



LLH外断熱通気層システム
標準納まり図集（PB60-改修）

2017.01.05



株式
会社

ツツキ

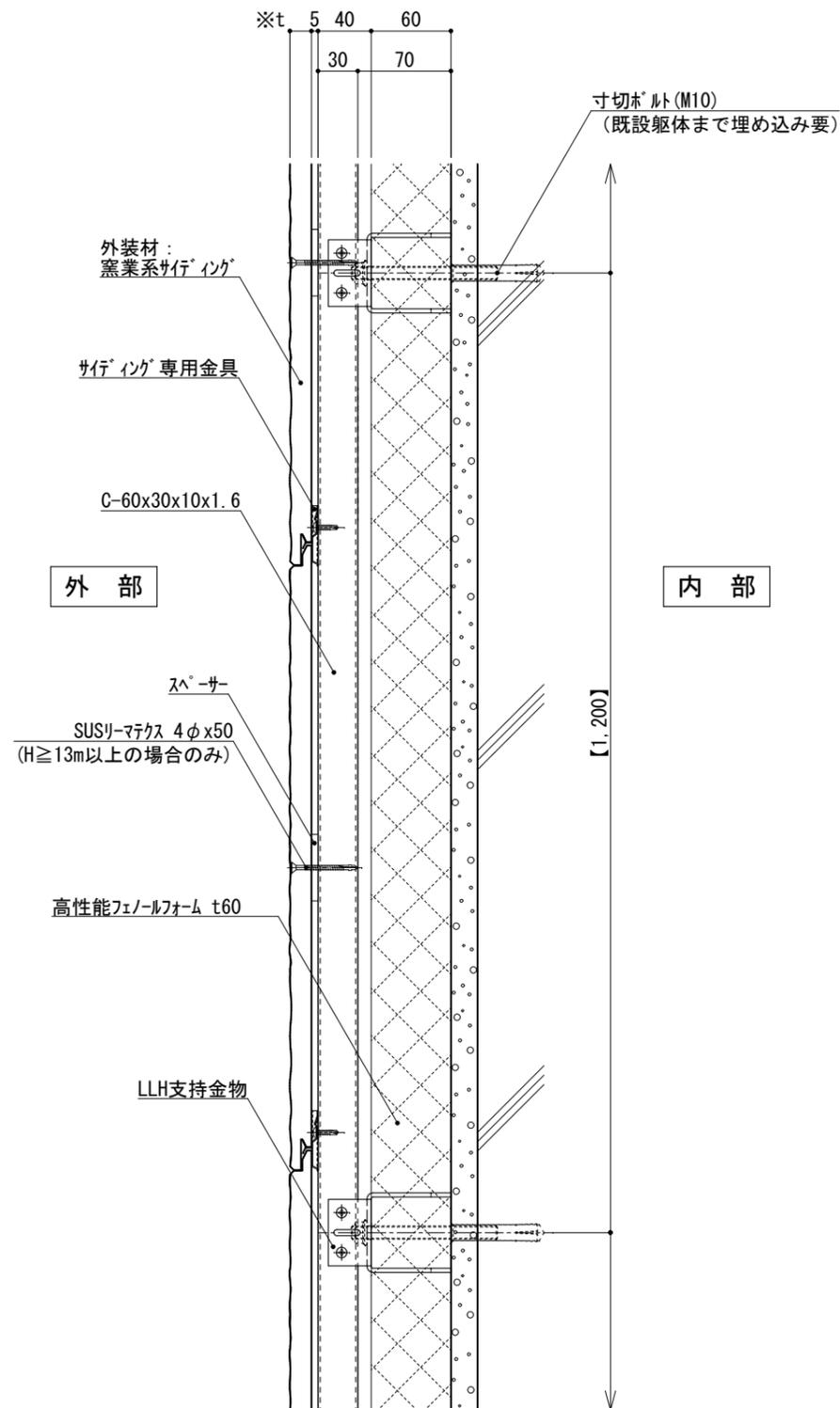


図-1

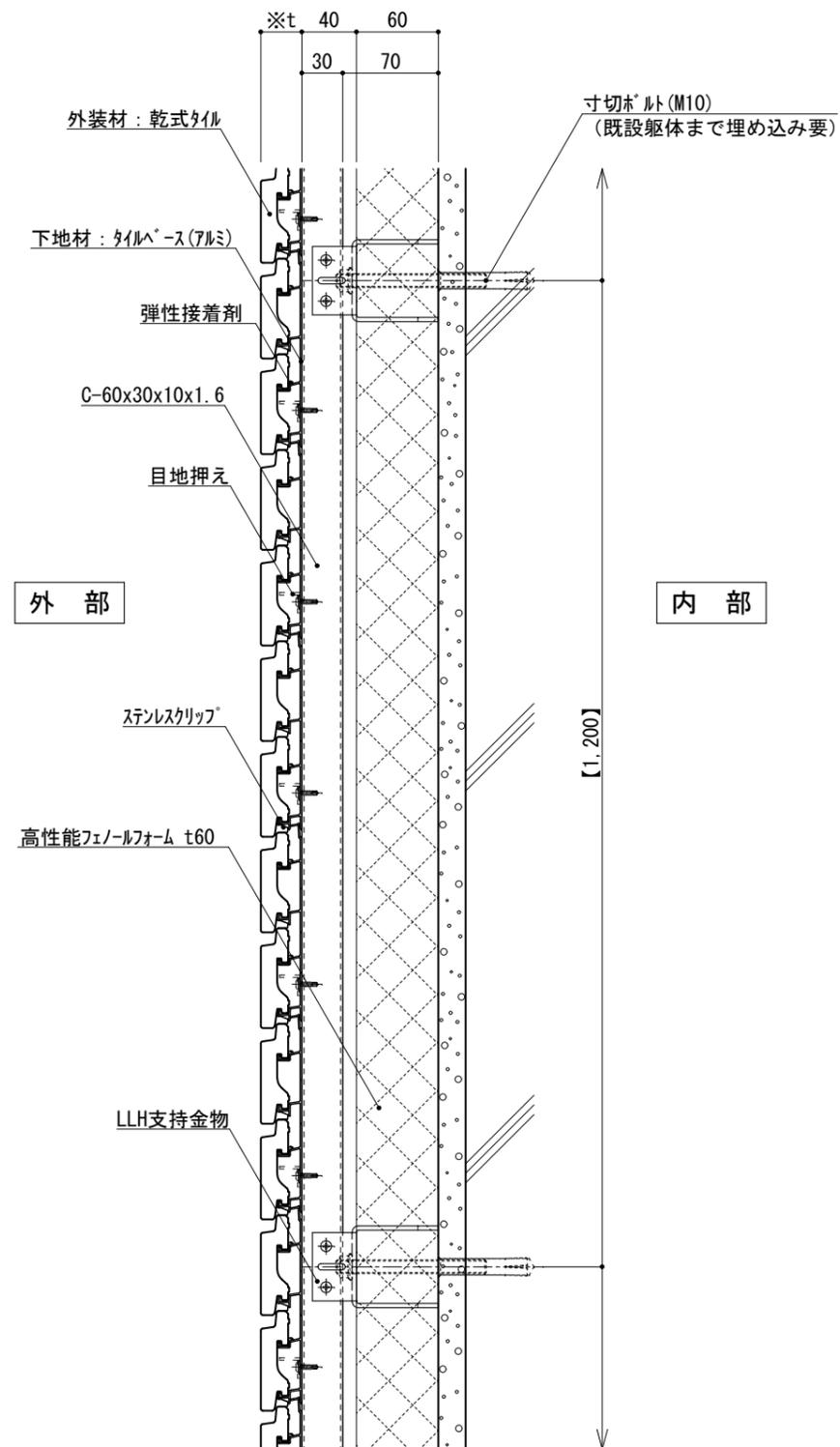


図-2

※t(外装材厚)

- 外装材：横貼りの場合
縦胴縁間隔：400~600
支持ボルトの間隔：900~1,300

図-1 窯業系サイディング

- ニチハ
(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)
t=16mm - モンエクレート 同等品
止金具工法 t+5mmとなる。

図-2 アルミ下地+タイル

- ツツキタイルシステム
(乾式タイル)
t=30mm - 二丁掛
(タイルベース)
アルミ型材 A 6063-T5

仕

様

附記事項

- 【 】内寸法は参考とし、施工図による。
- 石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。

改訂事項

名称

壁廻り(一般部)
縦断面詳細図

縮尺

1:5

P060A_01R



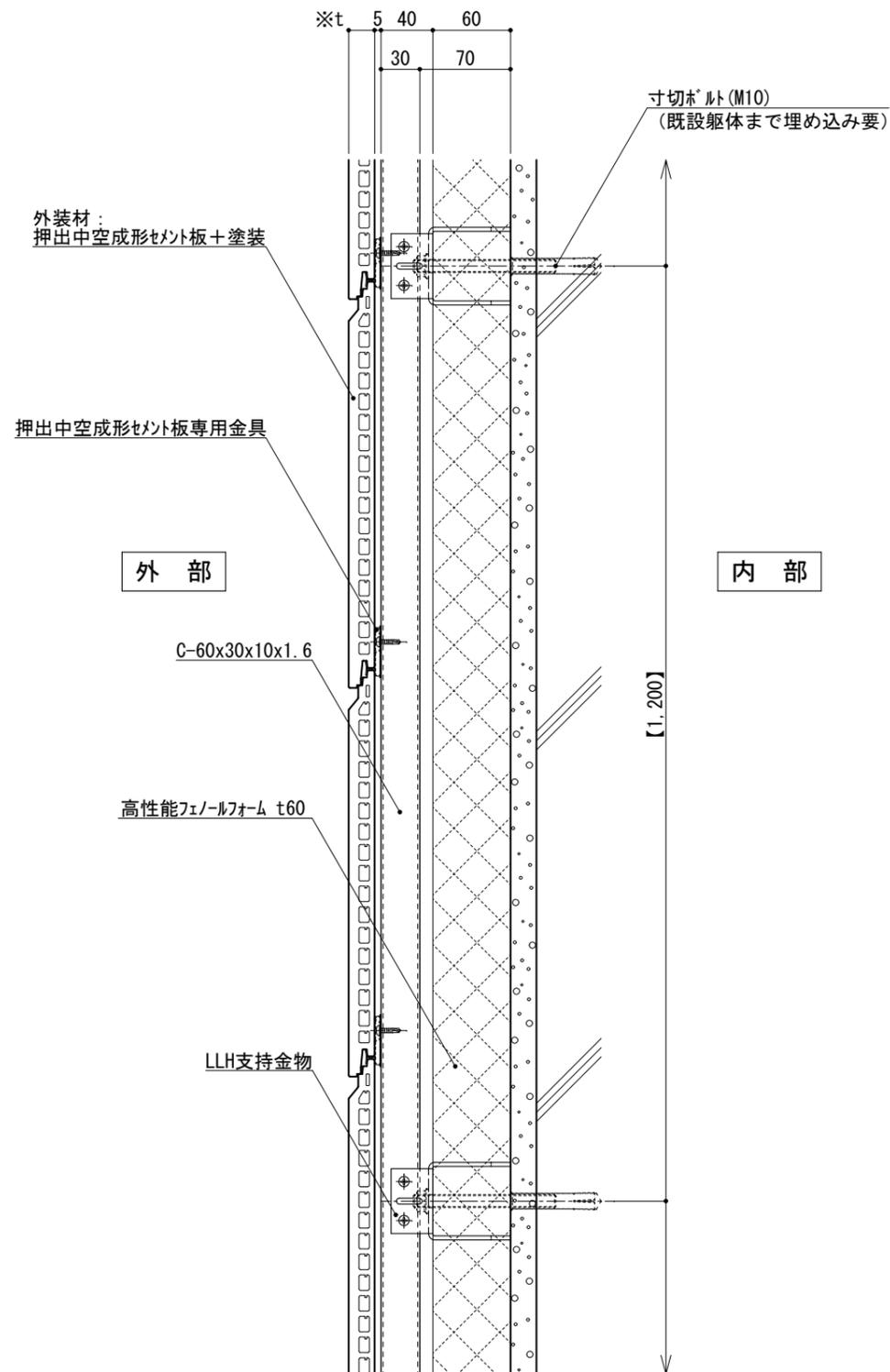


図-1

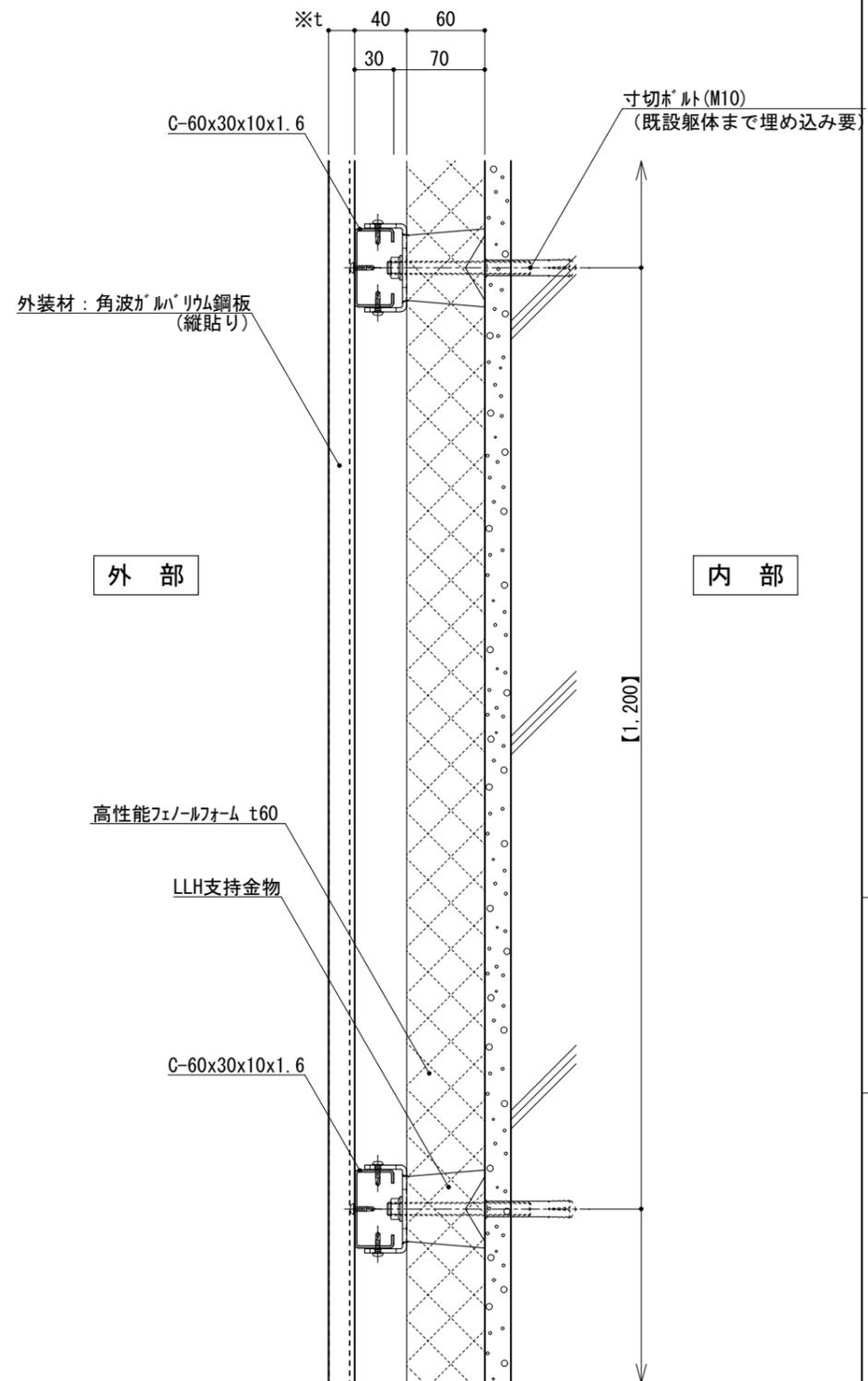


図-2

※t(外装材厚)

- 外装材：横貼りの場合
- 図-1 押出中空成形セメント板+塗装
- 神島化学工業
- (押出中空成形セメント板+塗装)

| | | |
|--------|---------------------|-----|
| t=18mm | - ヲムダ ^μ | 同等品 |
| t=20mm | - ヲムダ ²⁰ | 同等品 |

止金具工法 t+5mmとなる。

縦胴縁間隔 : 400~600
支持ボルトの間隔 : 900~1,300

- 外装材：縦貼りの場合
- 図-2 金属サ行^イング縦貼り
- ヨドコウ
- (高級塗装ガルバリウム鋼板)

| | | |
|--------|--------------------------------------|-----|
| t=20mm | - ヲト ^ス パ ^ン 1K型 | 同等品 |
|--------|--------------------------------------|-----|

横胴縁間隔 : 900~1,200
支持ボルトの間隔 : 900~1,300

仕

様

附記事項

- 【 】内寸法は参考とし、施工図による。
- 石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。

改訂事項

名称

壁廻り (一般部)
縦断面詳細図

縮尺

1 : 5

P060A_02R



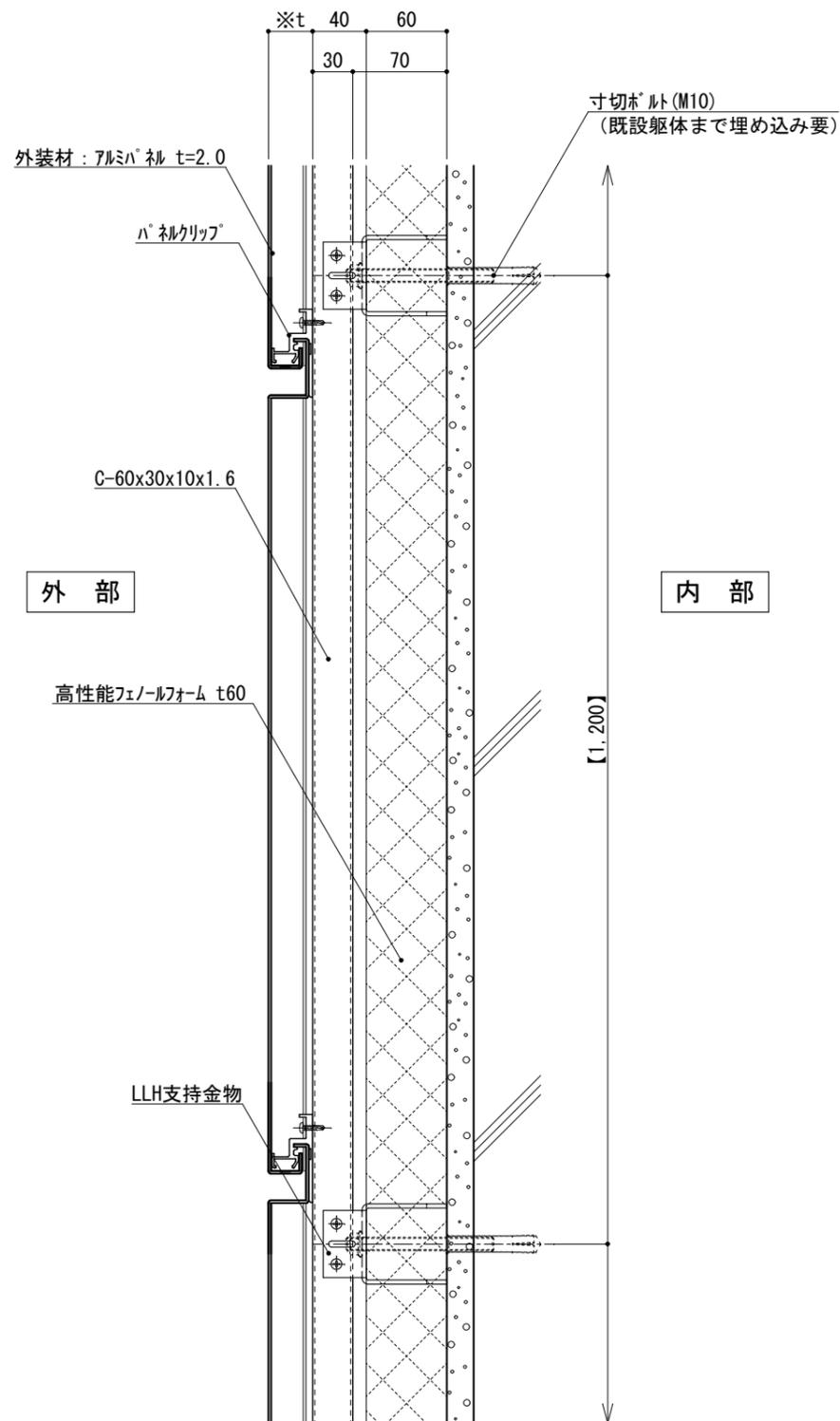


図-1

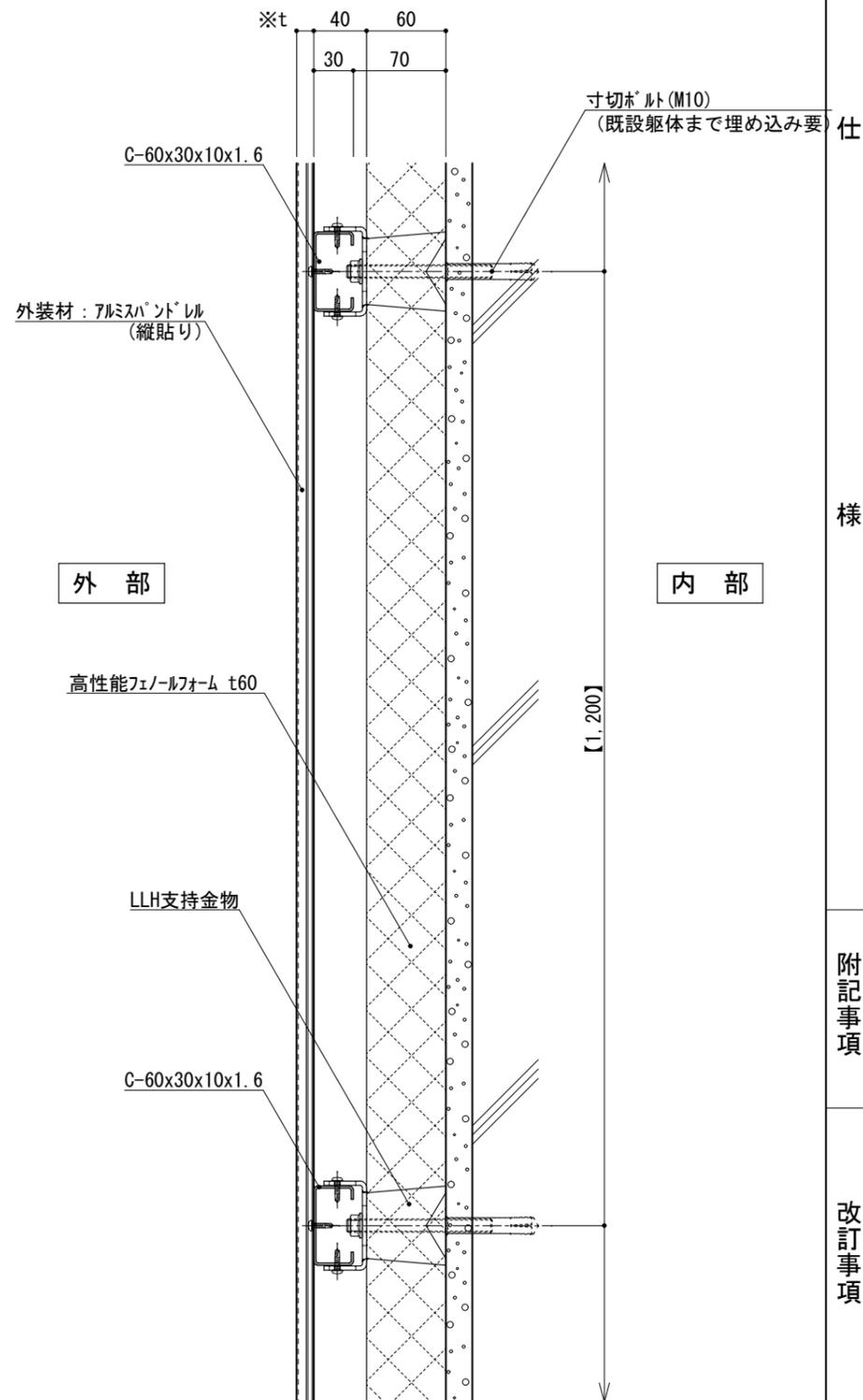


図-2

| | | |
|------------------|--|---|
| 仕 様 | ※t(外装材厚) | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ●外装材：横貼りの場合 図-1 アルミハﾟ裨 ○ツヅキ (ふっ素塗装アルミノｼｰﾙﾊﾟ裨) t=33mm - 2.0mm厚 (横貼り) ●外装材：縦貼りの場合 図-2 アルミﾊﾟﾝﾄﾞﾞﾚﾙ ○ツヅキ (アルミﾊﾟﾝﾄﾞﾞﾚﾙ) t=13mm - ﾓｰﾙﾃﾞｨﾝｸﾞﾄｯﾌﾟ (縦貼り) | |
| 附 記 事 項 | <ul style="list-style-type: none"> ●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。 | |
| | 改訂事項 | |
| 名称 | 壁廻り (一般部) 縦断面詳細図 | |
| 縮尺 | 1 : 5 | P060A_03R  |

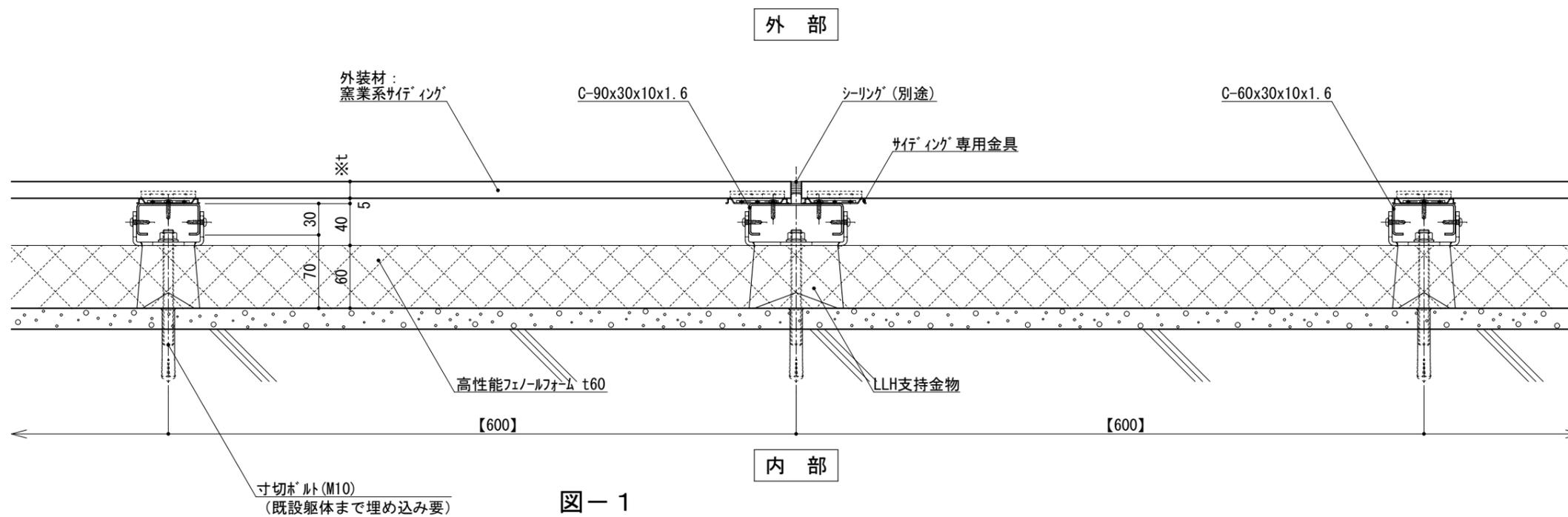


図-1

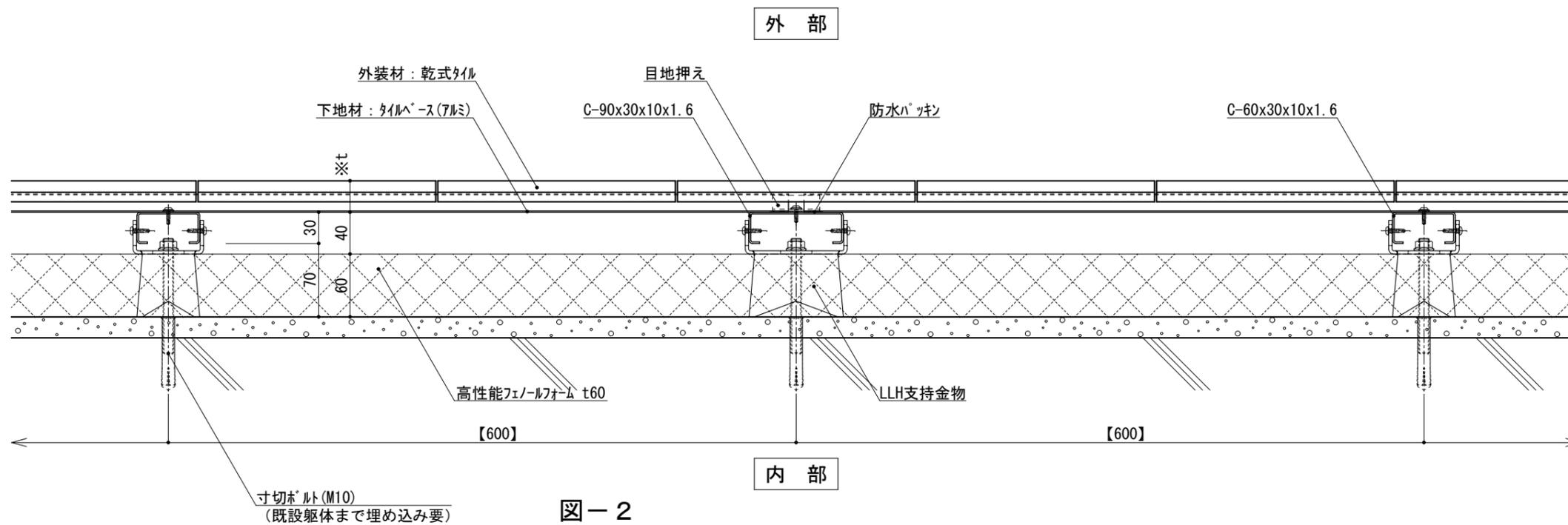


図-2

| | |
|------|--|
| 仕 | ※t(外装材厚) |
| | ●外装材: 横貼りの場合 縦胴縁間隔 : 400~600 支持ボルトの間隔: 900~1,300 |
| 様 | 図-1 黒業系サイディング ○ニチハ (木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板) t=16mm - モンエケラド 同等品 止金具工法 t+5mmとなる。 |
| | 図-2 アルミ下地+タイル ○ツツキタイルシステム (乾式タイル) t=30mm - 二丁掛 (タイルベース) アルミ型材 A 6063-T5 |
| 附記事項 | ●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。 |
| 改訂事項 | |
| 名称 | 壁廻り(一般部) 横断面詳細図 |
| 縮尺 | 1:5 P060A_04AR  |

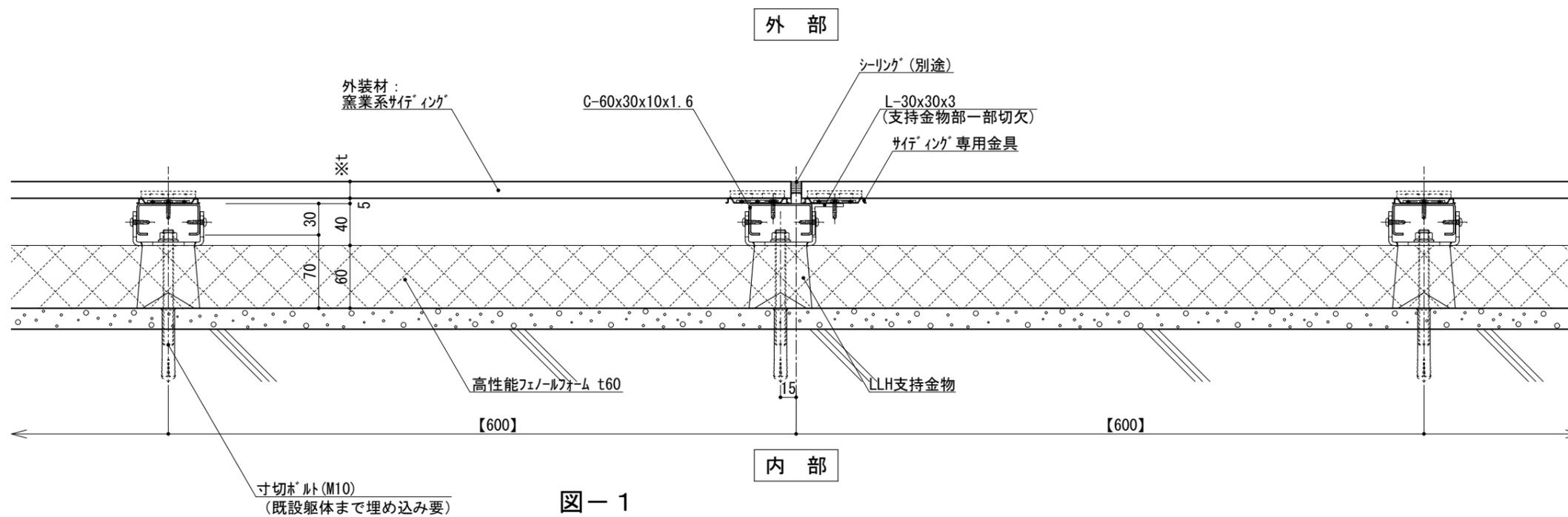


図-1

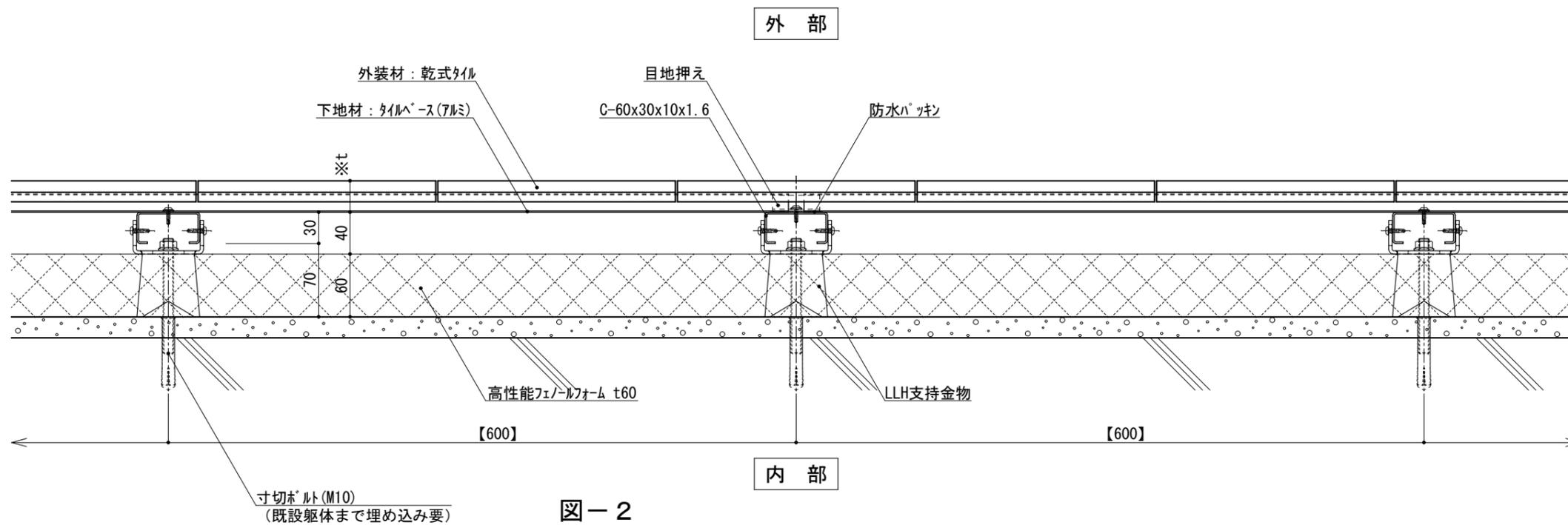


図-2

| | | |
|------------------|--|--|
| 仕 様 | ※t(外装材厚) | |
| | ●外装材: 横貼りの場合 縦胴縁間隔 : 400~600 支持ボルトの間隔: 900~1,300 | |
| 附 記 事 項 | 図-1 窯業系サイディング ○ニチハ (木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板) t=16mm - モンエクレート 同等品 止金具工法 t+5mmとなる。 | |
| | 図-2 アルミ下地+タイル ○ツツキタイルシステム (乾式タイル) t=30mm - 二丁掛 (タイルベース) アルミ型材 A 6063-T5 | |
| 改 訂 事 項 | ●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 | |
| | ●石貼などの重量物仕上げの場合は、 石の割付・重量・工法を打合せ後、 外断熱金物の打合せとする。 | |
| 名 称 | 壁廻り(一般部) 横断面詳細図 | |
| 縮 尺 | 1:5 | P060A_04BR  |

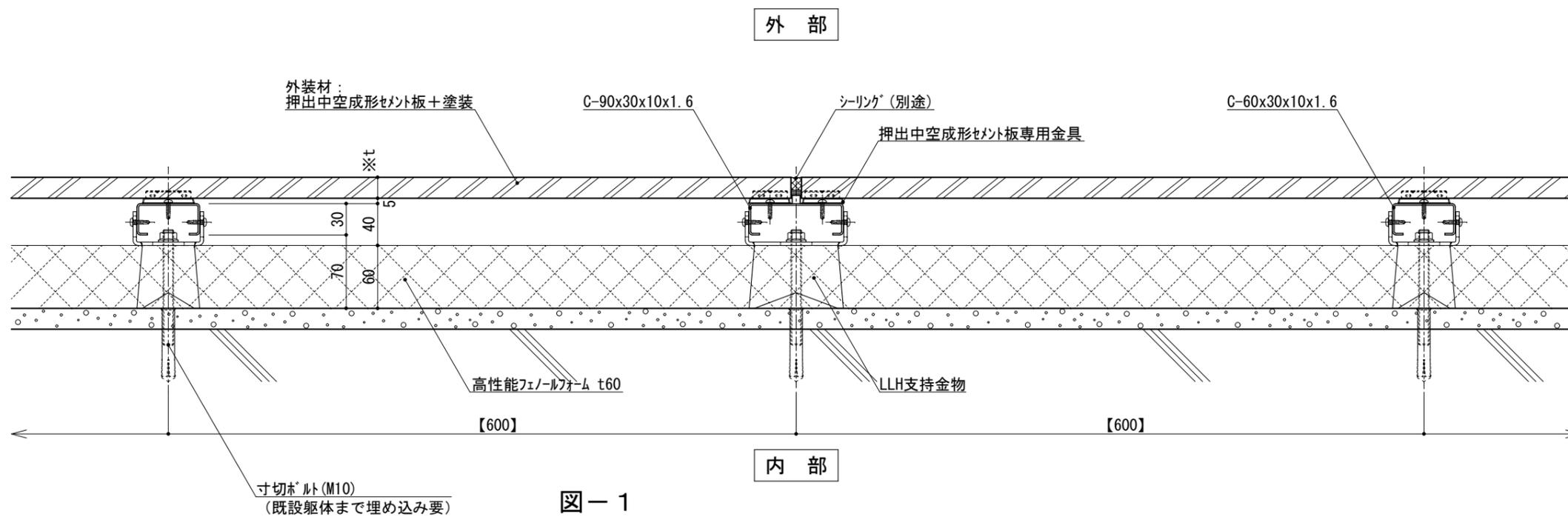


図-1

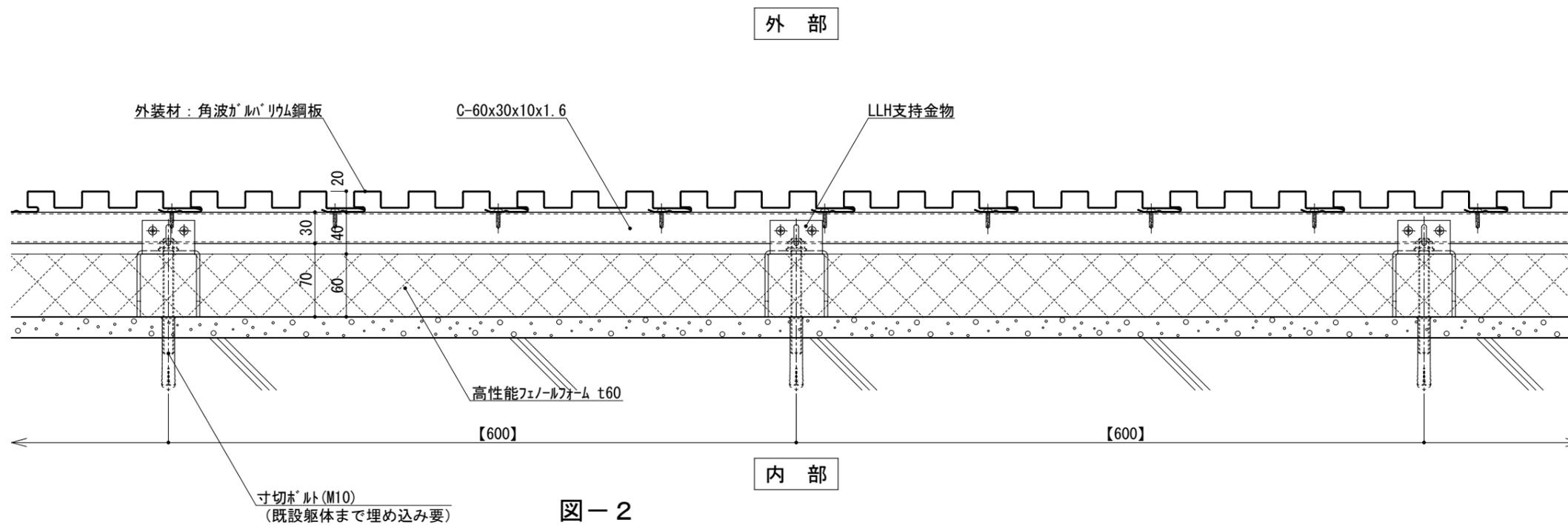


図-2

※t(外装材厚)

●外装材：横貼りの場合
 図-1 押出中空成形セメント板+塗装
 ○神島化学工業
 (押出中空成形セメント板+塗装)

| | | |
|--------|-----------------------|-----|
| t=18mm | - ヲムダ ^μ | 同等品 |
| t=20mm | - ヲムダ ^μ 20 | 同等品 |

止金具工法 t+5mmとなる。

縦胴縁間隔 : 400~600
 支持ボルトの間隔 : 900~1,300

●外装材：縦貼りの場合

図-2 金属サイディング縦貼り

○ヨドコウ
 (高級塗装ガルバリウム鋼板)

| | | |
|--------|-------------|-----|
| t=20mm | - ヲトスバン 1K型 | 同等品 |
|--------|-------------|-----|

横胴縁間隔 : 900~1,200
 支持ボルトの間隔 : 900~1,300

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

●石貼などの重量物仕上げの場合は、
 石の割付・重量・工法を打合せ後、
 外断熱金物の打合せとする。

仕
 様

附
 記
 事
 項

改
 訂
 事
 項

名
 称

壁廻り (一般部)
 横断面詳細図

縮
 尺

1 : 5

P060A_05R



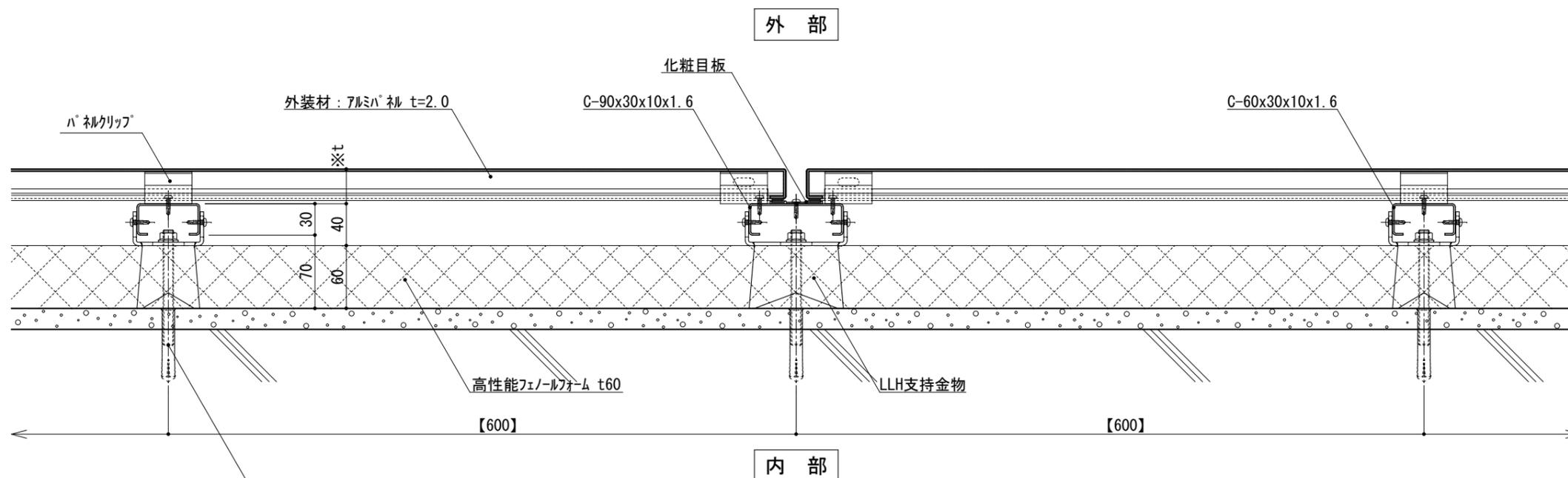


図-1

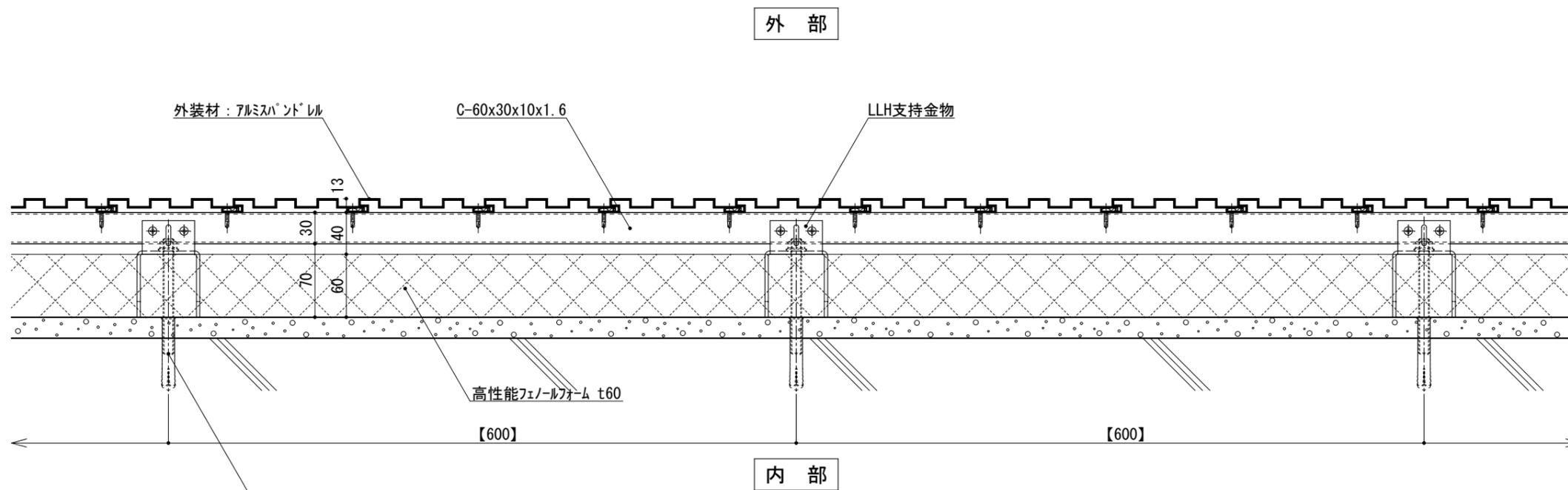


図-2

| | | |
|------------------|---|-----------------|
| 仕 様 | ※t(外装材厚) | |
| | ●外装材：横貼りの場合 図-1 アルミハ 裨 ○ツツキ (ふっ素塗装アルミハ 裨) t=33mm - 2.0mm厚 (横貼り) 縦胴縁間隔 : 400~600 支持ボルトの間隔 : 900~1,300 | |
| 附 記 事 項 | ●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 | |
| | ●石貼などの重量物仕上げの場合は、 石の割付・重量・工法を打合せ後、 外断熱金物の打合せとする。 | |
| 名 称 | 壁廻り (一般部) 横断面詳細図 | |
| | 縮 尺 | 1 : 5 P060A_06R |



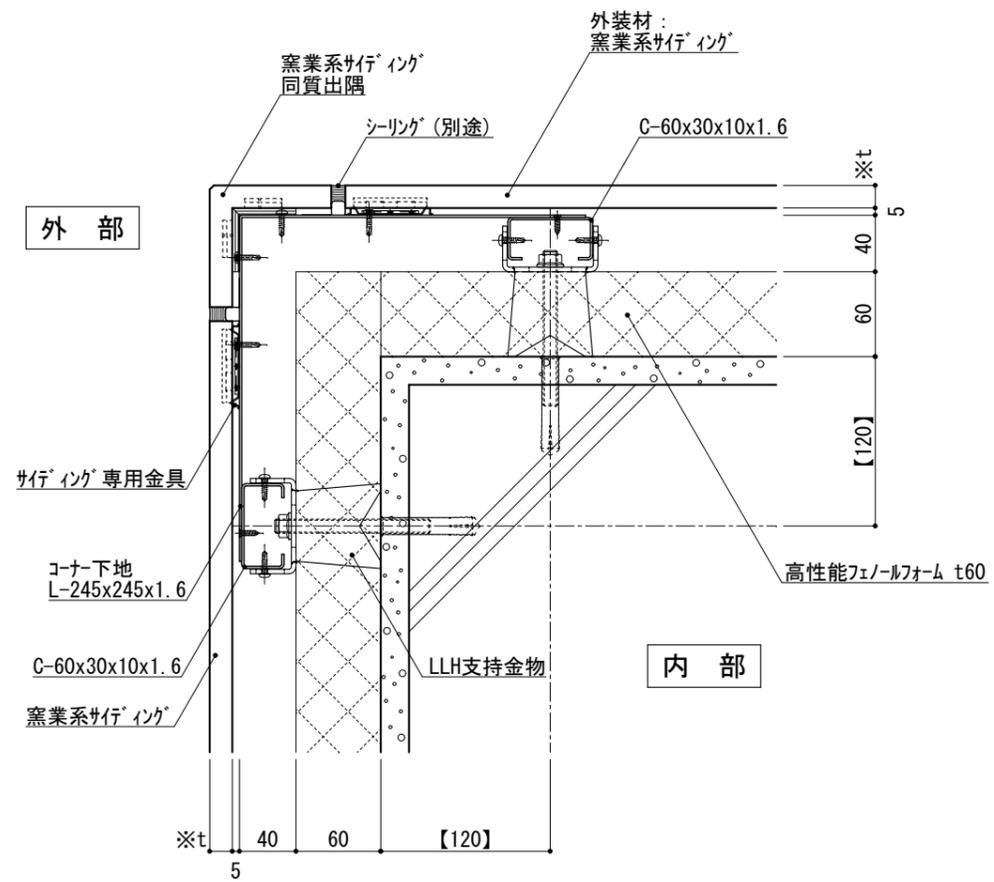


図-1

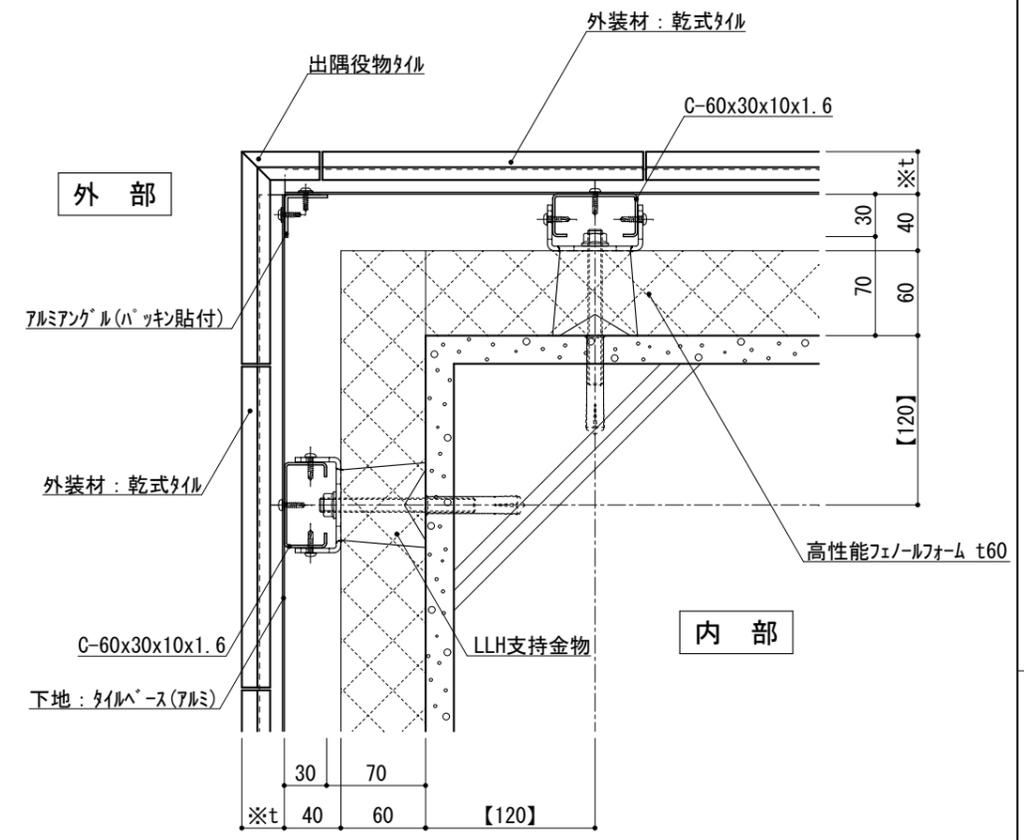


図-2

仕
様

※t(外装材厚)

図-1 窯業系サイディング
○ニチハ
(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)
t=16mm - モンエセラト[®] 同等品
止金具工法 t+5mmとなる。

図-2 アルミ下地+タイル
○ツツキタイルシステム
(乾式タイル)
t=30mm - ニチ掛
(タイルヘース)
アルミ型材 A 6063-T5

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

| | | |
|----|---------------------|-----------|
| 名称 | 壁廻り (出隅部) 横断面詳細図 | |
| 縮尺 | 1 : 5 | P060A_07R |



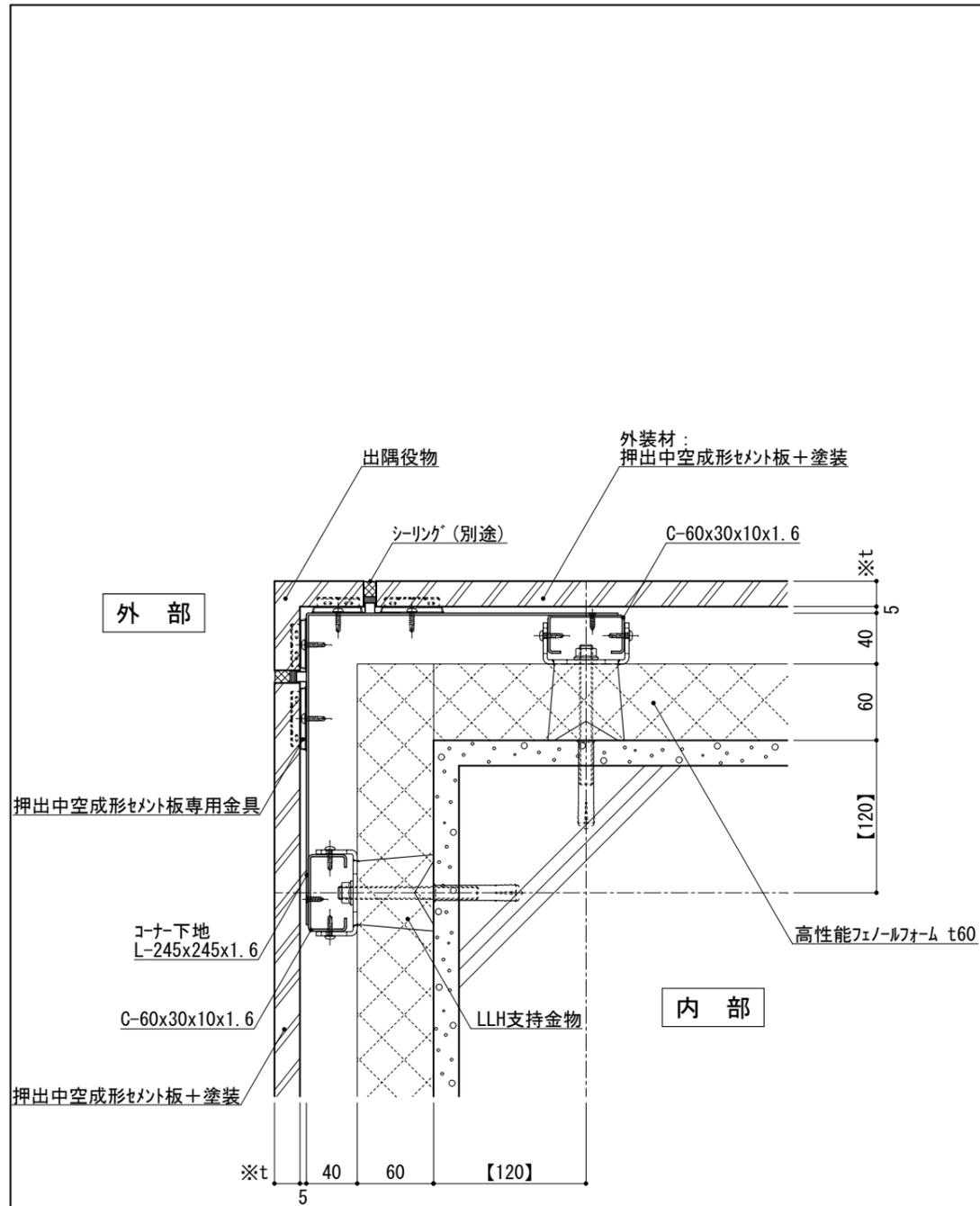


図-1

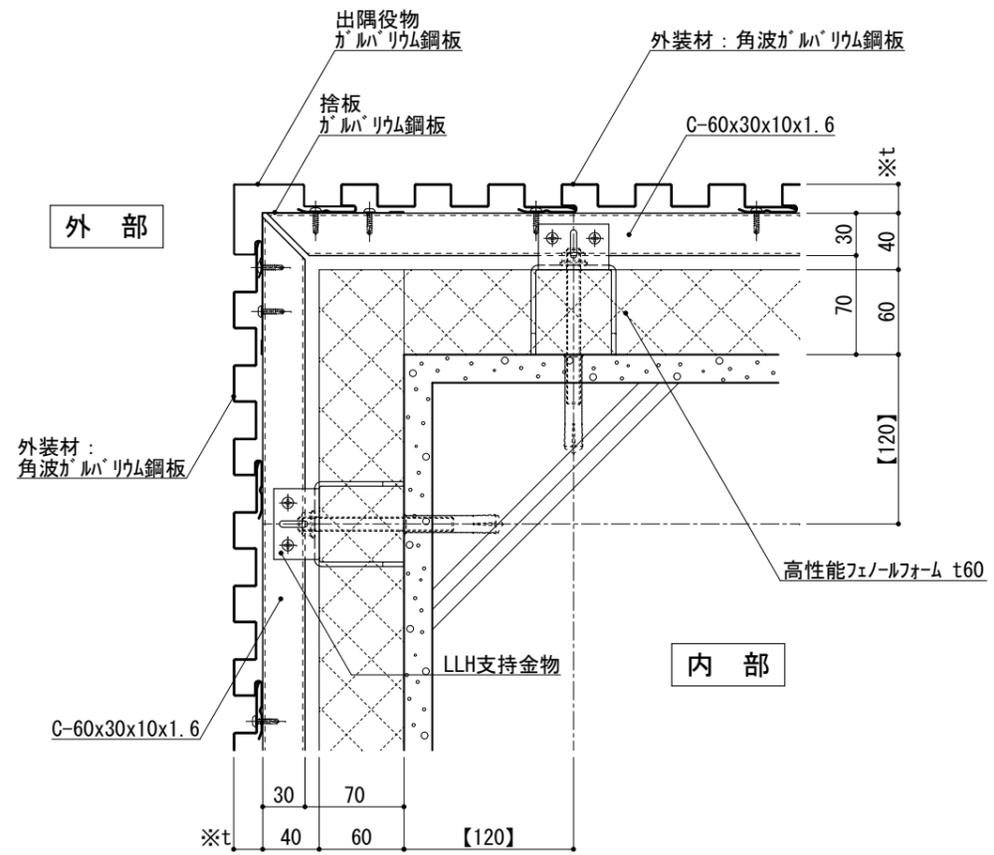


図-2

※t(外装材厚)

図-1 押出中空成形セメント板+塗装

○神島化学工業

(押出中空成形セメント板+塗装)

| | | |
|--------|----------------------|-----|
| t=18mm | - 5μ ² μ | 同等品 |
| t=20mm | - 5μ ² 20 | 同等品 |

止金具工法 t+5mmとなる。

仕

図-2 金属サ行'イ'ク'縦貼り

○ヨドコウ

(高級塗装ガルバリウム鋼板)

| | | |
|--------|----------------|-----|
| t=20mm | - ヨト'ス'パ'ン 1K型 | 同等品 |
|--------|----------------|-----|

様

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

附記事項

改訂事項

名称

壁廻り(出隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

P060A_08R



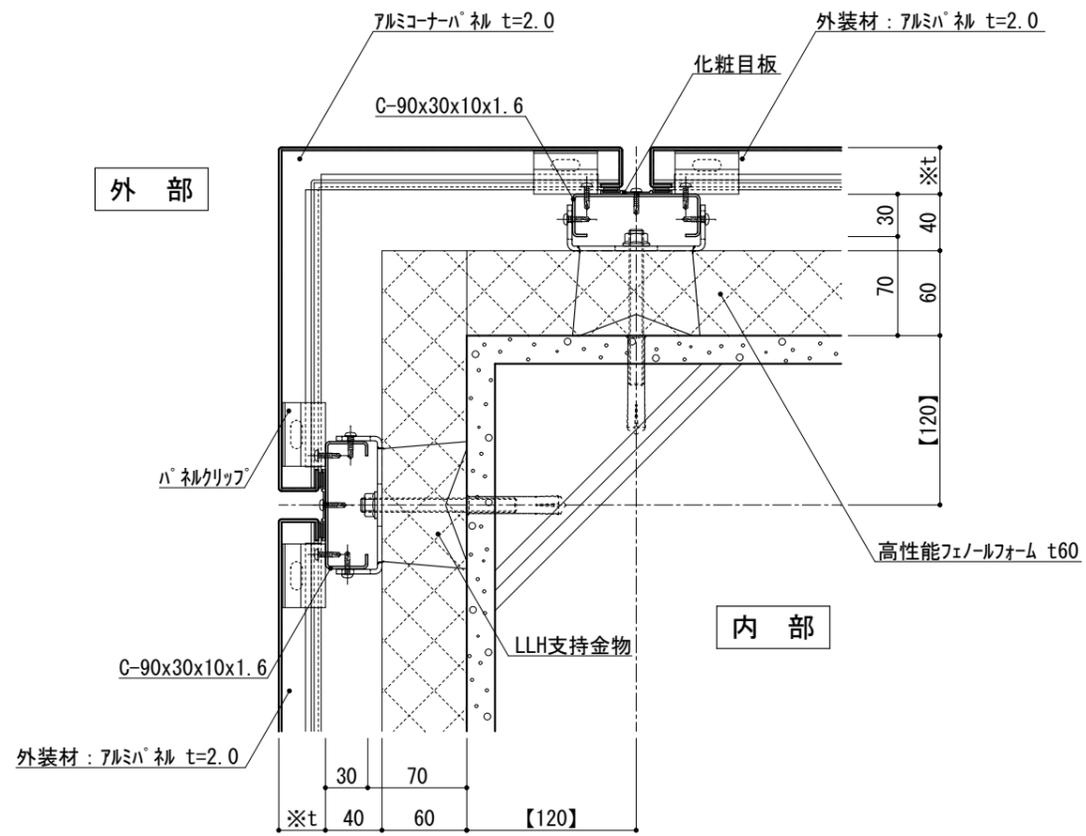


図-1

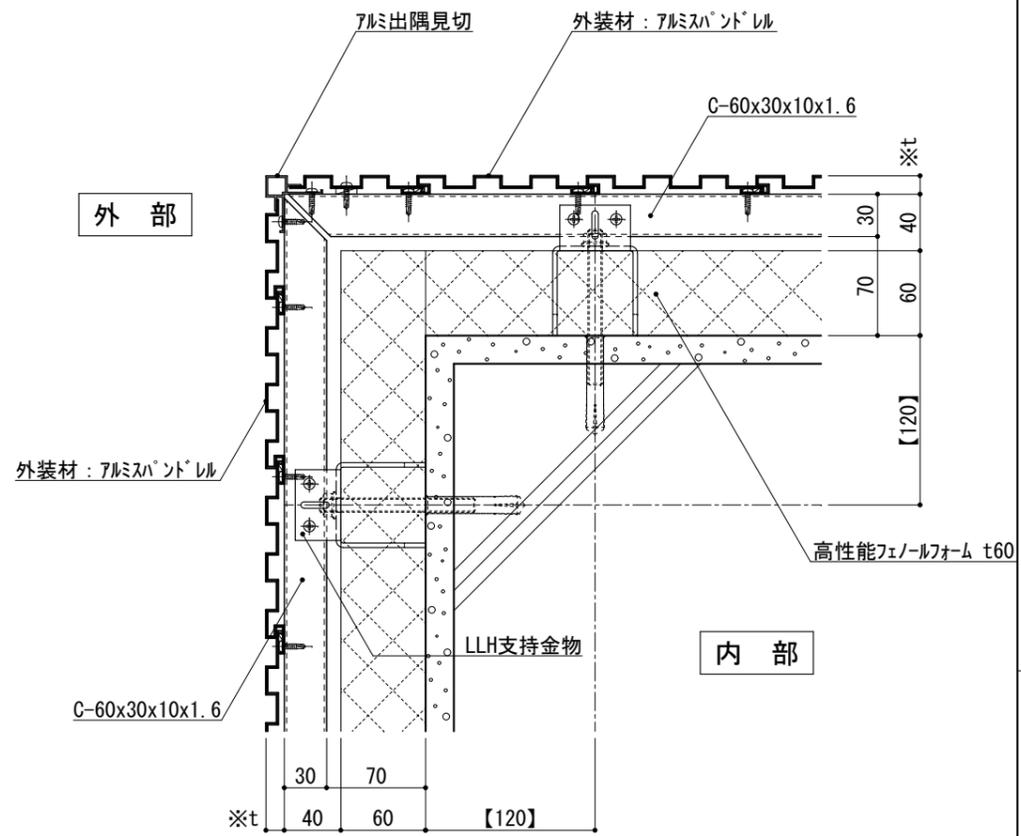


図-2

| | | |
|------------------|---|-----|
| 仕 様 | ※t(外装材厚) | |
| | 図-1 アルミハネ ○ツツキ (ふっ素塗装アルミハネ) t=33mm - 2.0mm厚 (横貼り) | |
| 附 記 事 項 | ●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 | |
| | | |
| 名 称 | 壁廻り(出隅部) 横断面詳細図 | |
| | 縮尺 | 1:5 |
| 改訂事項 | P060A_09R | |



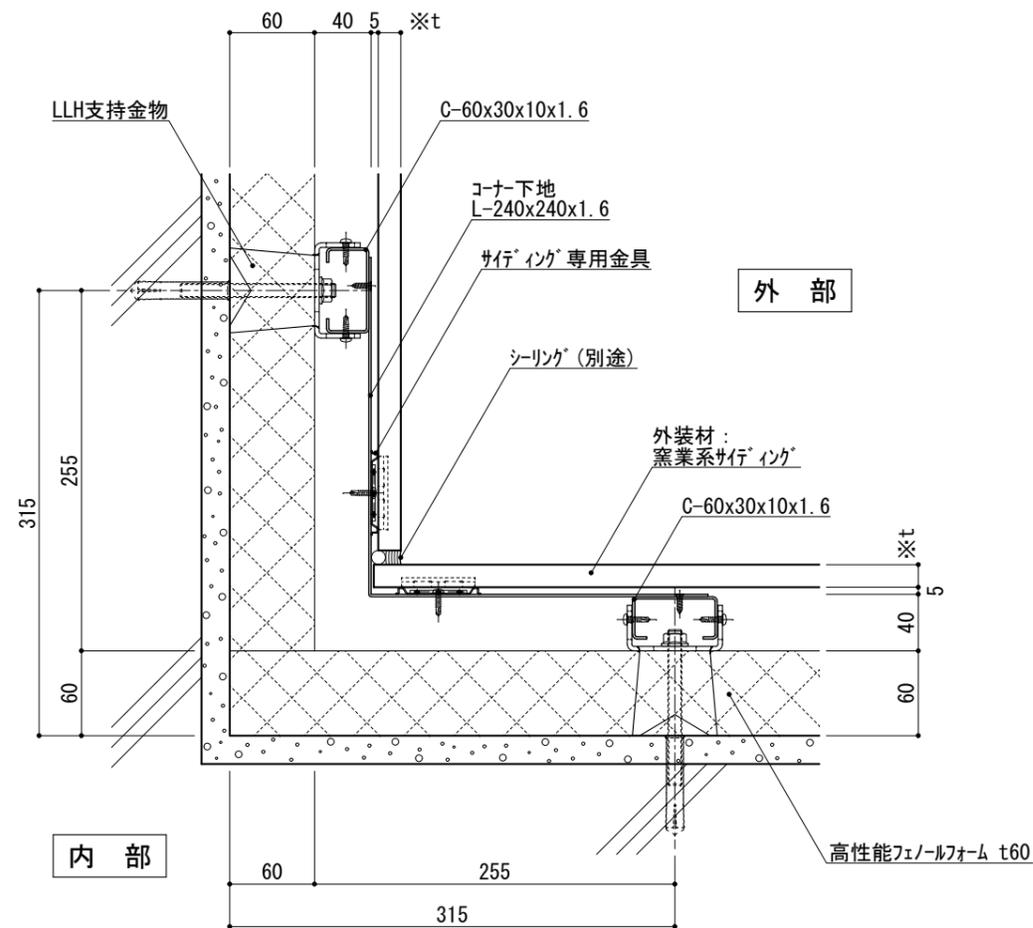


図-1

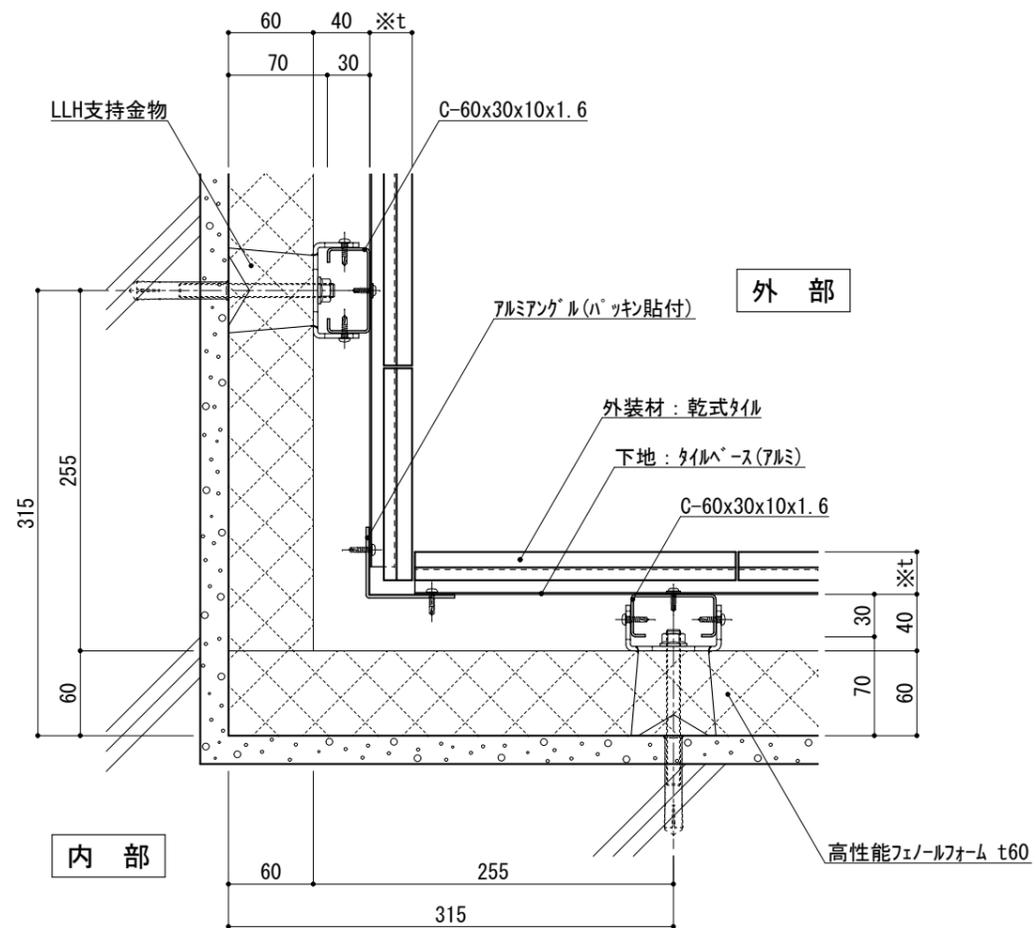


図-2

※t(外装材厚)

図-1 窯業系サイディング

○ニチハ

(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)

t=16mm - モンエセラト[®] 同等品

止金具工法 t+5mmとなる。

仕

図-2 アルミ下地+タイル

○ツツキタイルシステム

(乾式タイル)

t=30mm - ニ丁掛

(タイルベ-ス)

アルミ型材 A 6063-T5

様

附記事項

改訂事項

名称

壁廻り(入隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

P060A_10R



※t(外装材厚)

図-1 押出中空成形セメント板+塗装
 ○神島化学工業
 (押出中空成形セメント板+塗装)

| | | |
|--------|----------------------|-----|
| t=18mm | - 5μ ² μ | 同等品 |
| t=20mm | - 5μ ² 20 | 同等品 |

止金具工法 t+5mmとなる。

仕

図-2 金属サ行^レインク^レ縦貼り
 ○ヨドコウ
 (高級塗装ガルバリウム鋼板)

| | | |
|--------|--|-----|
| t=20mm | - ヨト ^レ スパン ^レ 1K型 | 同等品 |
|--------|--|-----|

様

附記事項

改訂事項

名称 壁廻り(入隅部)
横断面詳細図

縮尺 1:5 P060A_11R

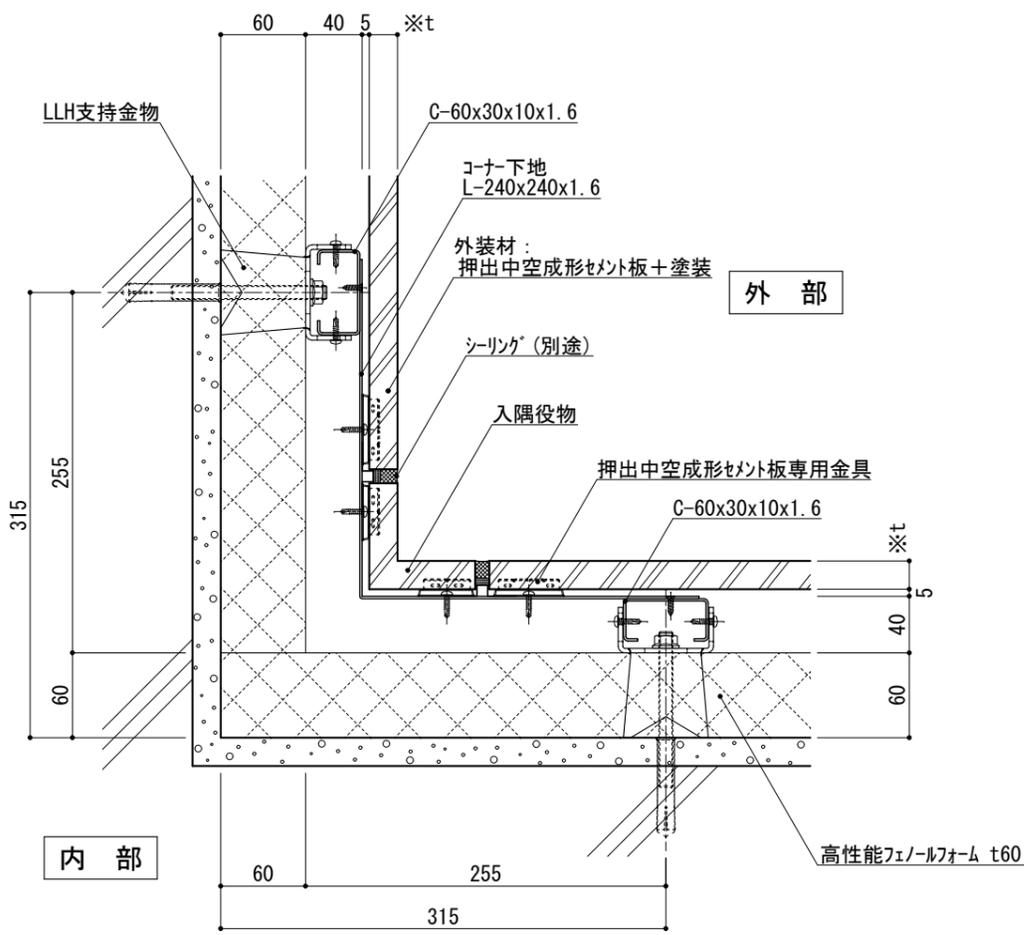


図-1

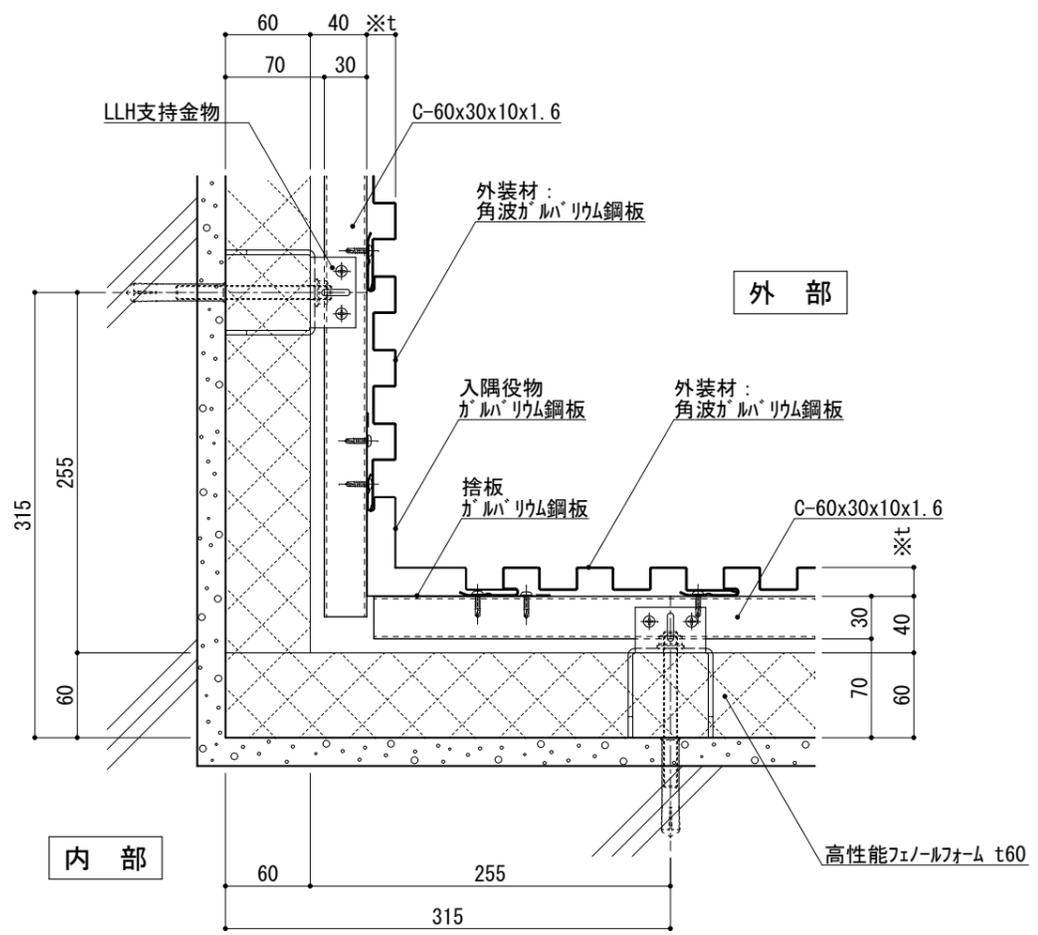


図-2

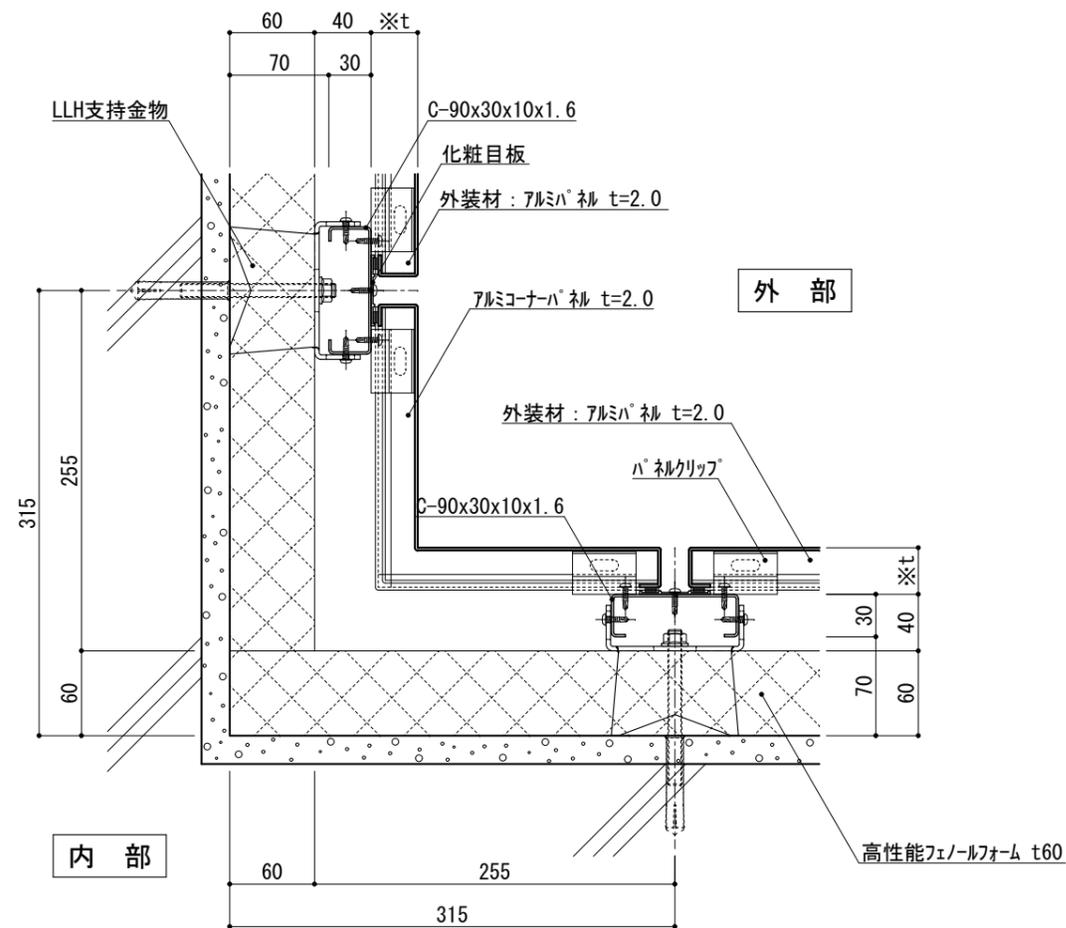


図-1

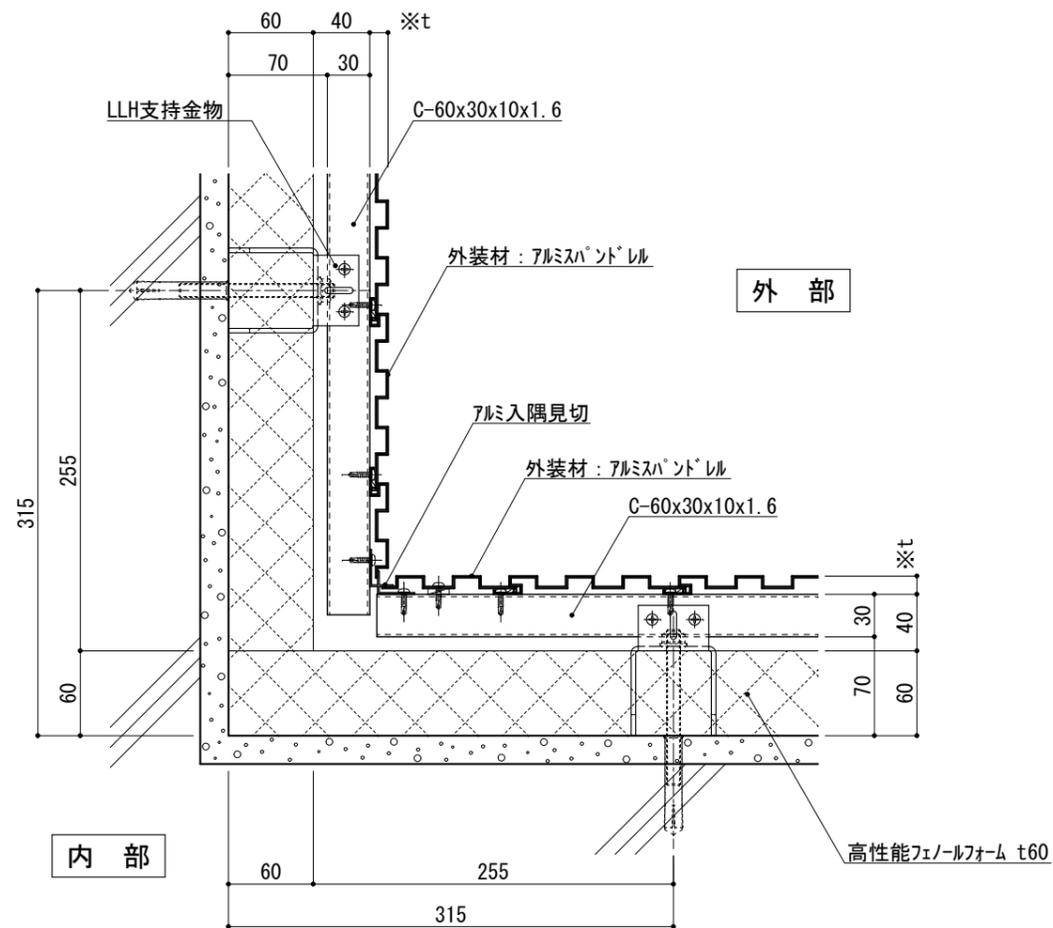


図-2

※t(外装材厚)
 図-1 アルミハネ
 ○ツツキ
 (ふっ素塗装アルミノールハネ)
 t=33mm - 2.0mm厚
 (横貼り)

図-2 アルミハンドレール
 ○ツツキ
 (アルミハンドレール)
 t=13mm - モルタルインゲトップ
 (縦貼り)

仕
 様

附記事項

改訂事項

名称
 壁廻り(入隅部)
 横断面詳細図

縮尺
 1:5 P060A_12R

