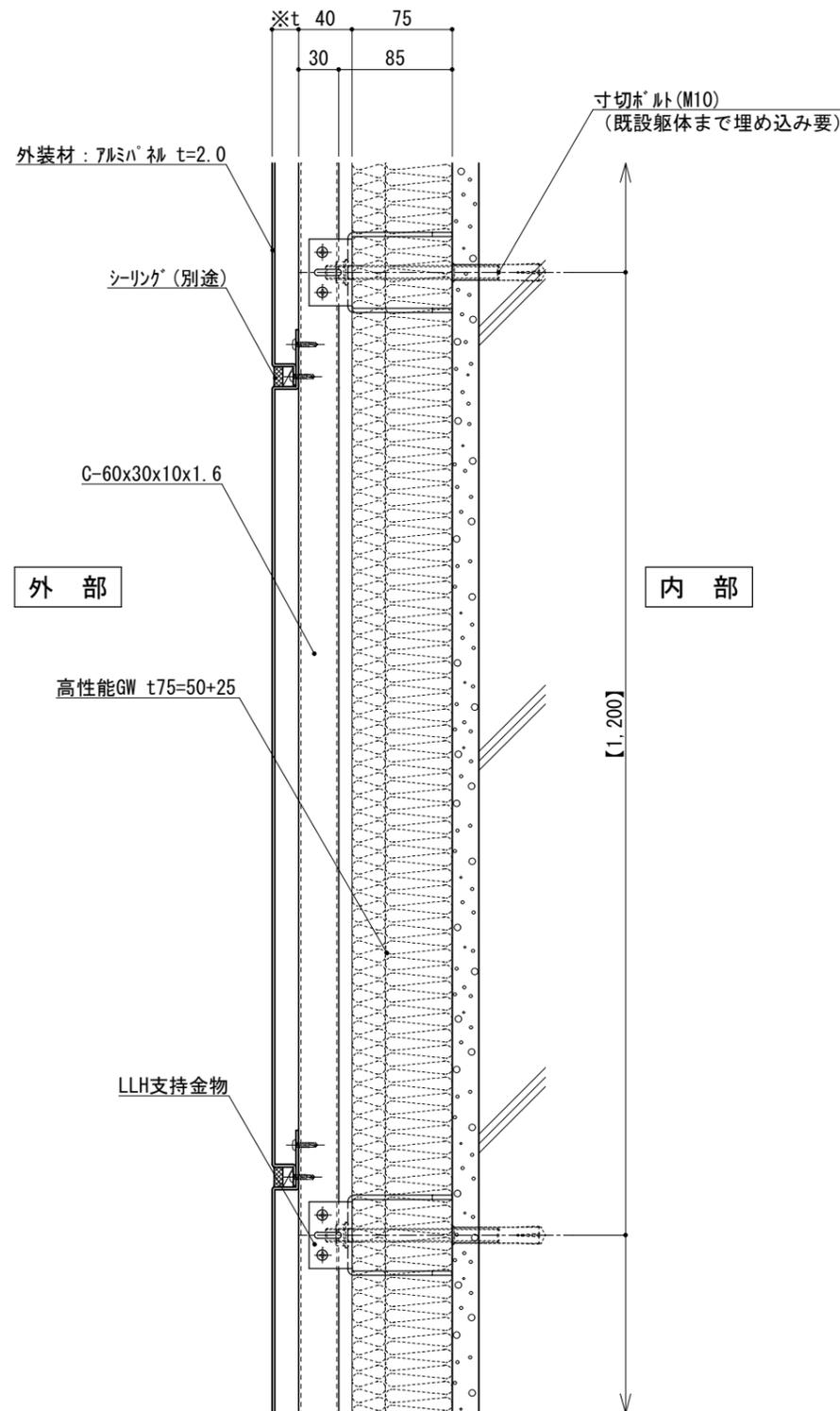


図-1

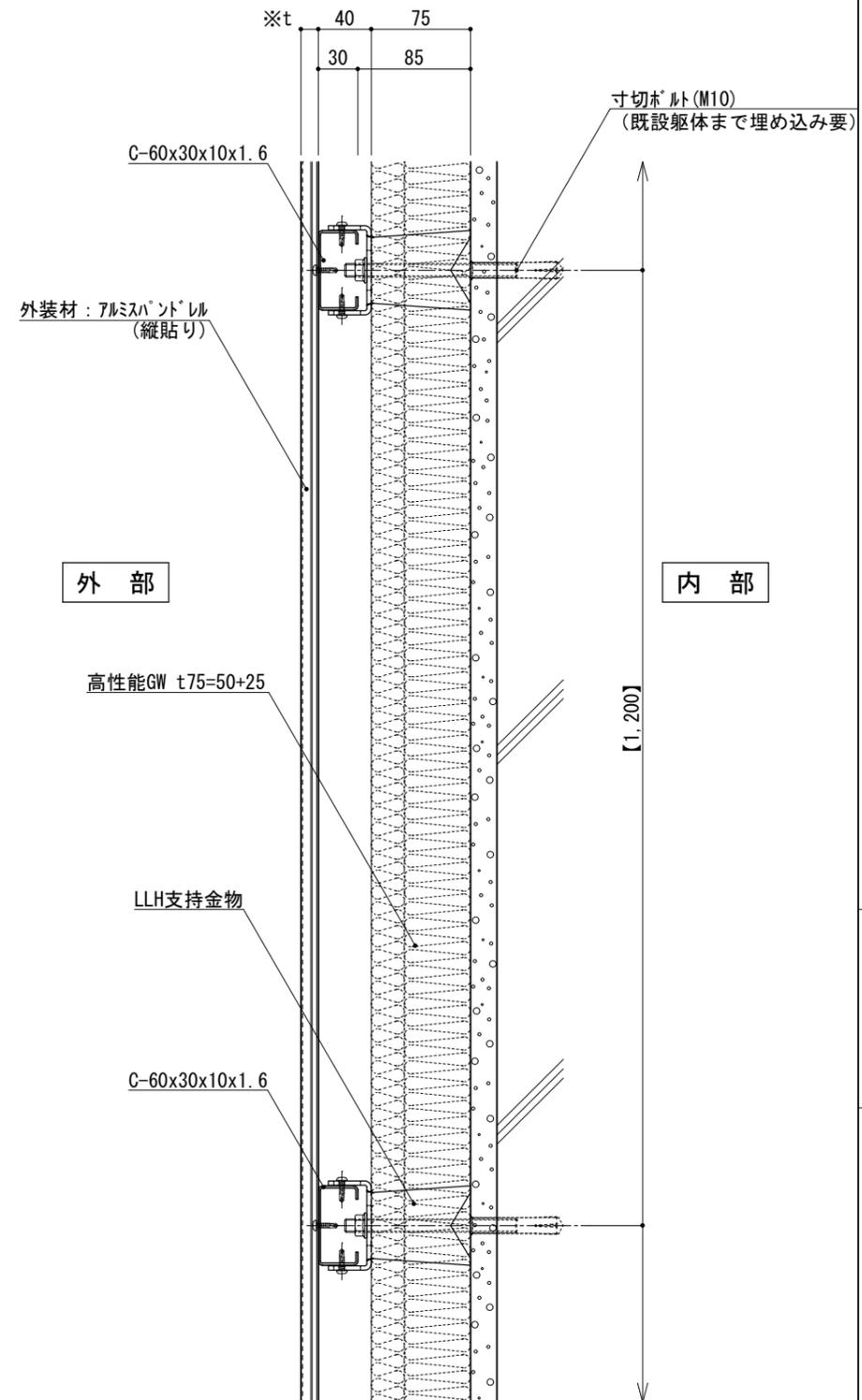


図-2

仕
様

※t(外装材厚)

- 外装材：横貼りの場合
- 図-1 アルミ[®]板
- ツツキ
(ふっ素塗装アルミ[®]板)

| | |
|--------|----------|
| t=20mm | - 2.0mm厚 |
|--------|----------|

(横貼り)

縦胴縁間隔 : 400~600
支持ボルトの間隔 : 900~1,300

- 外装材：縦貼りの場合
- 図-2 アルミ[®]板[®]（縦貼り）
- ツツキ
(アルミ[®]板[®]）

| | |
|--------|-----------------------------------------|
| t=13mm | - モルテ [®] インク [®] トップ |
|--------|-----------------------------------------|

(縦貼り)

横胴縁間隔 : 600~1,200
支持ボルトの間隔 : 900~1,300

附記事項

- 【 】内寸法は参考とし、施工図による。
- 石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。

改訂事項

名称

壁廻り（一般部）
縦断面詳細図

縮尺

1 : 5 G075A_03R



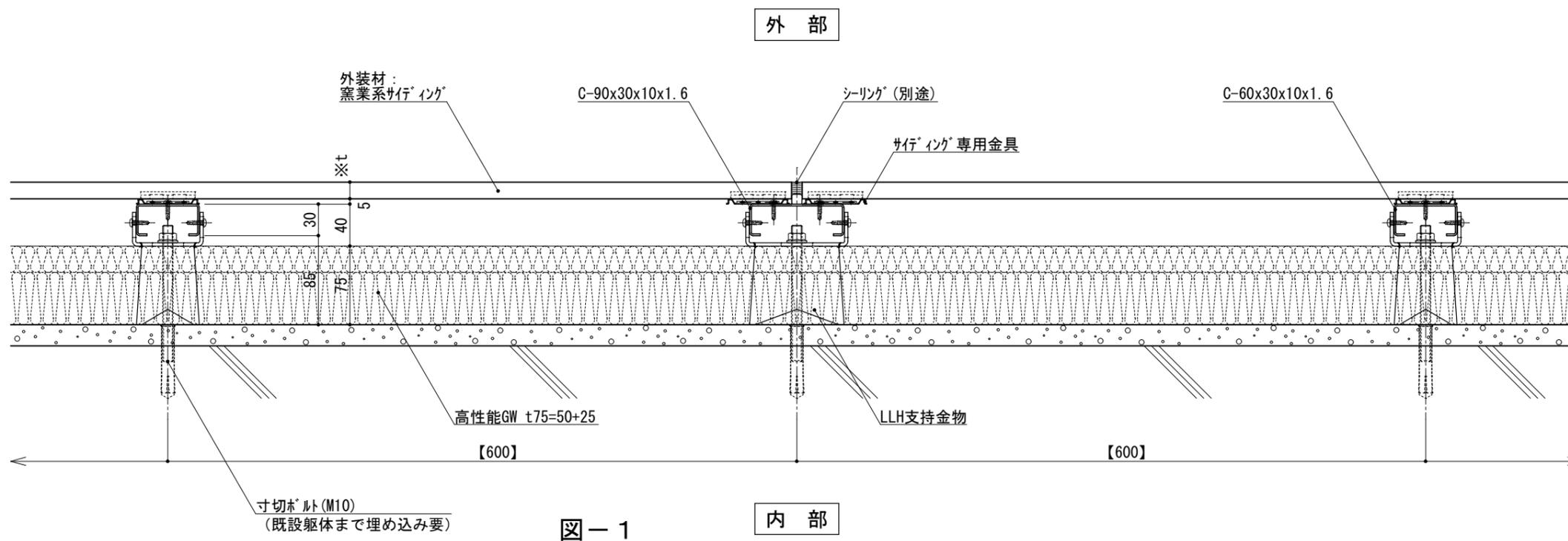


図-1

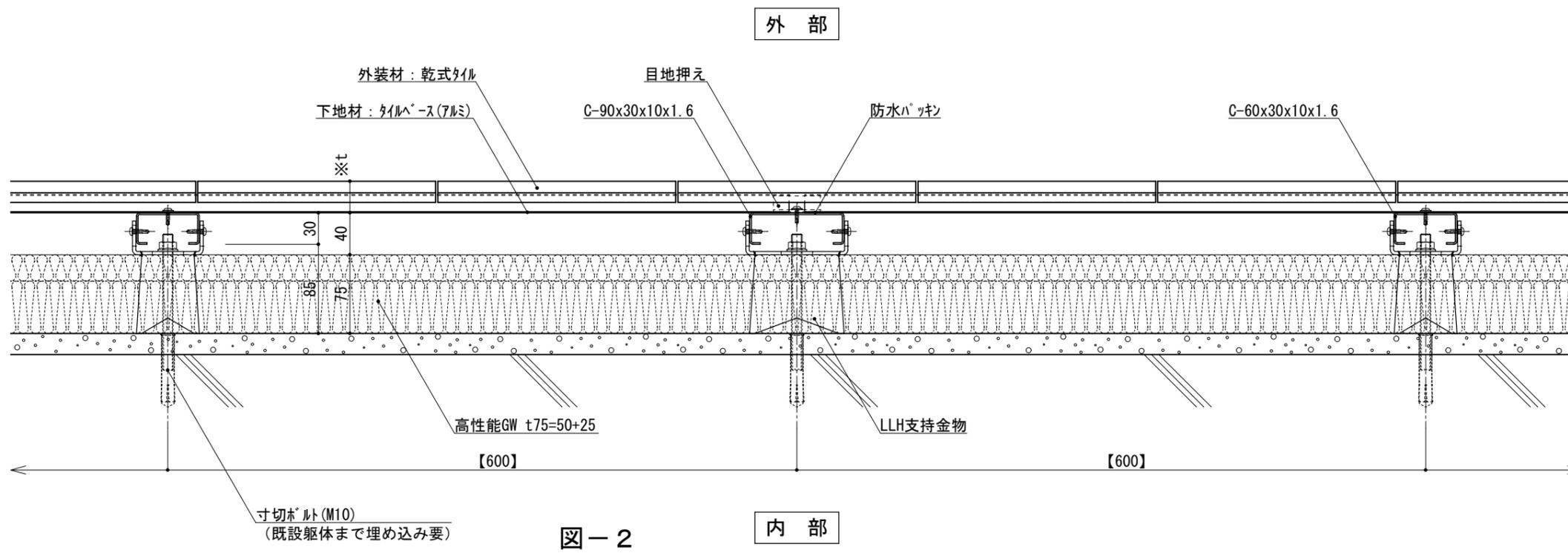


図-2

| | | |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 仕 様 | ※t(外装材厚) | |
| | ●外装材：横貼りの場合 縦胴縁間隔：400~600 支持ボルトの間隔：900~1,300 | |
| 仕 様 | 図-1 窯業系サイディング ○ニチハ (木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板) t=16mm - モンエクレート 同等品 止金具工法 t+5mmとなる。 | |
| | 図-2 アルミ下地+タイル ○ツツキタイルシステム (乾式タイル) t=30mm - ニ丁掛 (タイルハース) アルミ型材 A 6063-T5 | |
| 附 記 事 項 | ●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。 | |
| 改 訂 事 項 | | |
| 名 称 | 壁廻り(一般部) 横断面詳細図 | |
| 縮 尺 | 1:5 | G075A_04AR  |

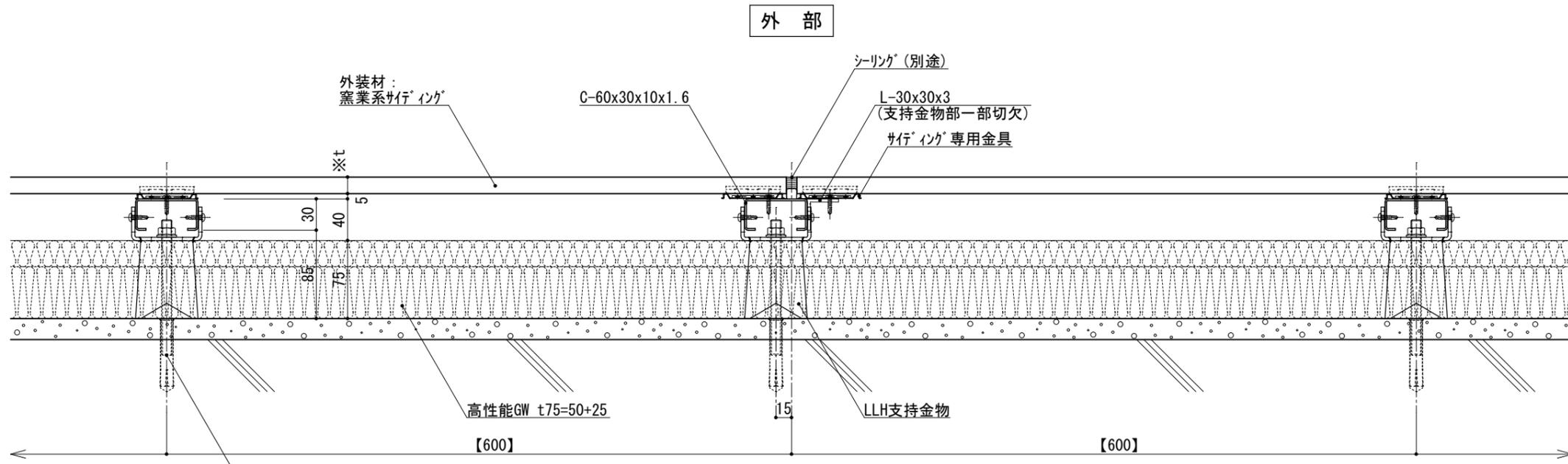


図-1

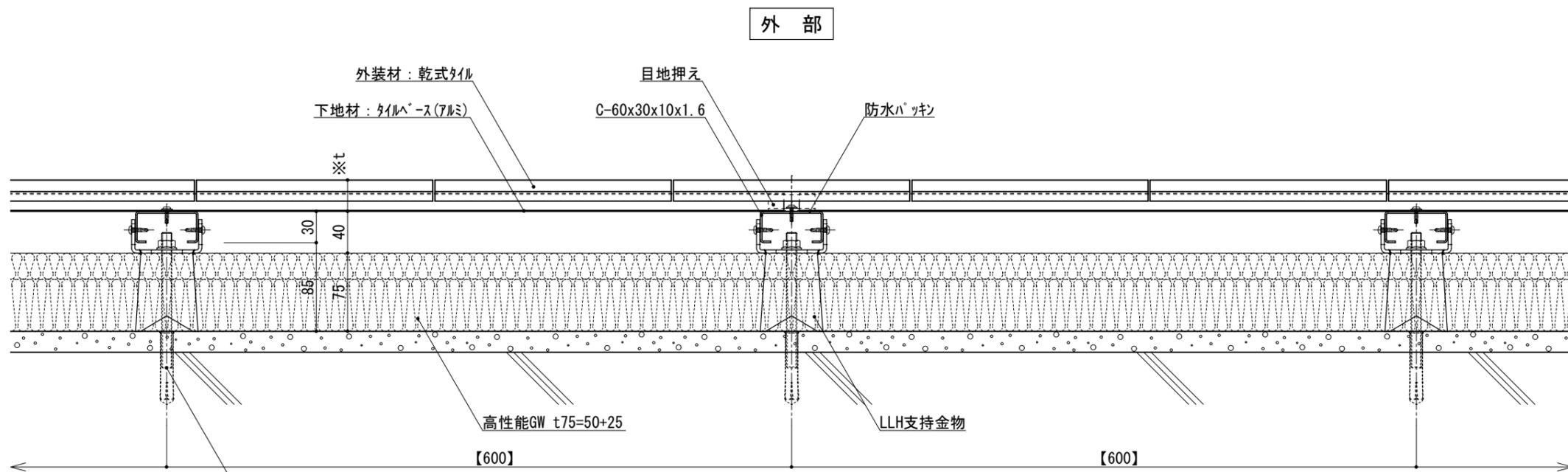


図-2

| | | |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 仕 様 | ※t(外装材厚) | |
| | ●外装材: 横貼りの場合 縦胴縁間隔 : 400~600 支持ボルトの間隔: 900~1,300 | |
| 仕 様 | 図-1 窯業系サ行'ング ○ニチハ (木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板) t=16mm - モンエクスレイト 同等品 止金具工法 t+5mmとなる。 | |
| | 図-2 アルミ下地+タイル ○ツツキタイルシステム (乾式タイル) t=30mm - ニチハ (タイルハース) アルミ型材 A 6063-T5 | |
| 附 記 事 項 | ●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、 石の割付・重量・工法を打合せ後、 外断熱金物の打合せとする。 | |
| 改 訂 事 項 | | |
| 名 称 | 壁廻り(一般部) 横断面詳細図 | |
| 縮 尺 | 1:5 | G075A_04BR  |

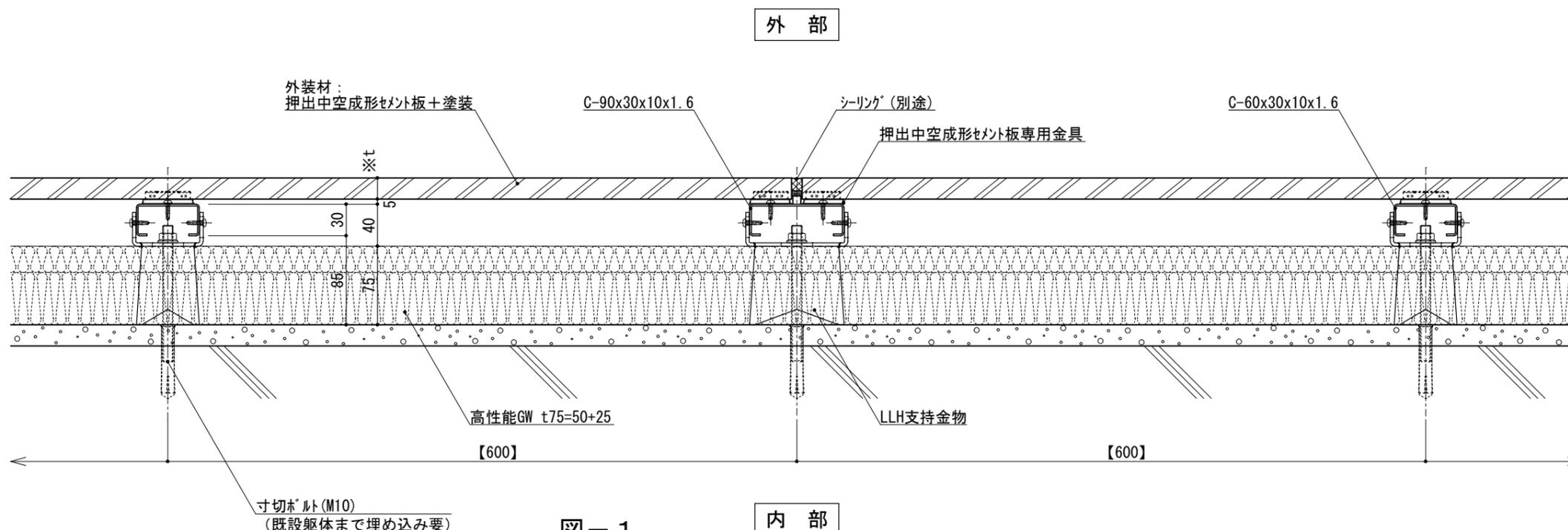


図-1

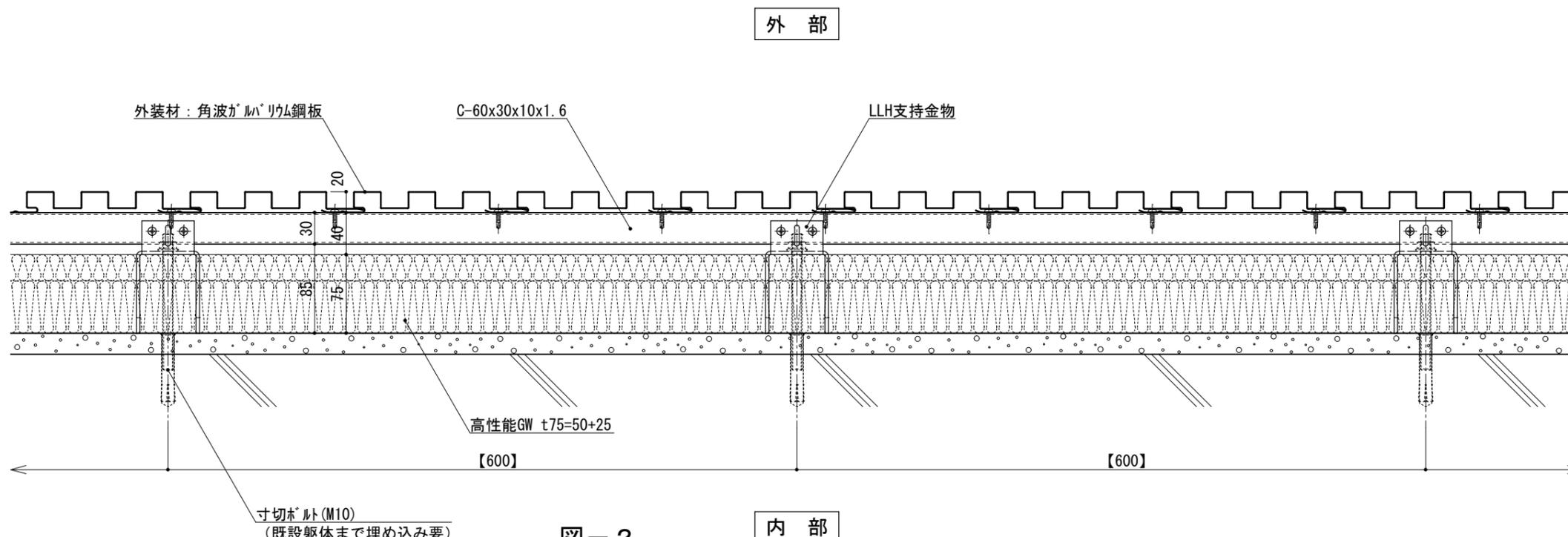


図-2

※t(外装材厚)

- 外装材：横貼りの場合
- 図-1 押出中空成形セラミット板+塗装
- 神島化学工業
(押出中空成形セラミット板+塗装)

| | | |
|--------|-----------------------|-----|
| t=18mm | - ヲムダ ^μ | 同等品 |
| t=20mm | - ヲムダ ^μ 20 | 同等品 |

止金具工法 t+5mmとなる。

縦胴縁間隔 : 400~600
支持ボルトの間隔 : 900~1,300

- 外装材：縦貼りの場合
- 図-2 金属サイディング縦貼り
- ヨドコウ
(高級塗装ガルバリウム鋼板)

| | | |
|--------|-------------|-----|
| t=20mm | - ヲトスパン 1K型 | 同等品 |
|--------|-------------|-----|

横胴縁間隔 : 900~1,200
支持ボルトの間隔 : 900~1,300

仕

様

附記事項

- 【 】内寸法は参考とし、施工図による。
- 石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。

改訂事項

名称

壁廻り (一般部)
横断面詳細図

縮尺

1 : 5 G075A_05



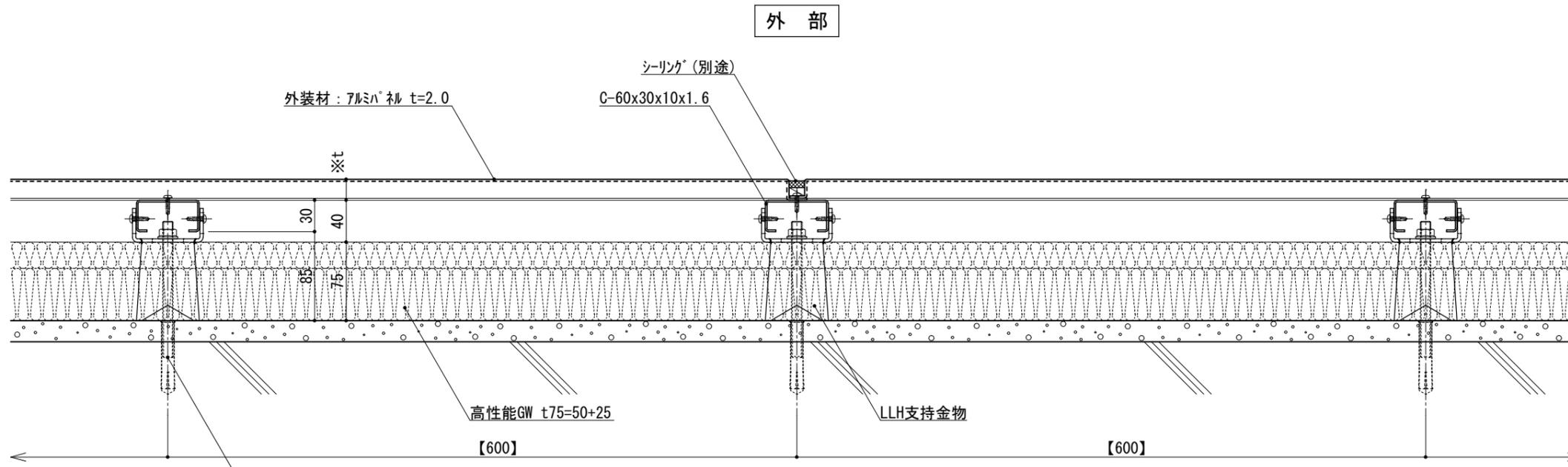


図-1

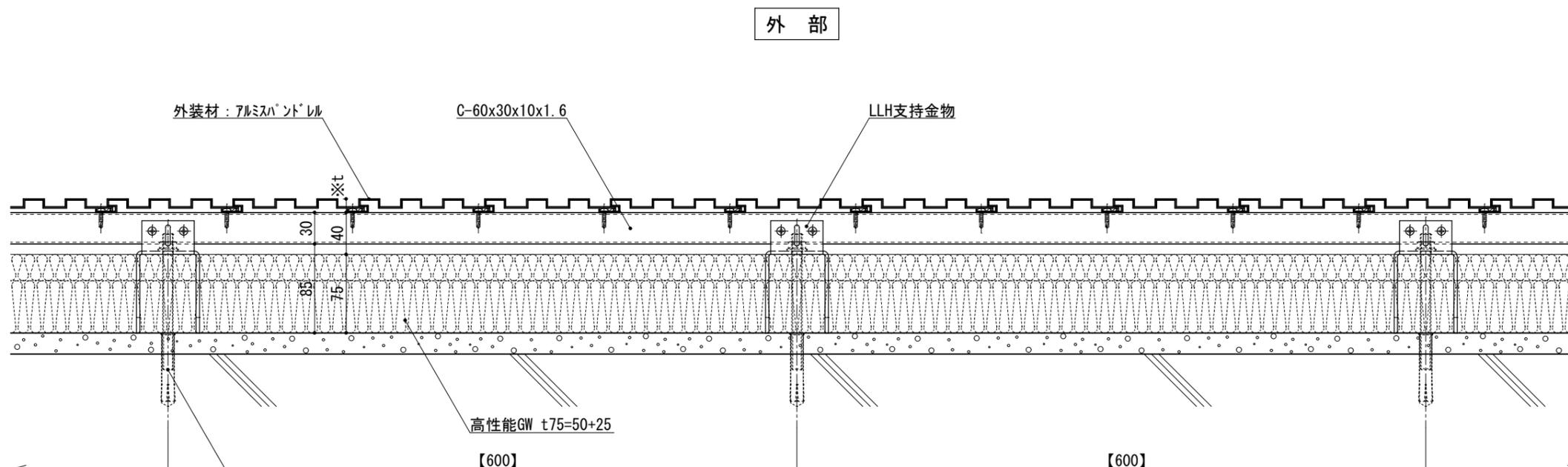


図-2

| | | |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 仕 様 | ※t(外装材厚) | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ●外装材：横貼りの場合 図-1 アルミハﾟ裨 ○ツヅキ (ふっ素塗装アルミハﾟ裨) t=20mm — 2.0mm厚 (横貼り) 縦胴縁間隔 : 400~600 支持ボルトの間隔 : 900~1,300 | |
| 仕 様 | <ul style="list-style-type: none"> ●外装材：縦貼りの場合 図-2 アルミﾊﾟﾝﾄﾞﾚﾙ ○ツヅキ (アルミﾊﾟﾝﾄﾞﾚﾙ) t=13mm — モﾙﾃﾞｨﾝｸﾞﾄｯﾌﾟ (縦貼り) 横胴縁間隔 : 600~1,200 支持ボルトの間隔 : 900~1,300 | |
| | 附記事項 | <ul style="list-style-type: none"> ●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。 |
| 改訂事項 | | |
| 名称 | 壁廻り (一般部) 横断面詳細図 | |
| 縮尺 | 1 : 5 | G075A_06R |



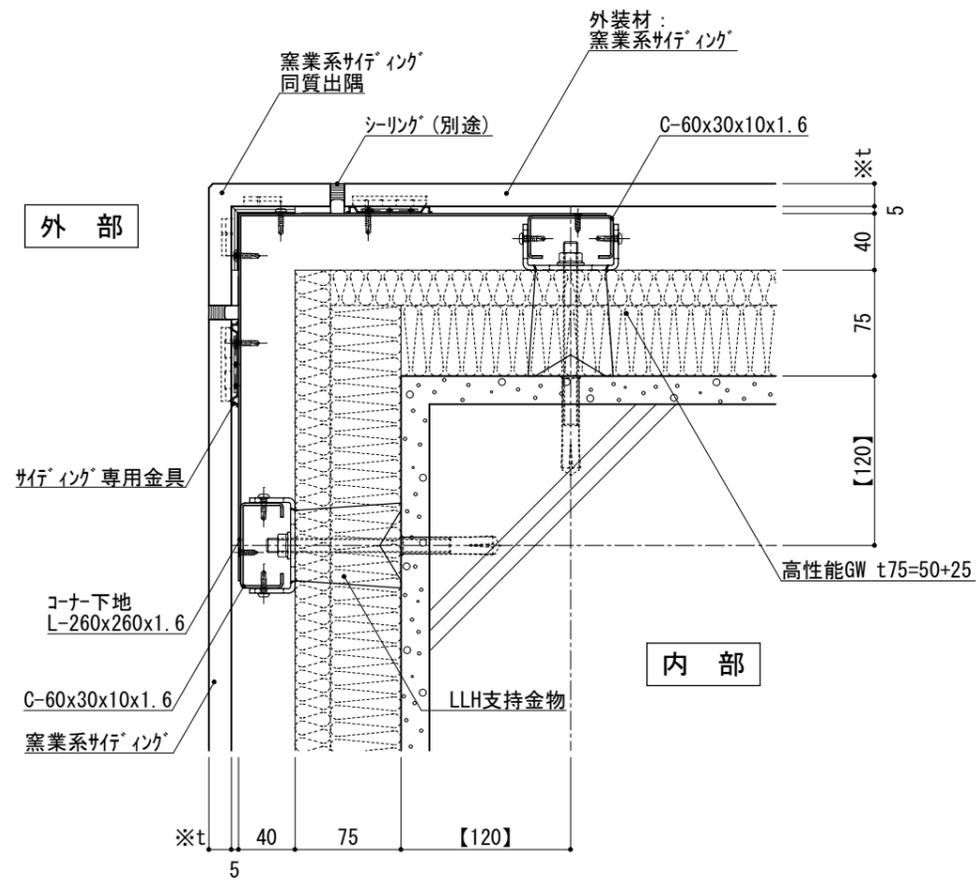


図-1

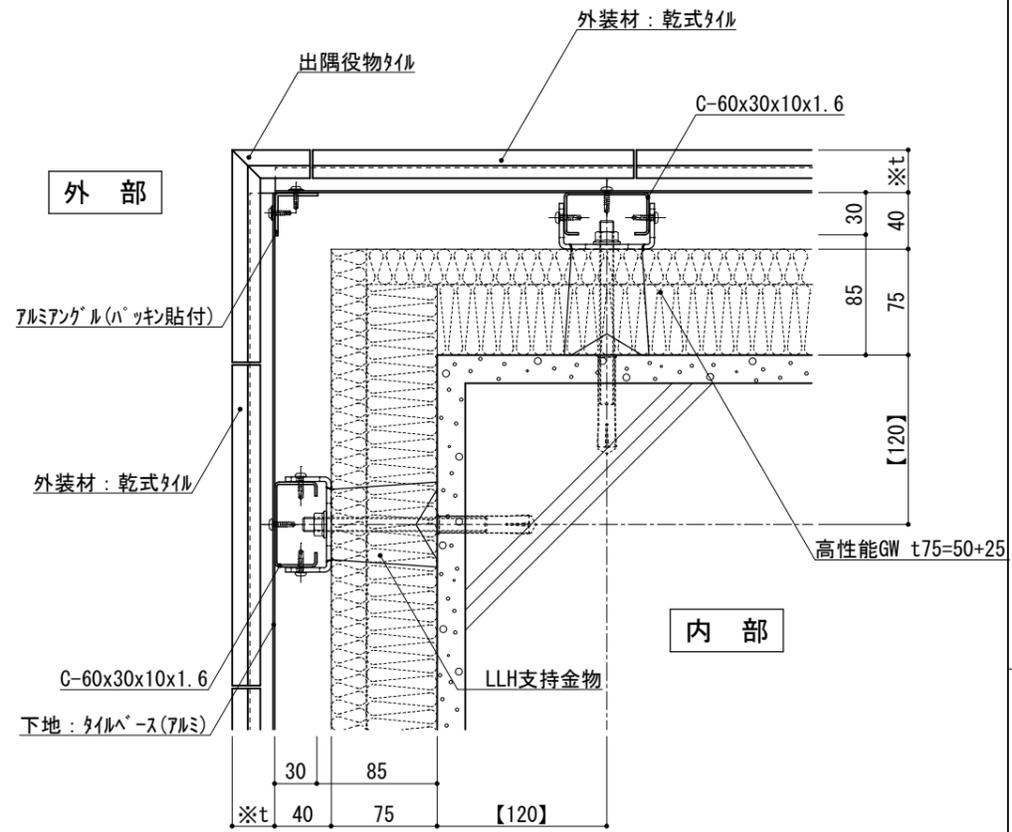


図-2

仕様

※t(外装材厚)

図-1 窯業系サイディング

○ニチハ

(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)

t=16mm - モリエセラト 同等品

止金具工法 t+5mmとなる。

図-2 アルミ下地+タイル

○ツツキタイルシステム

(乾式タイル)

t=30mm - ニ丁掛

(タイルベース)

アルミ型材 A 6063-T5

附記事項

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

改訂事項

名称

壁廻り(出隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G075A_07R



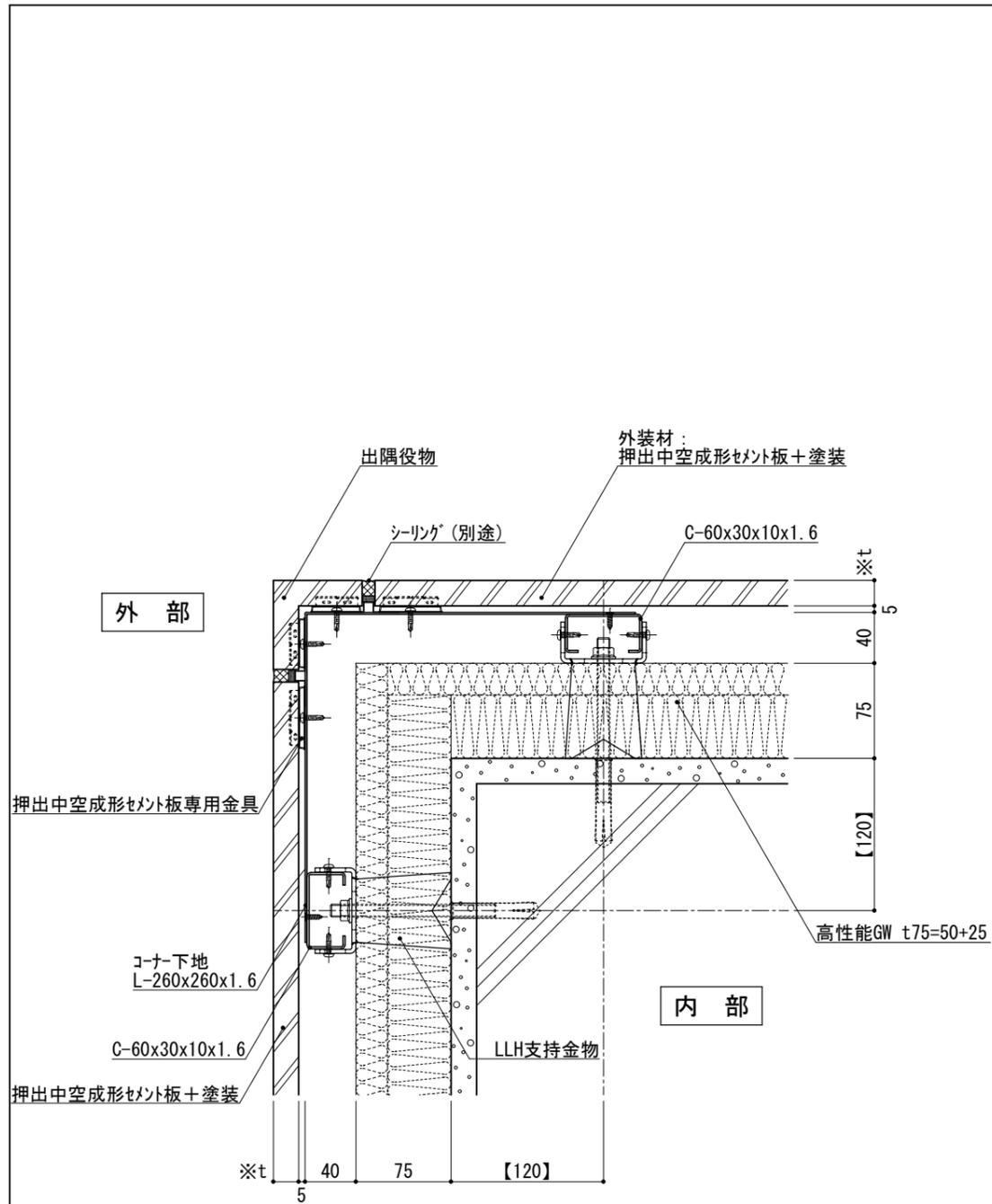


図-1

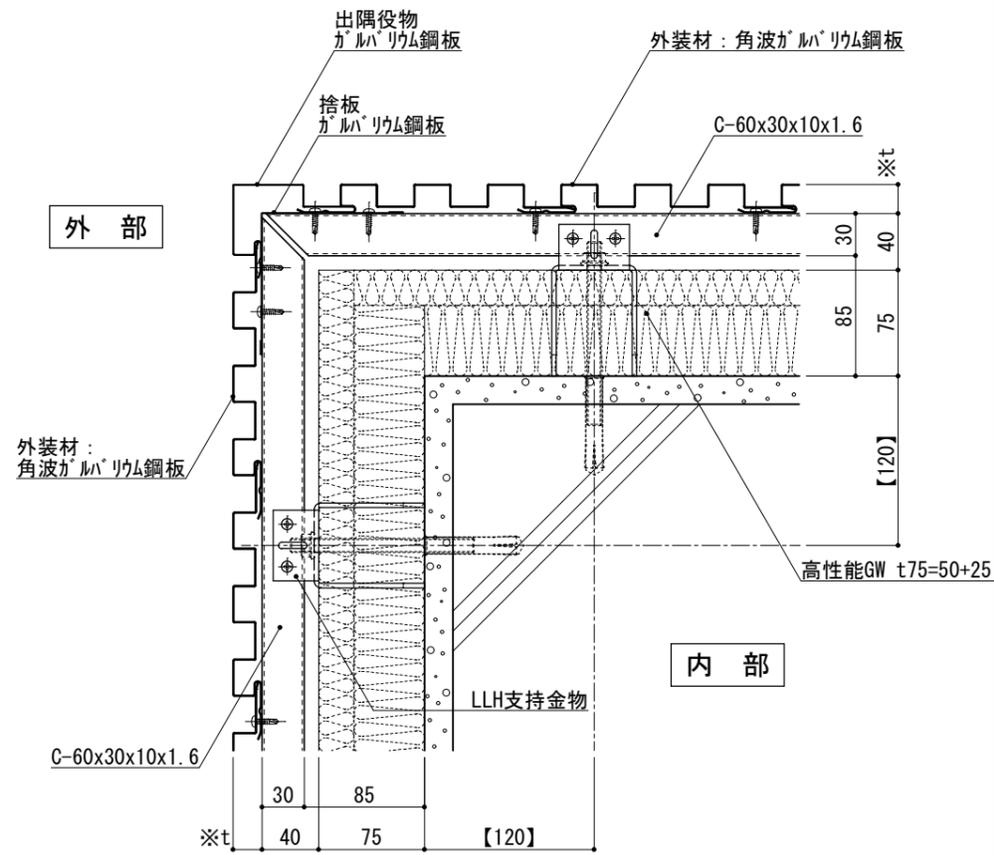


図-2

※t(外装材厚)

図-1 押出中空成形セメント板+塗装
○神島化学工業
(押出中空成形セメント板+塗装)

| | | |
|--------|----------------------|-----|
| t=18mm | - 5μ ² μ | 同等品 |
| t=20mm | - 5μ ² 20 | 同等品 |

止金具工法 t+5mmとなる。

図-2 金属サイディング縦貼り
○ヨドコウ
(高級塗装ガルバリウム鋼板)

| | | |
|--------|------------|-----|
| t=20mm | - ヨドコウ 1K型 | 同等品 |
|--------|------------|-----|

仕
様

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

附記事項

改訂事項

名称
壁廻り(出隅部)
横断面詳細図

縮尺
1:5
G075A_08R



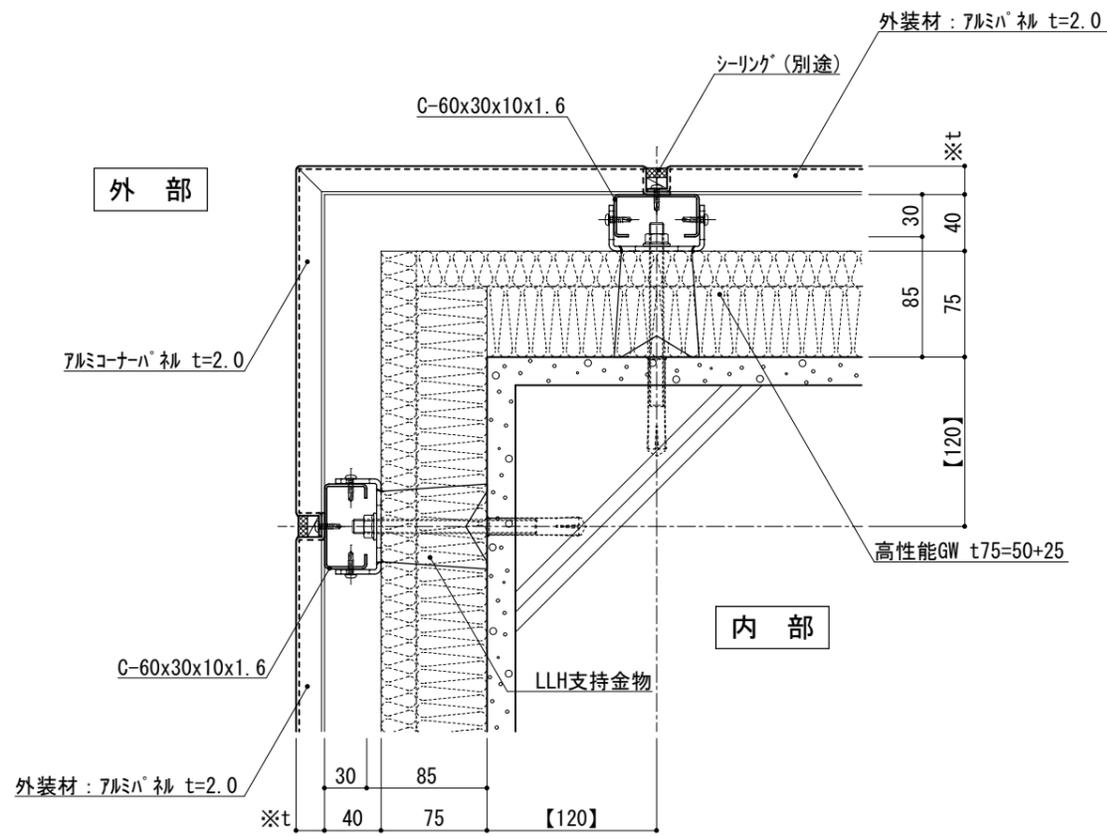


図-1

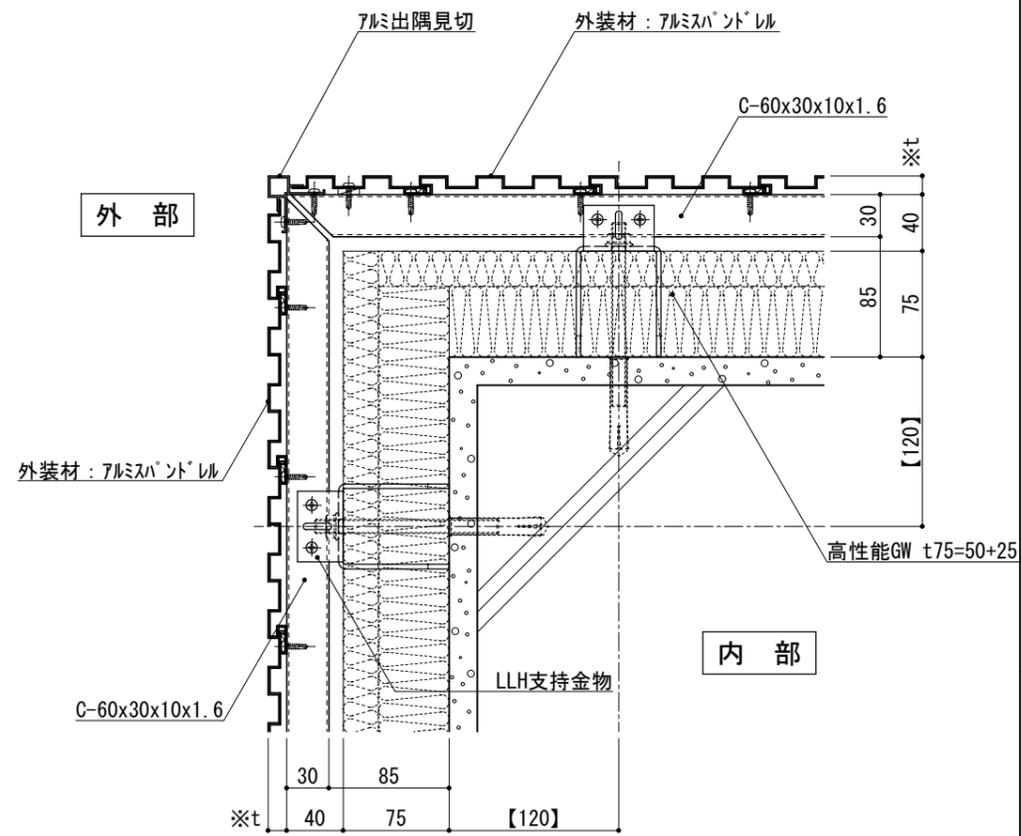


図-2

仕
様

| | |
|--------------|--------------|
| ※t(外装材厚) | |
| 図-1 アルミハネ | |
| ○ツツキ | |
| (ふっ素塗装アルミハネ) | |
| t=20mm | — 2.0mm厚 |
| (横貼り) | |
| 図-2 アルミコートハネ | |
| ○ツツキ | |
| (アルミコートハネ) | |
| t=13mm | — モルタルインゲトップ |
| (縦貼り) | |

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

附記事項

改訂事項

名称
壁廻り(出隅部)
横断面詳細図

縮尺
1:5

G075A_09R



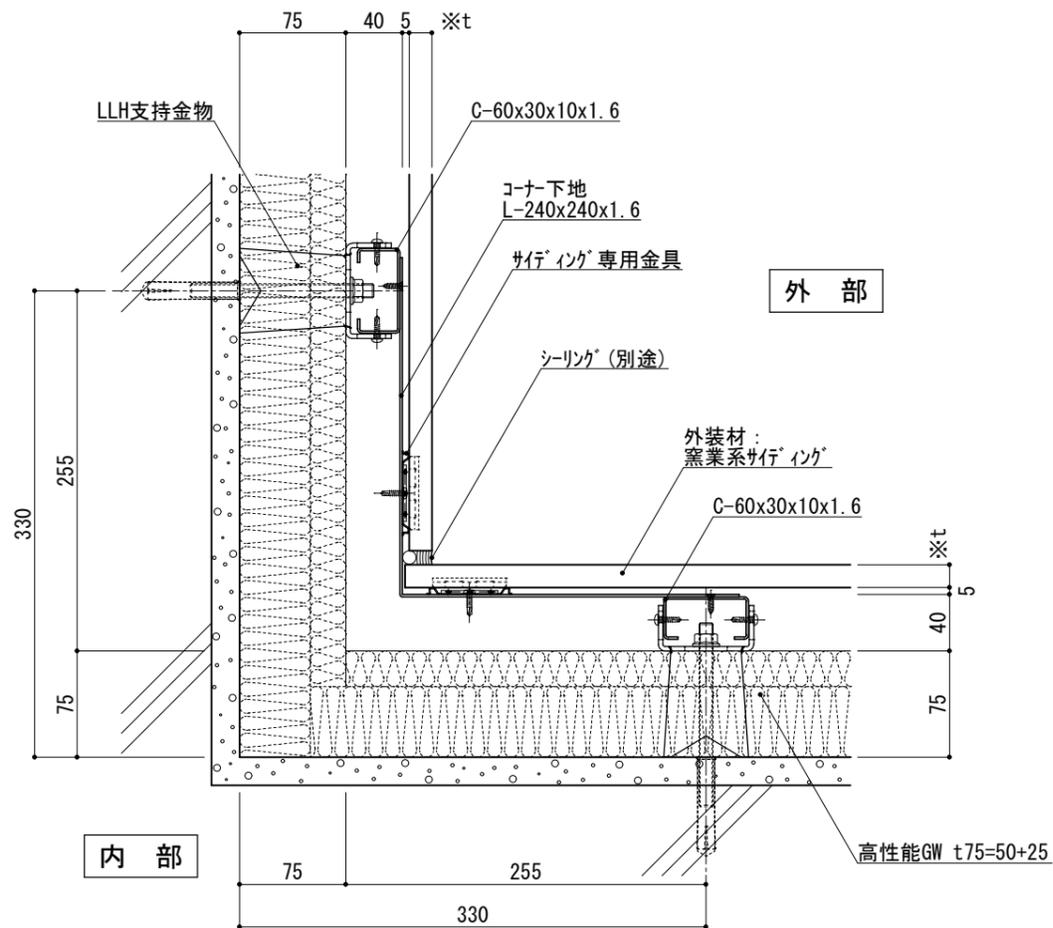


図-1

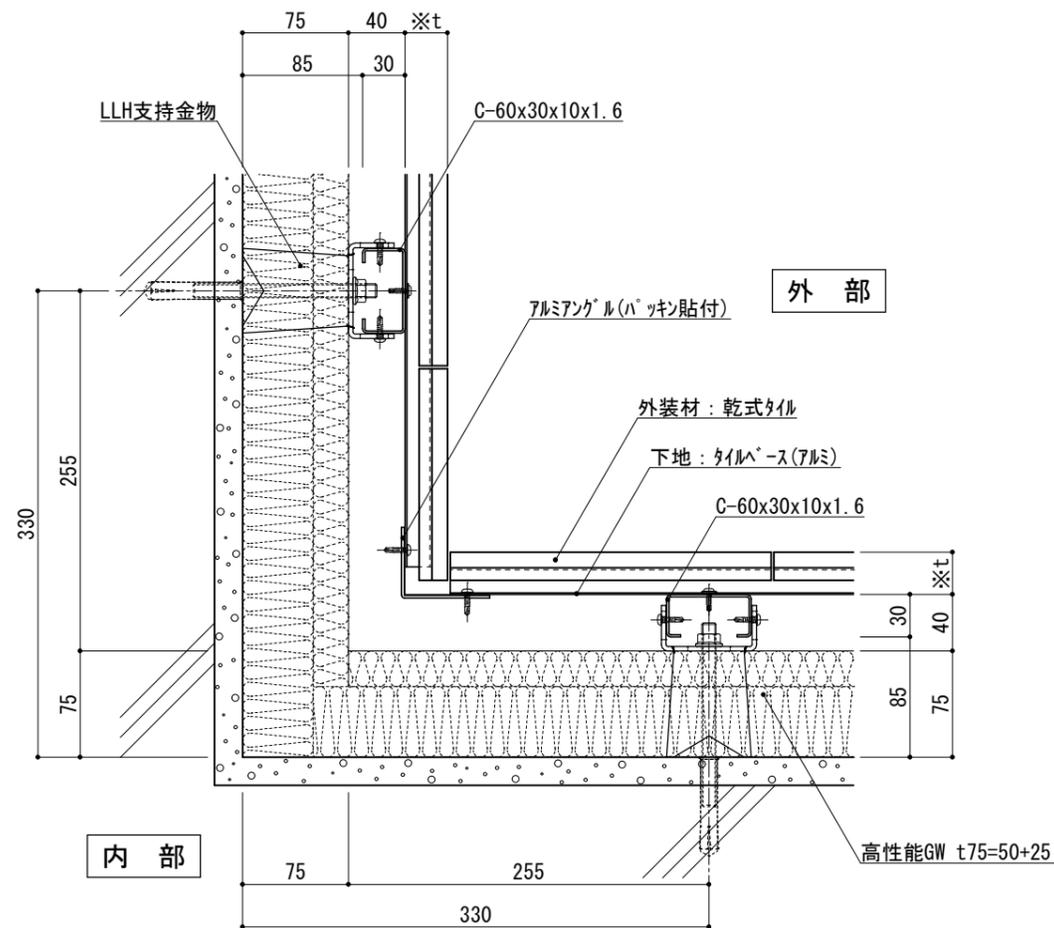


図-2

※t(外装材厚)

図-1 窯業系サイディング

○ニチハ

(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)

t=16mm - モニエセラト 同等品

止金具工法 t+5mmとなる。

仕

図-2 アルミ下地+タイル

○ツツキタイルシステム

(乾式タイル)

t=30mm - ニ丁掛

(タイルベース)

アルミ型材 A 6063-T5

様

附記事項

改訂事項

名称

壁廻り(入隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G075A_10R



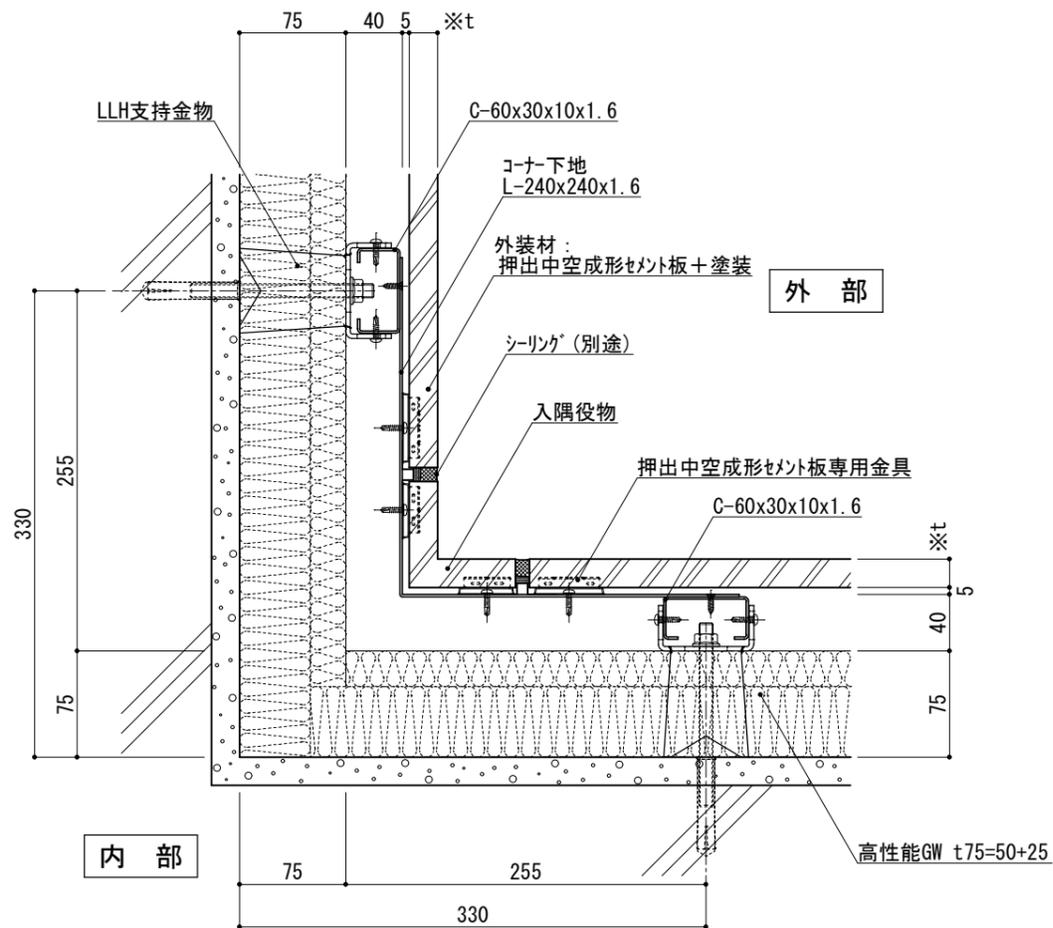


図-1

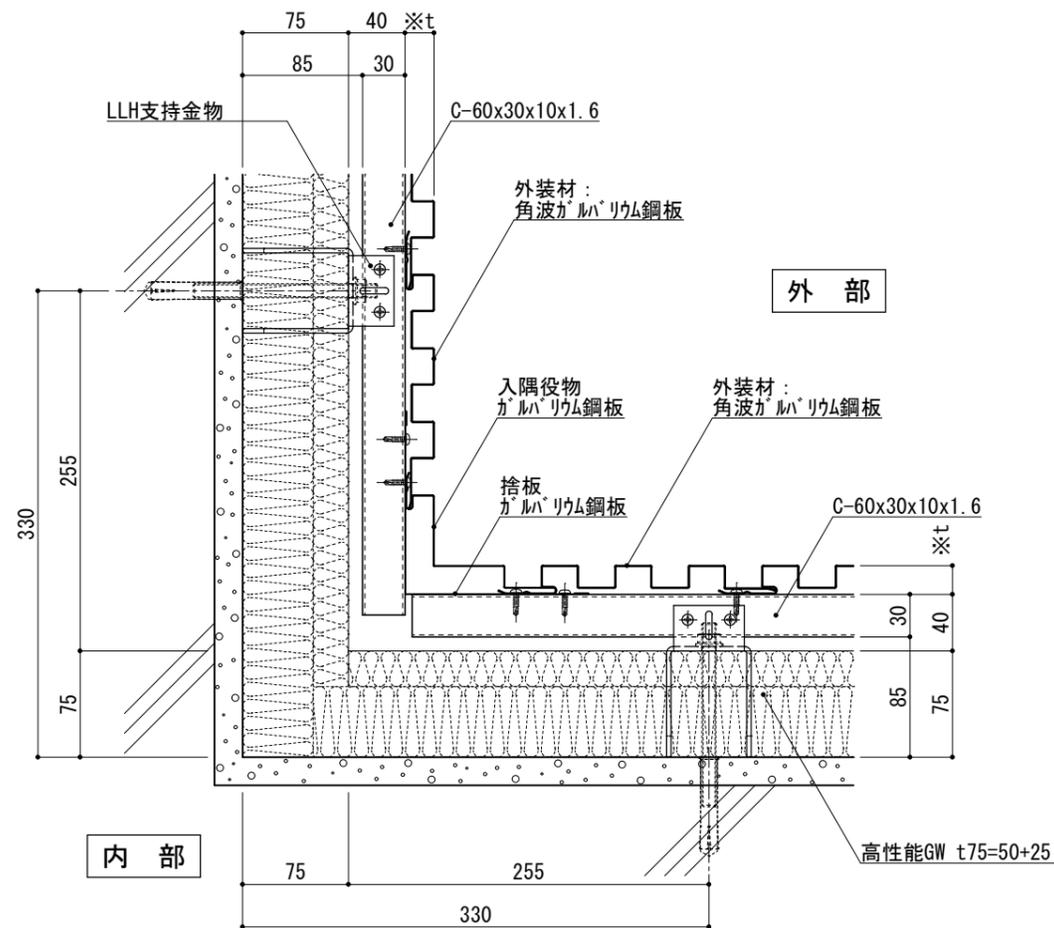


図-2

※t(外装材厚)

図-1 押出中空成形セメント板+塗装

○神島化学工業

(押出中空成形セメント板+塗装)

| | | |
|--------|----------------------|-----|
| t=18mm | - 5μ ² μ | 同等品 |
| t=20mm | - 5μ ² 20 | 同等品 |

止金具工法 t+5mmとなる。

仕

図-2 金属サイディング縦貼り

○ヨドコウ

(高級塗装ガルバリウム鋼板)

| | | |
|--------|-------------|-----|
| t=20mm | - ヨトスパン 1K型 | 同等品 |
|--------|-------------|-----|

様

附記事項

改訂事項

名称

壁廻り(入隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G075A_11R



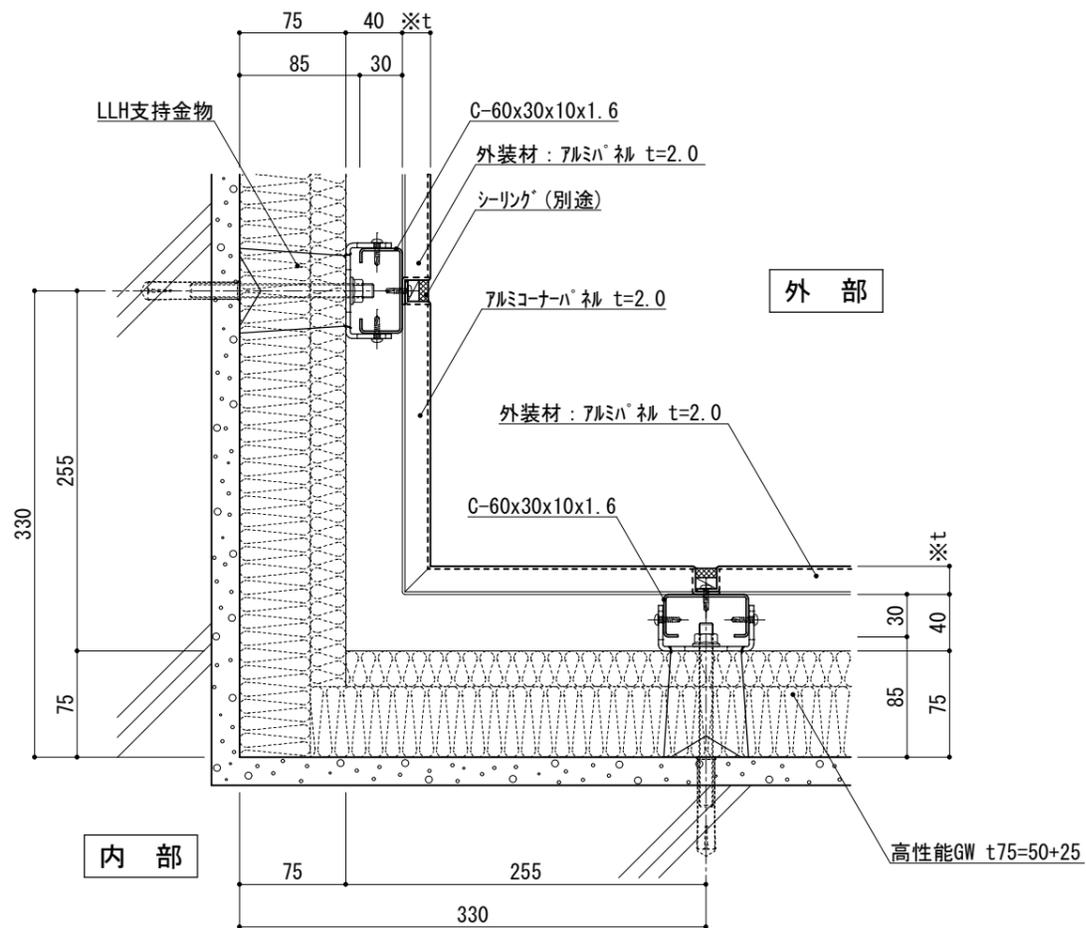


図-1

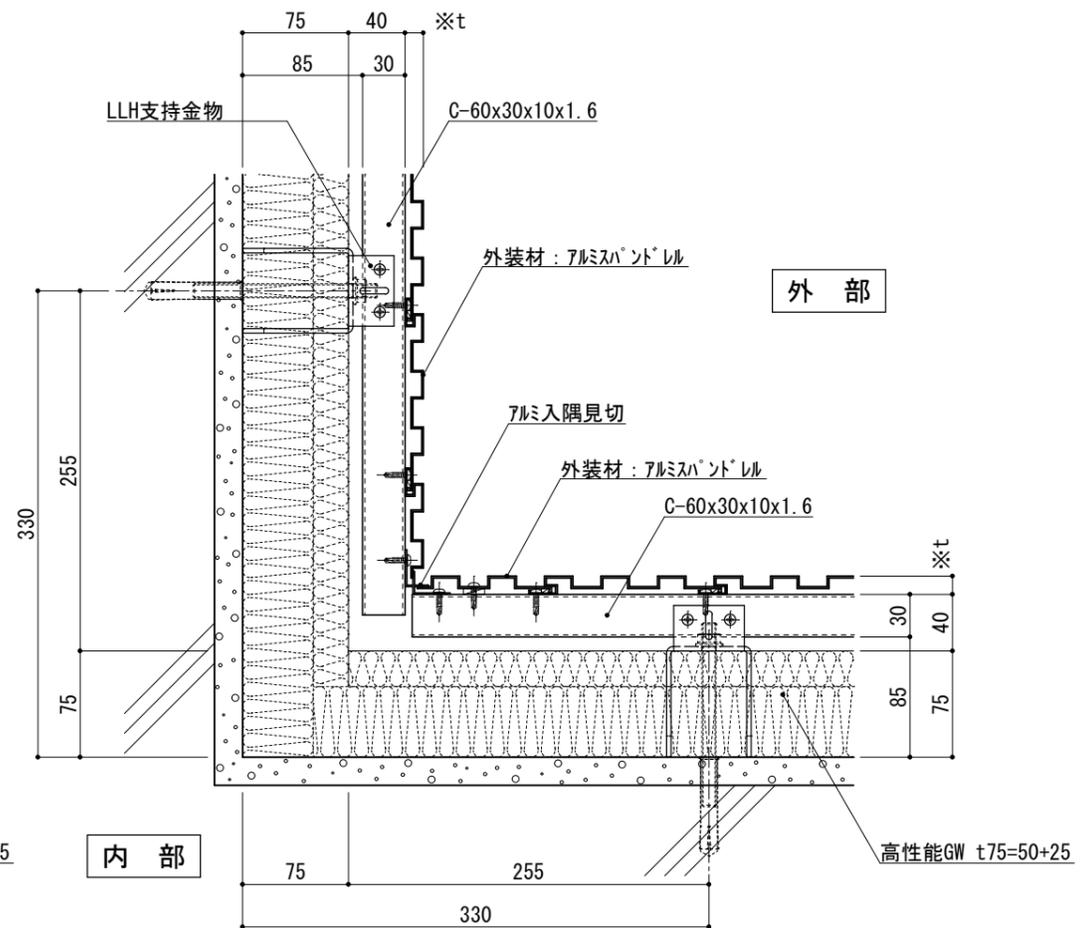


図-2

仕
様

| | |
|--------------|--------------|
| ※t(外装材厚) | |
| 図-1 アルミハネ | |
| ○ツツキ | |
| (ふっ素塗装アルミハネ) | |
| t=20mm | — 2.0mm厚 |
| (横貼り) | |
| 図-2 アルミハネ | |
| ○ツツキ | |
| (アルミハネ) | |
| t=13mm | — モルタルインゴトップ |
| (縦貼り) | |

附記事項

改訂事項

名称
壁廻り(入隅部)
横断面詳細図

縮尺
1:5

G075A_12R

